103

O'z DSt 35.16:2010
(Правила ЕЭК ООН № 16)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ: I. РЕМНЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ, УДЕРЖИВАЮЩИХ СИСТЕМ, ДЕТСКИХ УДЕРЖИВАЮЩИХ СИСТЕМ И ДЕТСКИХ УДЕРЖИВАЮЩИХ СИСТЕМ ISOFIX, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЛИЦ, НАХОДЯЩИХСЯ В МЕХАНИЧЕСКИХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВАХ II. ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ, ОСНАЩЕННЫХ РЕМНЯМИ БЕЗОПАСНОСТИ, УДЕРЖИВАЮЩИМИ СИСТЕМАМИ, ДЕТСКИМИ УДЕРЖИВАЮЩИМИ СИСТЕМАМИ И ДЕТСКИМИ УДЕРЖИВАЮЩИМИ СИСТЕМАМИ ISOFIX

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

«O'ZSTANDART» AGENTLIGI
«AXBOROT-MA'LUMOT MARKAZI»
Me'yoriy hujjatlar Davlat fondini yuritish bo'limi
ISHCHIL NUSXASI

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН рабочей группой, состоящей из представителей ООО «Самаркандский автомобильный завод» и ООО «NIPO STANDART».

2 ВНЕСЕН Техническим Советом по стандартизации и сертификации колесной и гусеничной техники Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство Узстандарт). Протокол № 3 от 05.11.2010 г.

3 ПРИНЯТ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство Узстандарт) от 31.12.10 № 05-254.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 18837-89 (Правила ЕЭК ООН №16).
С введением в действие настоящего стандарта ГОСТ 18837-89 (Правила ЕЭК ООН №16) «Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения ремней безопасности и удерживающих систем для взрослых пассажиров и водителей механических транспортных средств» прекращает своё действие на территории Республики Узбекистан.

5 Настоящий стандарт представляет собой идентичный текст Правила ЕЭК ООН № 16 (документ E/ECE/324 - E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.15/Rev.5, от 24 февраля 2005 года) «Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения: I. Ремней безопасности, удерживающих систем, детских удерживающих систем и детских удерживающих систем ISOFIX, предназначенных для лиц, находящихся в механических транспортных средствах; II. Транспортных средств, оснащенных ремнями безопасности, удерживающими системами, детскими удерживающими системами и детскими удерживающими системами ISOFIX» и включает в себя:

- Пересмотр 5 – Исправление 1 (документ E/ECE/324 - E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.15/Rev.5/Corr.1, документ от 29 сентября 2005 года);
- Пересмотр 5 – Исправление 2 (документ E/ECE/324 - E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.15/Rev.5/Corr.2, документ от 14 октября 2005 года. Исправление 3 к Дополнению 15 к поправкам серии 04, указанное в уведомлении депозитария C.N.553.2005.TREATIES-1 от 15 июля 2005 года);
- Пересмотр 5 – Исправление 3 (документ E/ECE/324 - E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.15/Rev.5/Corr.3, документ от 6 марта 2006 года. Исправление 4 к дополнению 15 к поправкам серии 04, указанное в уведомлении депозитария C.N.1269.2005.TREATIES-2 от 21 декабря 2005 года);
- Пересмотр 5 – Исправление 4 (документ E/ECE/324 - E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.15/Rev.5/Corr.4, документ от 16 октября 2006 года. Исправление 5 к дополнению 15 к поправкам серии 04, указанное в уведомлении депозитария C.N.579.2006.TREATIES-1 от 1 августа 2006 года);
- Пересмотр 5 – Исправление 4 (документ E/ECE/324 - E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.15/Rev.5/Corr.5, документ от 16 октября 2006 года. Исправление 2 к дополнению 16 к поправкам серии 04, указанное в уведомлении депозитария C.N.580.2006.TREATIES-1 от 1 августа 2006 года);
- Пересмотр 5 – Поправка 1 (документ E/ECE/324 - E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.15/Rev.5/Amend.1, документ от 1 марта 2006 года. Дополнение 17 к поправкам серии 04 - Дата вступления в силу: 18 января 2006 года).

Информация о введении в действие (прекращение действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом Агентством Узстандарт. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом Агентством Узстандарт.

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству Узстандарт.

Содержание

1 Область применения и цель 1
2 Определения 2
3 Заявка на официальное утверждение 6
4 Маркировка 7
5 Официальное утверждение 7
6 Технические требования 10
7 Испытания 17
8 Предписания, касающиеся установки в транспортном средстве 25
9 Соответствие производства 29
10 Санкции, налагаемые за несоответствие производства 29
11 Изменение типа транспортного средства, ремней безопасности или удерживающих систем и распространение официального утверждения 29
12 Окончательное прекращение производства 30
13 Инструкции 30
14 Названия и адреса технических служб, уполномоченных проводить испытания для официального утверждения, и административных органов 30
15 Переходные положения 31

Приложение 1A Сообщение, касающееся официального утверждения, распространения официального утверждения, отказа в официальном утверждении, отмены официального утверждения, окончательного прекращения производства 33

Приложение 1B Сообщение, касающееся официального утверждения, распространения официального утверждения, отказа в официальном утверждении, отмены официального утверждения, окончательного прекращения производства 36

Приложение 2 Схемы знаков официального утверждения 38

Приложение 3 Схема установки для испытания механизма втягивающего устройства на долговечность 42

Приложение 4 Схема установки для проверки срабатывания аварийно запирающихся устройств 43

Приложение 5 Схема устройства для испытания на пылестойкость 44

Приложение 6 Описание тележки, сиденья, приспособления для крепления ремня и стопорного устройства 45

Приложение 7 Описание манекена 50

Приложение 8 Координаты кривой замедления тележки в зависимости от времени 58

Приложение 9 Инструкции 59

Приложение 10 Испытание пряжки, общей для двух ремней 61

Приложение 11 Испытание на истирание и проскальзывание 62

...ARDITLIG
...ALLIKLARI
...ISHTIRISH
...DAVLAT HAZORATI
...SHUBASI

Приложение 12	Испытание на коррозионную стойкость	66
Приложение 13	Порядок проведения испытаний	68
Приложение 14	Контроль за соответствием производства	69
Приложение 15	Процедура определения точки «H» и фактического угла наклона туловища в сидячем положении в механическом транспортном средстве	72
	Добавление 1 Описание объемного механизма определения точки «H») (механизм 3-D H)	77
	Добавление 2 Трехмерная система координат	80
	Добавление 3 Исходные данные, касающиеся мест для сидения	81
Приложение 16	Минимальные требования к ремням безопасности и втягивающим устройствам	82
Приложение 17	Предписания по установке ремней безопасности и удерживающих систем для водителей и взрослых пассажиров механических транспортных средств, занимающих сиденья, расположенные по направлению движения, и по установке детских удерживающих систем ISOFIX	83
	Добавление 1 Предписания, касающиеся установки детских удерживающих систем «универсальной» категории, устанавливаемых с использованием оборудования для ремней безопасности транспортного средства	84
	Добавление 2 Предписания, касающиеся установки детских удерживающих систем универсальной и полууниверсальной категорий при монтаже ISOFIX по направлению и против направления движения транспортного средства	87
	Добавление 3 Таблица 1 и Таблица 2.	96

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

Расмий тасдиқлашга тегишли бир хил шаклдаги кўрсатмалар:
I. Механик транспорт воситаларда жойлашган шахслар учун мўлжалланган хавфсизлик камарлар, ушлаб турадиган тизимлар, болаларни ушлаб турадиган тизимлар ва болаларни ушлаб турадиган ISOFIX тизимлар
II. Хавфсизлик камарлар, ушлаб турадиган тизимлар, болаларни ушлаб турадиган тизимлар ва болаларни ушлаб турадиган ISOFIX тизимлари билан жиҳозланган транспорт воситалар

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения:
I. Ремней безопасности, удерживающих систем, детских удерживающих систем и детских удерживающих систем ISOFIX, предназначенных для лиц, находящихся в механических транспортных средствах
II. Транспортных средств, оснащенных ремнями безопасности, удерживающими системами, детскими удерживающими системами и детскими удерживающими системами ISOFIX

Uniform provisions concerning the type approval of:
I. Safety-belts, restraint systems, child restraint systems and ISOFIX child restraint systems for occupants of power-driven vehicles;
II. Vehicles equipped with safety-belts, safety-belt reminder, restraint systems, child restraint systems and ISOFIX child restraint systems

Дата введения: 01.01.2012 г.*)
без огр. срока действ.

Настоящий стандарт вводит в действие Правила ЕЭК ООН № 16 (далее - Правила).

1 Область применения и цель

Настоящие Правила применяются к ремням безопасности и удерживающим системам, которые предназначены для установки на транспортных средствах и предполагают их независимое использование в качестве индивидуальных устройств лицами, имеющими комплекцию взрослого человека и занимающими сиденья, расположенные по направлению или против направления движения. Они также применяются к детским удерживающим системам и детским удерживающим системам ISOFIX, предназначенным для установки на транспортных средствах категории M_1 и N_1[1)]

*) При готовности заводов-изготовителей республики допускается досрочное введение в действие ими.
Пункт 3.2.2.1, разделы 4, 5 (кроме п. 5.2.1), 9, 10, 11, 12, 14 и 15, Приложения 1A, 1B, 2 и 14 не действуют до ратификации в Республике Узбекистан Женевского Соглашения о принятии единообразных технических предписаний для колёсных транспортных средств, предметов их оборудования и частей и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний (далее Соглашение).
Раздел 8 и Приложения 6, 7, 17 вводятся в действие с 01.01.2014 г.
1) В соответствии с определениями, приведенными в приложении 7 к Сводной резолюции о конструкции транспортных средств (документ TRANS/WP.29/78/Rev.1/Amend.2) или ГОСТ 31286-2005 «Транспорт дорожный. Основные термины и определения. Классификация».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
26/5 son bilan
«31» 12 2010 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

2 Определения

В настоящих Правилах применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 **ремень безопасности (ремень):** Приспособление, состоящее из лямок с запирающей пряжкой, регулирующих устройств и деталей крепления, которое может быть прикреплено к внутренней части кузова механического транспортного средства и которое сконструировано таким образом, чтобы в случае столкновения или резкого замедления транспортного средства уменьшить опасность ранения пользователя путем ограничения возможности перемещения его тела. Такое приспособление обычно обозначается термином «комплект ремня»; этот термин включает также любое устройство, предназначенное для поглощения энергии или втягивания ремня. Приспособление может быть испытано и официально утверждено в качестве ремня безопасности либо удерживающей системы.

2.1.1 **поясной ремень:** Ремень с креплением в двух точках, который охватывает туловище пользователя в области таза.

2.1.2 **диагональный ремень:** Ремень, который охватывает грудную клетку по диагонали от бедра до противоположного плеча.

2.1.3 **ремень с креплением в трех точках**: Ремень, представляющий собой, как правило, сочетание поясного и диагонального ремней.

2.1.4 **ремень типа S:** Ремень, не являющийся ремнем с креплением в трех точках или поясненным ремнем.

2.1.5 **ремень привязного типа:** Ремень типа S, состоящий из поясного ремня и плечевых лямок; ремень привязного типа может монтироваться вместе с дополнительным комплектом пристяжных лямок

2.2 **тип ремня:** Под ремнями различных «типов» подразумеваются ремни, между которыми имеются существенные различия; в частности, эти различия могут касаться:

2.2.1 жестких частей (пряжек, деталей крепления, втягивающих устройств и т. д.);

2.2.2 материала, плетения, размеров и цвета лямок; или

2.2.3 геометрических характеристик комплекта ремня.

2.3 **лямка:** Гибкая часть ремня, предназначенная для удержания тела и передачи нагрузки на элементы крепления ремня.

2.4 **пряжка:** Устройство, позволяющее быстро расстегивать ремень и дающее возможность удерживать ремнем туловище пользователя. Пряжка, за исключением пряжки для ремней безопасности привязного типа, может иметь регулирующее устройство.

2.5 **устройство для регулировки ремня:** Устройство, позволяющее регулировать ремень с учетом индивидуальных особенностей пользователя и положения сиденья. Регулирующее устройство может быть частью пряжки, втягивающим устройством или любой частью ремня безопасности.

2.6 **устройство предварительного натяжения:** Дополнительное или встроенное устройство, которое служит для прижатия лямки ремня к сиденью в целях натяжения ремня в момент удара.

2.7 **исходная зона**: Пространство между двумя вертикальными продольными плоскостями, расположенными на расстоянии 400 mm друг от друга симметрично точке H, которое определяется поворотом модели головы из вертикального в горизонтальное положение в соответствии с описанием, содержащимся в приложении 1 к Правилам № 21. Эта модель устанавливается, как указано в этом приложении к Правилам № 21, на максимальном расстоянии 840 mm.

2.8 **подушка безопасности в сборе:** Устройство, установленное в дополнение к ремням безопасности и удерживающим системам на механических транспортных средствах, т.е. система, которая в случае сильного удара транспортного средства автоматически разворачивает

гибкое устройство, предназначенное для ограничения - путем уплотнения содержащегося в нем газа - силы удара одной или более частей тела водителя или пассажира транспортного средства об элементы внутренней части салона.

2.9 **подушка безопасности для пассажира:** Подушка безопасности в сборе, предназначенная для защиты пассажира (пассажиров), занимающего (занимающих) сиденье, не являющееся сиденьем водителя, в случае лобового столкновения.

2.10 **детское удерживающее устройство**: Защитное устройство, определение которого приведено в Правилах № 44.

2.11 **обратное направление:** Направление, противоположное обычному направлению движения транспортного средства.

2.12 **детали крепления:** Части комплекта ремня, включая необходимые крепежные элементы, с помощью которых комплект соединяется с соответствующими элементами крепления на транспортном средстве.

2.13 **устройство для поглощения энергии:** Устройство для рассеивания энергии, являющееся частью комплекта ремня и работающее независимо или совместно с лямкой.

2.14 **втягивающее устройство:** Устройство для частичного или полного втягивания лямки ремня безопасности.

2.14.1 **неблокирующее втягивающее устройство (тип 1):** Втягивающее устройство, из которого лямка полностью вытягивается при приложении небольшой внешней силы и которое не имеет регулятора длины вытянутой лямки.

2.14.2 **втягивающее устройство, отпирающееся вручную (тип 2):** Втягивающее устройство, которое требует приведения в действие вручную приспособления для получения желаемой длины лямки и которое автоматически запирается после достижения пользователем желаемой длины.

2.14.3 **автоматически запирающееся втягивающее устройство (тип 3):** Втягивающее устройство, которое позволяет получить желаемую длину лямки и которое при закрытой пряжке автоматически регулирует ее длину для пользователя. Без вмешательства пользователя дальнейшее извлечение лямки из устройства невозможно.

2.14.4 **аварийно запирающееся втягивающее устройство (тип 4):** Втягивающее устройство, которое при нормальных условиях движения не ограничивает свободу движения пользователя. Такое устройство включает приспособление для регулировки длины, которое автоматически регулирует лямку в зависимости от телосложения пользователя, и запирающий механизм, срабатывающий в случае аварии под действием:

2.14.4.1 замедления транспортного средства (единичная чувствительность);

2.14.4.2 сочетания замедления транспортного средства, движения ремня или любого другого автоматического устройства (множественная чувствительность).

2.14.5 **аварийно запирающееся втягивающее устройство с повышенным уровнем чувствительности (тип 4N):** Втягивающее устройство, которое соответствует типу, указанному в пункте 2.14.4, но имеет особые характеристики, позволяющие использовать его на транспортных средствах категорий M_2, M_3, N_1, N_2 и N_3[2)].

2.14.6 **устройство регулировки ремня по высоте:** Устройство, позволяющее регулировать по высоте положение верхнего обхвата ремня по индивидуальному желанию пользователя и в зависимости от положения сиденья. Такое устройство может рассматриваться как часть ремня или часть устройства крепления ремня.

2.15 **приспособление для крепления ремня:** Элементы конструкции кузова транспортного средства, или каркаса сиденья, или любой другой части транспортного средства, к которым крепятся комплекты ремней безопасности.

[2)] В соответствии с определениями, приведенными в приложении 7 к Сводной резолюции о конструкции транспортных средств (документ TRANS/WP.29/78/Rev.l/Amend.2) или ГОСТ 31286-2005 «Транспорт дорожный. Основные термины и определения. Классификация».

O'ZBEKISTON
STANDARTLASHTIRISH
VA DAVLAT MAZMATI

2.16 **тип транспортного средства в отношении ремней безопасности и удерживающих систем:** Категория механических транспортных средств, которые не имеют существенных различий в отношении размеров, формы и материалов элементов конструкции транспортного средства, конструкции сидений или любой другой части транспортного средства, к которой крепятся ремни безопасности и удерживающие системы.

2.17 **удерживающая система:** Система, которая предназначена для транспортного средства конкретного типа либо типа, определенного заводом-изготовителем транспортного средства, а также согласована технической службой и которая состоит из сиденья и ремня, прикрепленного к транспортному средству надлежащим образом, и включает, кроме того, все элементы, которые предусмотрены для снижения риска ранения пользователя в случае резкого замедления транспортного средства посредством ограничения мобильности тела пользователя.

2.18 **сиденье:** Конструкция, являющаяся или не являющаяся неотъемлемой частью конструкции транспортного средства, включая обивку, и предназначенная для сидения одного взрослого человека. Этот термин охватывает как индивидуальное сиденье, так и часть многоместного нераздельного сиденья, предназначенную для сидения одного человека.

2.18.1 **переднее сиденье для пассажира:** Любое сиденье, в котором «наиболее выступающая вперед точка H» находится на вертикальной поперечной плоскости, проходящей через точку R сиденья водителя, либо перед этой плоскостью.

2.19 **группа сидений:** Многоместное нераздельное сиденье либо отдельные, но расположенные рядом сиденья (т.е. установленные таким образом, что передние крепления одного из этих сидений находятся на одной линии с передними или задними креплениями другого либо между креплениями этого другого сиденья), предназначенные для размещения одного или более взрослых людей в сидячем положении.

2.20 **многоместное нераздельное сиденье:** Конструкция, включая обивку, предназначенная для сидения более чем одного взрослого человека.

2.21 **система регулирования сиденья:** Устройство, с помощью которого можно регулировать положение сиденья или его частей для удобного размещения сидящего в нем человека с учетом его морфологии; это устройство может, в частности, обеспечивать:

2.21.1 продольное перемещение;

2.21.2 вертикальное перемещение;

2.21.3 изменение угла наклона.

2.22 **крепление сиденья:** Система крепления каркаса сиденья к конструкции транспортного средства, включая соответствующие элементы конструкции транспортного средства.

2.23 **тип сиденья:** Сиденья, которые не имеют существенных различий в отношении:

2.23.1 формы, размеров и материалов элементов каркаса сиденья;

2.23.2 типа и размеров устройств для регулировки и блокировки сиденья;

2.23.3 типа и размеров несъемных элементов каркаса, к которым крепится ремень, креплений сиденья и соответствующих элементов конструкции транспортного средства.

2.24 **система перемещения сиденья:** Устройство, при помощи которого сиденье или какая-либо его часть изменяет угол наклона или перемещается в продольном направлении без фиксации промежуточного положения (для облегчения доступа пассажиров).

2.25 **система блокировки сиденья:** Устройство, обеспечивающее блокировку перемещения сиденья и его частей в определенном положении.

2.26 **утопленная кнопка пряжки ремня:** Кнопка пряжки ремня, которой нельзя открыть пряжку в случае нажатия на нее сферой диаметром 40 mm.

2.27 **неутопленная кнопка пряжки ремня:** Кнопка пряжки ремня, которая позволяет открыть пряжку в случае нажатия на нее сферой диаметром 40 mm.

2.28 **устройство снижения натяжения:** Устройство, встроенное во втягивающее устройство и автоматически снижающее натяжение лямки, когда пристегнут ремень безопасности. При отстегивании ремня такое устройство отключается автоматически.

2.29 **ISOFIX**: система соединения детских удерживающих систем с транспортными средствами, оснащенная двумя жесткими креплениями на кузове транспортного средства, двумя соответствующими жесткими крепежными элементами на детской удерживающей системе и приспособлением, ограничивающим степень свободы углового перемещения детской удерживающей системы.

2.30 **детская удерживающая система ISOFIX:** Детская удерживающая система, отвечающая предписаниям Правил № 44, которая должна монтироваться на системе крепления ISOFIX, отвечающей предписаниям Правил № 14.

2.31 **монтаж ISOFIX:** Монтаж системы, позволяющей установить:

a) либо универсальную детскую удерживающую систему ISOFIX по направлению движения транспортного средства в соответствии с определением, приведенным в Правилах № 44,

b) либо полууниверсальную детскую удерживающую систему ISOFIX по направлению движения транспортного средства в соответствии с Правилами № 44,

c) либо полууниверсальную детскую удерживающую систему в направлении против движения транспортного средства в соответствии с определением, приведенным в Правилах № 44,

d) либо полууниверсальную детскую удерживающую систему ISOFIX, устанавливаемую в боковом положении в соответствии с определением, приведенным в Правилах № 44,

e) либо детскую удерживающую систему ISOFIX на конкретных транспортных средствах в соответствии с определением, приведенным в Правилах № 44.

2.32 **система крепления ISOFIX:** Система, состоящая из двух нижних креплений ISOFIX, отвечающих предписаниям Правил № 14, которая предназначена для установки детской удерживающей системы ISOFIX вместе с устройством, препятствующим ее угловому перемещению.

2.33 **нижнее крепление ISOFIX:** Жесткий круглый горизонтальный стержень диаметром 6 мм, монтируемый на корпусе транспортного средства или конструкции сиденья и позволяющий устанавливать и фиксировать детскую удерживающую систему ISOFIX при помощи крепежных деталей ISOFIX.

2.34 **Устройство ограничения углового перемещения:**

a) Препятствующее угловому перемещению устройство, предназначенное для универсальной детской удерживающей системы ISOFIX, включает верхний страховочный трос ISOFIX.

b) Препятствующее угловому перемещению устройство, предназначенное для полууниверсальной детской удерживающей системы ISOFIX, включает верхний страховочный трос, рычаг приборной панели транспортного средства либо рычаг ограничения углового перемещения удерживающего устройства при лобовом столкновении.

c) При использовании как универсальных, так и полууниверсальных детских удерживающих систем ISOFIX сама конструкция сиденья транспортного средства не считается устройством, препятствующим угловому перемещению удерживающей системы.

2.35 **крепление верхнего страховочного троса ISOFIX:** Приспособление, соответствующее предписаниям Правил № 14, например стержень, находящийся в определенной зоне и предназначенный для монтирования лямочного соединителя верхнего страховочного троса ISOFIX и передачи им усилия на конструкцию транспортного средства.

2.36 **направляющее устройство**: Предназначено для оказания помощи лицу, устанавливающему детскую удерживающую систему ISOFIX путем направления крепежных деталей ISOFIX детского удерживающего устройства ISOFIX для их правильного соединения с нижними креплениями ISOFIX и их фиксации.

2.37 **маркировка ISOFIX**: Информация, предоставляемая лицу, устанавливающему детскую удерживающую систему ISOFIX, и касающаяся фиксации ISOFIX на транспортном средстве, а также фиксации каждого элемента системы креплений ISOFIX.

2.38 **фиксирующее приспособление детского удерживающего устройства (ФДУУ):** Фиксирующее приспособление, которое соответствует одному из семи классов размера ISOFIX, определенных в пункте 4 добавления 2 к приложению 17 к настоящим Правилам, и размеры которого указаны на чертежах 1-7 в упомянутом выше пункте 4. Эти фиксирующие приспособления детского удерживающего устройства (ФПДУУ) используются в рамках настоящих Правил для пояснения того, какие классы размера детских удерживающих систем ISOFIX могут использоваться при монтаже ISOFIX на транспортном средстве. Кроме того, одно из ФПДУУ, так называемое ISO/F2 (B), которое изображено на чертеже 2 в упомянутом выше пункте 4, используется в рамках Правил № 14 для проверки установки и возможности использования любой системы креплений ISOFIX.

2.39 **официальное утверждение транспортного средства:** Официальное утверждение – сертификация (далее – официальное утверждение) типа транспортного средства в отношении оснащения его ремнями безопасности и удерживающими системами.

2.40 **техническая служба:** Испытательная лаборатория, аккредитованная в установленном порядке на техническую компетентность и независимость.

3 Заявка на официальное утверждение

3.1 Тип транспортного средства

3.1.1 Заявка на официальное утверждение типа транспортного средства в отношении оснащения его ремнями безопасности и удерживающими системами подается заводом-изготовителем транспортного средства или его надлежащим образом уполномоченным представителем.

3.1.2 К заявке прилагаются нижеперечисленные документы в трех экземплярах и следующие сведения:

3.1.2.1 чертежи общей конструкции транспортного средства в надлежащем масштабе, на которых указано место установки ремней безопасности, а также подробные чертежи ремней безопасности и точек их крепления;

3.1.2.2 характеристики использованных материалов, влияющие на прочность крепления ремней;

3.1.2.3 техническое описание ремней безопасности;

3.1.2.4 в случае крепления ремней безопасности к каркасу сиденья:

3.1.2.5 подробное описание типа транспортного средства в отношении конструкции сидений, их креплений и систем их регулирования и фиксирования;

3.1.2.6 достаточно подробные и в надлежащем масштабе чертежи сидений, их креплений к транспортному средству, а также систем их регулирования и фиксирования.

3.1.3 Технической службе, уполномоченной проводить испытания для официального утверждения, должны быть представлены, по усмотрению завода-изготовителя, либо транспортное средство типа, подлежащего официальному утверждению, либо такие его части, которые эта служба считает существенными с точки зрения испытаний ремней безопасности.

3.2 Тип ремня безопасности

3.2.1 Заявка на официальное утверждение типа ремня безопасности представляется владельцем фабричной или торговой марки либо его надлежащим образом уполномоченным представителем. В случае удерживающей системы заявка на официальное утверждение типа удерживающей системы представляется владельцем фабричной или торговой марки либо его представителем или же заводом-изготовителем транспортного средства, в котором эта система должна устанавливаться, либо его представителем.

3.2.2 К заявке должно быть приложено:

3.2.2.1 Техническое описание типа ремня с характеристиками лямок и используемых жестких элементов, а также чертежи элементов ремня; на чертежах должно быть указано место, предназначенное для номера официального утверждения и дополнительных обозначений по отношению к кругу знака официального утверждения. В описании должны быть указаны цвет образца, представленного на официальное утверждение, а также тип (типы) транспортного средства, для которого (которых) предназначен данный ремень безопасности. В случае втягивающих устройств должны быть представлены инструкции по установке датчика, а в случае устройств или систем предварительного натяжения - подробное техническое описание конструкции и функций, включая датчик (в случае его наличия) с описанием способа приведения в действие и любого необходимого способа предотвращения случайного срабатывания. В случае удерживающей системы описание должно включать: достаточно подробные чертежи конструкции транспортного средства и конструкции сиденья, системы регулировки и деталей крепления в соответствующем масштабе с указанием точек крепления сиденья и точек крепления ремня, а также усиленных элементов; характеристики использованных материалов, влияющих на прочность креплений сиденья и ремня, а также техническое описание элементов крепления сидений и ремней на транспортном средстве. Если ремень предназначен для крепления непосредственно к конструкции транспортного средства с помощью устройства регулировки по высоте верхнего обхвата, то в этом случае в техническом описании следует уточнить, является ли данное устройство частью ремня.

3.2.2.2 Шесть образцов типа ремня, один из которых используется в качестве исходного.

3.2.2.3 Десять метров каждого типа лямки, использованного для данного типа ремня.

3.2.2.4 Техническая служба, уполномоченная проводить испытания для официального утверждения, может потребовать представления дополнительных образцов.

3.2.3 В случае удерживающей системы технической службе, уполномоченной проводить испытания для официального утверждения, должны быть представлены для испытания два образца удерживающей системы, которые могут включать два образца ремней из числа требуемых согласно пунктам 3.2.2.2 и 3.2.2.3 и, по выбору завода-изготовителя, либо транспортное средство, представляющее тип транспортного средства, подлежащего официальному утверждению, либо часть или части транспортного средства, которые упомянутая техническая служба сочтет необходимыми для проведения испытания.

4 Маркировка

На образцах типа ремня или удерживающей системы, представленных на официальное утверждение в соответствии с предписаниями вышеупомянутых пунктов 3.2.2.2, 3.2.2.3 и 3.2.2.4, должна быть нанесена следующая четкая и нестираемая маркировка: полное или сокращенное название завода-изготовителя либо фабричная или торговая марка.

5 Официальное утверждение

5.1 Свидетельство, соответствующее образцу, указанному в пунктах 5.1.1 или 5.1.2, прилагается к свидетельству об официальном утверждении типа:

5.1.1 приложение 1А в случае заявок, указанных в пункте 3.1;

5.1.2 приложение 1В в случае заявок, указанных в пункте 3.2.

5.2 Тип транспортного средства

5.2.1 Если транспортное средство, представленное на официальное утверждение в соответствии с настоящими Правилами, соответствует предписаниям пункта 8, ниже, и приложений 15 и 16 к настоящим Правилам, то данный тип транспортного средства считается утвержденным и подтверждается сертификатом соответствия (далее – официальное утверждение типа).

5.2.2 Каждому официально утвержденному типу присваивается номер официального утверждения, первые две цифры которого (в настоящее время 04) указывают серию поправок, включающих последние наиболее значительные технические изменения, внесенные в Правила к моменту официального утверждения. Одна и та же Договаривающая сторона не может присвоить этот номер другому типу транспортного средства, определение которого приведено в пункте 2.16 выше.

5.2.3 Стороны Соглашения 1958 года, применяющие настоящие Правила, уведомляются об официальном утверждении, распространении официального утверждения, отказе в официальном утверждении, отмене официального утверждения или окончательном прекращении производства типа транспортного средства на основании настоящих Правил посредством карточки, соответствующей образцу, приведенному в приложении 1А к настоящим Правилам.

5.2.4 На каждом транспортном средстве, соответствующем типу транспортного средства, официально утвержденному на основании настоящих Правил, проставляется на видном и легкодоступном месте, указанном в регистрационной карточке специального утверждения, знак, состоящий из:

5.2.4.1 круга с проставленной в нем буквой «Е», за которой следует отличительный номер страны, предоставившей официальное утверждение[3)];

5.2.4.2 номера настоящих Правил, за которым следуют буква R, тире и номер официального утверждения, расположенные справа от круга, упомянутого в пункте 5.2.4.1.

5.2.5 Если транспортное средство соответствует типу транспортного средства, официально утвержденному на основании других приложенных к Соглашению Правил в той же стране, которая предоставила официальное утверждение на основании настоящих Правил, то обозначение, предписанное в пункте 5.2.4.1, повторять не следует; в этом случае дополнительные номера и обозначения всех Правил, согласно которым предоставлено официальное утверждение в стране, предоставившей официальное утверждение на основании настоящих Правил, должны быть расположены в виде вертикальных столбиков справа от обозначения, предусмотренного в пункте 5.2.4.1.

---

[3] 1 - Германия, 2 - Франция, 3 - Италия, 4 - Нидерланды, 5 - Швеция, 6 - Бельгия, 7 - Венгрия, 8 - Чешская Республика, 9 - Испания, 10 - Сербия и Черногория, 11 - Соединенное Королевство, 12 - Австрия, 13 - Люксембург, 14 - Швейцария, 15 - (не присвоен), 16 - Норвегия, 17 - Финляндия, 18 - Дания, 19 - Румыния, 20 - Польша, 21 - Португалия, 22 - Российская Федерация, 23 - Греция, 24 - Ирландия, 25 - Хорватия, 26 - Словения, 27 - Словакия, 28 - Беларусь, 29 - Эстония, 30 - (не присвоен), 31 - Босния и Герцеговина, 32 - Латвия, 33 - (не присвоен), 34 - Болгария, 35 - (не присвоены), 36 - Литва, 37 - Турция, 38 - (не присвоены), 39 - Азербайджан, 40 - бывшая югославская Республика Македония, 41 - (не присвоен), 42 - Европейское сообщество (официальные утверждения предоставляются его государствами-членами с использованием их соответствующего символа ЕЭК), 43 - Япония, 44 - (не присвоен), 45 - Австралия, 46 - Украина, 47 - Южная Африка, 48 - Новая Зеландия, 49 - Кипр, 50 - Мальта, 51 - Республика Корея. Следующие порядковые номера будут присваиваться другим странам в хронологическом порядке ратификации ими Соглашения о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний или в порядке их присоединения к этому Соглашению, и присвоенные им таким образом номера будут сообщаться Генеральным секретарем Организации Объединенных Наций Договаривающимся сторонам Соглашения.

5.2.6 Знак официального утверждения должен быть четким и нестираемым.

5.2.7 Знак официального утверждения помещается рядом с прикрепляемой заводом-изготовителем табличкой, на которой приведены характеристики транспортного средства, или наносится на эту табличку.

5.3 Тип ремней безопасности

5.3.1 Если образцы типа ремня безопасности, представленные на официальное утверждение в соответствии с положениями вышеприведенного пункта 3.2, соответствуют предписаниям пунктов 4, 5.3 и 6 настоящих Правил, то данный тип ремня безопасности считается официально утвержденным и подтверждается сертификатом соответствия.

5.3.2 Каждому официально утвержденному типу присваивается номер официального утверждения, первые две цифры которого (в настоящее время 04, что соответствует поправкам серии 04, вступившим в силу 22 декабря 1985 года) указывают серию поправок, включающих последние наиболее значительные технические изменения, внесенные в Правила к моменту предоставления официального утверждения. Одна и та же Договаривающаяся сторона не может присвоить этот номер другому типу привязного ремня или удерживающей системы.

5.3.3 Стороны Соглашения 1958 года, применяющие настоящие Правила, уведомляются об официальном утверждении, распространении официального утверждения или об отказе в официальном утверждении данного типа ремня или удерживающей системы на основании настоящих Правил посредством карточки, соответствующей образцу, приведенному в приложении 1B к настоящим Правилам.

5.3.4 На каждом ремне, соответствующем типу, официально утвержденному на основании настоящих Правил, помимо надписей, предписанных выше, в пункте 4, должны помещаться в соответствующем месте следующие обозначения:

5.3.4.1 международный знак официального утверждения, состоящий:

5.3.4.1.1 из круга с проставленной в нем буквой «E», за которой следует отличительный номер страны, предоставившей официальное утверждение[4)];

5.3.4.1.2 из номера официального утверждения;

5.3.4.2 следующее(ие) дополнительное(ые) обозначение(ия):

5.3.4.2.1 буква «A» для ремня безопасности с креплением в трех точках, буква «B» для поясного ремня и буква «S» для ремней специального типа;

5.3.4.2.2 обозначения, упомянутые в пункте 5.3.4.2.1, дополняются следующими буквами:

5.3.4.2.2.1 буквой «e» для ремня безопасности с устройством для поглощения энергии;

5.3.4.2.2.2 буквой «r» для ремня безопасности с втягивающим устройством, за которой следует обозначение (1, 2, 3, 4 или 4N) использованного втягивающего устройства в соответствии с пунктом 2.14 настоящих Правил, и буква «m», если втягивающее устройство является аварийно блокирующимся втягивающим устройством с множественной чувствительностью;

5.3.4.2.2.3 буквой «p» для ремня безопасности с устройством предварительного натяжения;

5.3.4.2.2.4 буквой «t» для ремня безопасности с втягивающим устройством, оснащенным устройством снижения натяжения;

5.3.4.2.2.5 ремни безопасности с втягивающим устройством типа 4N должны также иметь обозначение в виде прямоугольника с изображением перечеркнутого транспортного средства категории M_1, указывающее, что использование данного типа втягивающего устройства на транспортных средствах этой категории запрещено.

5.3.4.2.2.6 Если ремень безопасности получает официальное утверждение на основании положений пункта 6.4.1.3.3 настоящих Правил, то на нем проставляется слово «AIRBAG» в прямоугольной рамке.

[4] См. сноску к пункту 5.2.4.1.

5.3.4.2.3 Если ремень безопасности является частью удерживающей системы, то перед буквой, упомянутой в пункте 5.3.4.2.1, ставится буква «Z».

5.3.5 Схемы знаков официального утверждения в качестве примера изображены в пункте 2 приложения 2 к настоящим Правилам.

5.3.6 Обозначения, предусмотренные в приведенном выше пункте 5.3.4, должны быть четкими и нестираемыми и могут либо наноситься с помощью этикетки, либо проставляться непосредственно на лямке. Этикетка или маркировка должны быть износостойкими.

5.3.7 Этикетки, упомянутые выше, в пункте 5.3.6, могут выдаваться либо органом, предоставившим официальное утверждение, либо с его разрешения заводом-изготовителем.

6 Технические требования

6.1 Общие технические требования

6.1.1 Каждый образец, представленный в соответствии с вышеуказанными пунктами 3.2.2.2, 3.2.2.3 и 3.2.2.4, должен отвечать техническим требованиям, приведенным в пункте 6 настоящих Правил.

6.1.2 Ремень или удерживающая система должны быть сконструированы и изготовлены таким образом, чтобы при их правильном креплении и правильном использовании обеспечивалось их надлежащее действие и чтобы они уменьшали опасность телесных повреждений в случае дорожно-транспортного происшествия.

6.1.3 Лямки ремня не должны принимать такую форму, которая может оказаться опасной.

6.1.4 Использование материалов со свойствами полиамида-6 в отношении поглощения влаги запрещается во всех механических деталях, на функционировании которых такое явление может отразиться неблагоприятно.

6.2 Жесткие части

6.2.1 Общие положения

6.2.1.1 Все жесткие части ремня безопасности, такие, как пряжки, регулирующие устройства, детали крепления и т. д., не должны иметь острых углов, которые могут приводить к износу или разрыву лямок в результате трения.

6.2.1.2 Все элементы комплекта ремня, подверженные воздействию коррозии, должны быть надлежащим образом от нее защищены. После проведения испытания на коррозионную стойкость в соответствии с нижеследующим пунктом 7.2 не допускается никаких изменений, которые могли бы повредить правильному функционированию приспособления, а также сколь либо заметной коррозии, которая может быть обнаружена квалифицированным наблюдателем при осмотре частей невооруженным глазом.

6.2.1.3 Жесткие части, предназначенные для поглощения энергии либо для несения или передачи нагрузки, не должны быть хрупкими.

6.2.1.4 Жесткие части и изготовленные из пластмассы элементы ремня безопасности располагаются и устанавливаются таким образом, чтобы при нормальном пользовании механическим транспортным средством они не могли попасть под передвижное сиденье или в дверь этого транспортного средства. Если какие-либо из этих элементов и частей не удовлетворяют вышеупомянутым условиям, то они подвергаются испытанию на хладостойкость, описанному ниже в пункте 7.5.4. После испытания при обнаружении видимых трещин в пластмассовом покрытии или держателе жесткого элемента пластмассовый элемент целиком снимается, а оставшаяся часть конструкции оценивается с точки зрения надежности. Если оставшаяся часть конструкции по-прежнему удовлетворяет требованиям безопасности или если не обнаружено никаких видимых трещин, комплект подвергается дальнейшим испытаниям, предписанным в пунктах 6.2.2, 6.2.3 и 6.4.

6.2.2 Пряжка

6.2.2.1 Пряжка должна быть сконструирована таким образом, чтобы исключалась всякая возможность неправильного использования. Это означает, в частности, что в силу своей конструкции пряжка не может находиться в частично застегнутом положении. Способ открывания пряжки должен быть простым. Части пряжки, которые могут соприкасаться с телом пользователя, должны иметь площадь не менее 20 sm^2 и ширину не менее 46 mm, измеренную в плоскости, расположенной на расстоянии не менее 2,5 mm от зоны контакта. В случае пряжек для ремней привязного типа последнее требование считается выполненным, если площадь соприкосновения с телом пользователя составляет 20-40 sm^2.

6.2.2.2 Даже если лямка не натянута, пряжка должна оставаться застегнутой независимо от положения транспортного средства. Не допускается возможность открывания пряжки неожиданно, случайно или с приложением усилия менее 1 daN. Пряжка должна быть сконструирована таким образом, чтобы ею можно было легко пользоваться и держать рукой, а также открывать простым движением руки в одном направлении, как при отсутствии нагрузки, так и при нагрузке, указанной в пункте 7.8.2; кроме того, если комплект ремня, за исключением ремней привязного типа, предназначен для переднего бокового сиденья, то должна быть также предусмотрена возможность его застегивания простым движением руки в одном направлении. Пряжка должна расстегиваться путем нажатия либо кнопки, либо аналогичного устройства. Проекция поверхности, на которую производится нажатие, когда кнопка находится в разомкнутом положении, на плоскость, перпендикулярную первоначальному направлению движения кнопки, должна иметь следующие размеры: для утопленных кнопок - площадь не менее 4,5 sm^2 при ширине не менее 15 mm; для неутепленных кнопок - площадь не менее 2,5 sm^2 при ширине не менее 10 mm. Поверхность размыкающего элемента должна быть окрашена в красный цвет. В этот цвет не должны быть окрашены никакие другие части пряжки.

6.2.2.3 Пряжка должна нормально функционировать после испытания, указанного в пункте 7.5.3 ниже.

6.2.2.4 Пряжка должна выдерживать повторные операции и до динамического испытания, указанного в пункте 7.7, должна подвергнуться 5000 циклам открывания и закрывания в условиях нормальной эксплуатации. В случае пряжек для ремней привязного типа это испытание может проводиться без замыкания всех язычков.

6.2.2.5 Усилие, необходимое для открывания пряжки во время испытания в условиях, предусмотренных ниже в пункте 7.8, не должно превышать 6 daN.

6.2.2.6 Пряжка должна подвергаться испытаниям на прочность в соответствии с предписаниями пункта 7.5.1 и в надлежащих случаях - в соответствии с предписаниями пункта 7.5.5. Она не должна разрушаться, сильно деформироваться или открываться под действием предписанной нагрузки.

6.2.2.7 Если конструкция пряжки включает элемент, общий для двух комплектов, то она должна также выдержать испытания на прочность и на открывание пряжки, описанные в пунктах 7.7 и 7.8, при таком положении, когда часть пряжки, принадлежащая одному комплекту, сцеплена с соответствующей частью другого комплекта, если такой способ возможен при использовании пряжки.

6.2.3 Устройство для регулировки ремня

6.2.3.1 Надетый пользователем ремень безопасности должен либо регулироваться автоматически, либо иметь такую конструкцию, чтобы ручное регулирующее приспособление было легкодоступным для сидящего пользователя и обеспечивало удобную и легкую регулировку. Оно должно также допускать затягивание ремня одной рукой в зависимости от телосложения пользователя и от положения сиденья транспортного средства.

6.2.3.2 Два образца каждого устройства для регулировки ремня должны пройти испытания в соответствии с требованиями пункта 7.3. Проскальзывание ремня не должно превышать 25 mm для каждого образца регулирующего устройства, а суммарное проскальзывание для всех регулирующих устройств не должно превышать 40 mm.

6.2.3.3 Все регулирующие устройства должны быть подвергнуты испытаниям на прочность в соответствии с положениями пункта 7.5.1. Они не должны разрушаться или отрываться под действием предписанной нагрузки.

6.2.3.4 При испытании в соответствии с пунктом 7.5.6 усилие, необходимое для приведения в действие любого регулируемого вручную устройства, не должно превышать 5 daN.

6.2.4 Детали крепления и устройство для регулировки ремня по высоте

Детали крепления подвергаются испытаниям на механическую прочность в соответствии с предписаниями, изложенными в пунктах 7.5.1 и 7.5.2. Сами устройства для регулировки ремня по высоте подвергаются испытаниям на механическую прочность, изложенным в пункте 7.5.2 настоящих Правил, в том случае, если они не подвергались испытанию непосредственно на транспортном средстве на основании Правил № 14, касающихся крепления ремней безопасности (в соответствии с последним вариантом Правил № 14 с внесенными поправками). Эти детали не должны ломаться или отделяться от конструкции под действием напряжения, обусловленного приложением предписанной нагрузки.

6.2.5 Втягивающие устройства

Втягивающие устройства должны быть подвергнуты испытаниям и отвечать указанным ниже требованиям, включая испытания на прочность, предписанные в пунктах 7.5.1 и 7.5.2. (Эти требования не распространяются на неблокирующиеся втягивающие устройства.)

6.2.5.1 Втягивающие устройства, отпирающиеся вручную

6.2.5.1.1 Лямка ремня безопасности со втягивающим устройством, отпирающимся вручную, должна перемещаться не более чем на 25 mm между точками запирания втягивающего устройства.

6.2.5.1.2 Лямка ремня безопасности должна извлекаться из втягивающего устройства, отпирающегося вручную, на 6 mm своей максимальной длины, когда к лямке в обычном направлении вытягивания приложена сила не менее 1,4 daN и не более 2,2 daN.

6.2.5.1.3 Лямка извлекается из втягивающего устройства и затем методом, описанным в пункте 7.6.1, вновь втягивается 5000 раз. Втягивающее устройство подвергается затем испытанию на коррозионную стойкость, описанному в пункте 7.2, и испытанию на пылестойкость, описанному в пункте 7.6.3. Затем следует произвести еще 5000 циклов вытягивания и втягивания. После вышеупомянутых испытаний втягивающее устройство должно функционировать надлежащим образом и по-прежнему удовлетворять требованиям пунктов 6.2.5.1.1 и 6.2.5.1.2.

6.2.5.2 Автоматически запирающиеся втягивающие устройства

6.2.5.2.1 Лямка ремня безопасности с автоматически запирающимся втягивающим устройством, регулирующим ее длину, должна перемещаться не более чем на 30 mm между точками запирания втягивающего устройства. После перемещения пользователя назад ремень безопасности должен либо оставаться в своем первоначальном положении, либо возвращаться в это положение автоматически при последующем перемещении пользователя вперед.

6.2.5.2.2 Если втягивающее устройство является частью поясного ремня, то сила втягивания лямки должна быть не менее 0,7 daN при измерении на свободной длине между манекеном и втягивающим устройством в соответствии с пунктом 7.6.4.

Если втягивающее устройство является частью элемента, удерживающего верхнюю часть туловища, то сила втягивания лямки должна быть не менее 0,1 daN и не более 0,7 daN при аналогичном способе измерения.

6.2.5.2.3 Лямка извлекается из втягивающего устройства и затем методом, описанным в пункте 7.6.1, вновь втягивается 5000 раз. Втягивающее устройство, включая лямку, намотанную на барабан, подвергается испытанию на коррозионную стойкость, описанному в пункте 7.2, и затем испытанию на пылестойкость, описанному в пункте 7.6.3. Затем следует произвести еще 5000 циклов вытягивания и втягивания. После вышеупомянутых испытаний втягивающее устройство должно функционировать надлежащим образом и по-прежнему удовлетворять требованиям, изложенным выше в пунктах 6.2.5.2.1 и 6.2.5.2.2.

6.2.5.3 Аварийно запирающиеся втягивающие устройства

6.2.5.3.1 Аварийно запирающееся втягивающее устройство при испытаниях, предписанных в пункте 7.6.2, должно удовлетворять нижеприведенным условиям. В случае единичной чувствительности, упомянутой в пункте 2.14.4.1, в расчет принимаются только технические требования, связанные с замедлением транспортного средства.

6.2.5.3.1.1 Запирание должно происходить в том случае, когда замедление транспортного средства достигает 0,45[5)]g для втягивающих устройств типа 4 и менее 0,85g для втягивающих устройств типа 4N.

6.2.5.3.1.2 Оно не должно запираться при значении ускорения лямки, измеряемом в направлении ее вытягивания, меньшем 0,8g для втягивающих устройств типа 4 и меньшим для втягивающих устройств типа 4N.

6.2.5.3.1.3 Оно не должно запираться в том случае, когда его чувствительный элемент наклонен под углом 12° или менее в любом направлении относительно исходного положения, указанного заводом-изготовителем.

6.2.5.3.1.4 Оно должно запираться, когда его чувствительный элемент находится под углом более 27° для втягивающих устройств типа 4 и 40° для втягивающих устройств типа 4N в любом направлении относительно исходного положения, указанного заводом-изготовителем.

6.2.5.3.1.5 В тех случаях, когда действие втягивающего устройства зависит от внешнего сигнала или внешнего источника энергии, его конструкция должна обеспечивать автоматическое запирание втягивающего устройства при неисправности этого источника энергии или прекращении подачи сигнала. Однако это требование соблюдать необязательно в случае втягивающего устройства с множественной чувствительностью при условии, что от внешнего сигнала или источника питания зависит лишь одна точка чувствительности и водитель предупреждается о несрабатывании этого сигнала или источника питания при помощи оптического и/или акустического средства.

6.2.5.3.2 При испытании в соответствии с положениями пункта 7.6.2 аварийное запирающееся втягивающее устройство с множественной чувствительностью, включая чувствительность лямки, должно соответствовать указанным предписаниям, а также запираться при ускорении не менее 2,0g, измеренном в направлении вытягивания лямки.

6.2.5.3.3 При испытаниях, упомянутых выше в пунктах 6.2.5.3.1 и 6.2.5.3.2, вытягивание лямки, которое может произойти до запирания втягивающего устройства, не должно превышать 50 mm на длине, указанной в пункте 7.6.2.1. При испытании, упомянутом выше в пункте 6.2.5.3.1.2, запирание не должно происходить при вытягивании лямки на 50 mm на длине, указанной в пункте 7.6.2.1.

6.2.5.3.4 Если втягивающее устройство является частью поясного ремня, то сила втягивания лямки должна быть не менее 0,7 daN при ее измерении на свободной длине между манекеном и втягивающим устройством в соответствии с пунктом 7.6.4.

[5)] $g = 9{,}81\ m/s^2$.

Если втягивающее устройство является частью элемента, удерживающего верхнюю часть туловища, то сила втягивания лямки должна быть не менее 0,1 daN и не более 0,7 daN при аналогичном способе измерения, за исключением ремня, оборудованного устройством снижения натяжения; в последнем случае минимальная сила втягивания может быть сокращена только до 0,05 daN, когда такое устройство функционирует.

Если лямка проходит через направляющий кронштейн, то сила втягивания измеряется на свободной длине между манекеном и направляющим кронштейном.

Если в комплект входит устройство, которое, будучи управляемым вручную или автоматически, предотвращает полное втягивание лямки, то пользоваться таким устройством при определении силы втягивания нельзя.

Если в комплект входит устройство снижения натяжения, то сила втягивания лямки, указанная выше, измеряется при помощи функционирующего и нефункционирующего устройства при определении силы втягивания до и после проведения испытаний на прочность в соответствии с пунктом 6.2.5.3.5.

6.2.5.3.5 Лямка извлекается из втягивающего устройства и затем методом, описанным в пункте 7.6.1, вновь втягивается 40000 раз. Втягивающее устройство подвергается испытанию на коррозионную стойкость, описанному в пункте 7.2, и затем испытанию на пылестойкость, описанному в пункте 7.6.3. Затем следует произвести еще 5000 циклов (что в целом составляет 45000 циклов).

Если в комплект входит устройство снижения натяжения, то указанные выше испытания проводятся при функционирующем и нефункционирующем устройстве снижения натяжения.

После указанных выше испытаний втягивающее устройство должно функционировать правильно и должно отвечать требованиям пунктов 6.2.5.3.1, 6.2.5.3.3 и 6.2.5.3.4 выше.

6.2.5.4 После проведения испытания на прочность в соответствии с пунктом 6.2.5.3.5 и сразу же после измерения силы втягивания в соответствии с пунктом 6.2.5.3.4 втягивающие устройства должны отвечать следующим двум техническим требованиям:

6.2.5.4.1 при испытании втягивающих устройств, за исключением автоматически замыкающихся втягивающих устройств, в соответствии с положениями пункта 7.6.4.2 втягивающие устройства должны быть в состоянии предотвращать любое ослабление в натяжении ремня и

6.2.5.4.2 при освобождении языка из пряжки втягивающее устройство должно быть в состоянии самостоятельно полностью втягивать лямку.

6.2.6 Устройство предварительного натяжения

6.2.6.1 После проведения испытания на коррозионную стойкость в соответствии с пунктом 7.2 устройство предварительного натяжения (включая ударный датчик, соединенный с устройством посредством обычных контактов, но при отключенном напряжении) должно функционировать нормально.

6.2.6.2 Необходимо проверить, чтобы в результате случайного срабатывания устройства не возникало какого-либо риска нанесения телесных повреждений водителю или пассажирам.

6.2.6.3 В случае пиротехнических устройств предварительного натяжения:

6.2.6.3.1 после выдерживания в условиях в соответствии с пунктом 7.9.2 устройство предварительного натяжения не должно срабатывать под влиянием температуры и должно функционировать нормально.

6.2.6.3.2 необходимо предусмотреть меры, предотвращающие воспламенение прилегающих легковоспламеняющихся материалов под воздействием таких газов.

6.3 Лямки

6.3.1 Общие положения

6.3.1.1 Характеристики лямок должны быть такими, чтобы обеспечивалось как можно более равномерное распределение давления на тело пользователя по всей их ширине и чтобы они не скручивались даже под напряжением. Они должны обладать способностью поглощения и рассеивания энергии. Края лямки должны быть заделаны и не истираться при пользовании.

6.3.1.2 Под нагрузкой в 980 daN ширина лямки должна быть не менее 46 mm. Это измерение должно проводиться без остановки машины во время испытания на разрыв, предписанного в пункте 7.4.2.

6.3.2 Прочность после выдерживания в условиях комнатной температуры и влажности

Для обоих образцов лямок, подвергнутых выдерживанию в соответствии с положениями пункта 7.4.1.1, разрывная нагрузка лямки, определенная в соответствии с предписаниями нижеследующего пункта 7.4.2, должна составлять не менее 1470 daN. Разница между разрывной нагрузкой обоих образцов не должна превышать 10 % более высокой измеренной разрывной нагрузки.

6.3.3 Прочность после выдерживания в особых условиях

Для обоих образцов лямок, подвергнутых выдерживанию в соответствии с одним из положений нижеследующего пункта 7.4.1 (за исключением подпункта 7.4.1.1), разрывная нагрузка лямки должна составлять не менее 75 % средней разрывной нагрузки, определенной при испытании, упомянутом в пункте 6.3.2, и не должна быть менее 1470 daN. Проводящая испытания техническая служба может отменить одно или несколько таких испытаний, если эти испытания являются излишними, учитывая состав используемого материала или имеющуюся информацию.

6.4 Комплект ремня или удерживающей системы

6.4.1 Динамическое испытание

6.4.1.1 Комплект ремня или удерживающая система должны быть подвергнуты динамическому испытанию в соответствии с предписаниями нижеследующего пункта 7.7.

6.4.1.2 Динамическое испытание проводится на двух комплектах, не подвергавшихся ранее никаким нагрузкам; если же комплект является частью удерживающей системы, то динамическому испытанию подвергается удерживающая система, предназначенная для одной группы сидений и не подвергавшаяся ранее никаким нагрузкам. Пряжки подлежащих испытанию комплектов ремней должны удовлетворять требованиям вышеизложенного пункта 6.2.2.4. Если в комплект ремня безопасности входит втягивающее устройство, то оно подвергается испытанию на пылестойкость, предусмотренному в пункте 7.6.3; кроме того, в случае ремня безопасности или удерживающей системы с устройством предварительного натяжения, включающим пиротехнические средства, такое устройство подвергается выдерживанию в условиях в соответствии с пунктом 7.9.2.

6.4.1.2.1 Ремни безопасности подвергаются испытанию на коррозионную стойкость, описанному в пункте 7.2, после чего пряжки подвергаются 500 дополнительным циклам открывания и закрывания в условиях нормальной эксплуатации.

6.4.1.2.2 Ремни безопасности с втягивающим устройством подвергаются либо испытаниям, описанным в пункте 6.2.5.2, либо испытаниям, описанным в пункте 6.2.5.3. Однако если было проведено испытание втягивающего устройства на коррозионную стойкость в соответствии с положениями пункта 6.4.1.2.1 выше, то это испытание повторно можно не проводить.

AGENTLIG
NAZORATI

6.4.1.2.3 В случае ремня, предназначенного для использования с устройством регулировки по высоте, определение которого содержится выше в пункте 2.9.6, испытание должно проводиться для наиболее неблагоприятных положений регулировки ремня, определенных технической службой, уполномоченной проводить испытания. Однако если устройство регулировки по высоте состоит из самого приспособления для крепления ремня, официально утвержденного на основании Правил № 14, то техническая служба, ответственная за проведение испытаний, может по своему усмотрению принять положения пункта 7.7.1 ниже.

6.4.1.2.4 В случае ремня безопасности с устройством предварительного натяжения минимальное перемещение, указанное в пункте 6.4.1.3.2 ниже, может быть уменьшено наполовину. Для целей данного испытания устройство предварительного натяжения должно функционировать.

6.4.1.2.5 В случае ремня безопасности с устройством снижения натяжения данный ремень подвергается испытанию на прочность, когда такое устройство функционирует в соответствии с пунктом 6.2.5.3.5, перед проведением динамического испытания. Затем проводится динамическое испытание при функционирующем устройстве снижения натяжения.

6.4.1.3 При проведении этого испытания должны быть выполнены следующие требования:

6.4.1.3.1 Никакой элемент комплекта ремня или удерживающей системы, обеспечивающий надлежащее положение пользователя, не должен быть разрушен; не допускается также открывание пряжек или проскальзывание в системе замыкания или в системе перемещения; и

6.4.1.3.2 Перемещение манекена в направлении движения должно составлять от 80 до 200 mm на уровне таза для поясных ремней; в случае других типов ремней перемещение вперед должно составлять от 80 до 200 mm на уровне таза и от 100 до 300 mm на уровне грудной клетки. При наличии привязного ремня указанные выше минимальные перемещения могут быть сокращены наполовину. Эти перемещения определяются по отношению к контрольным точкам, указанным на рис. 6 приложения 7 к настоящим Правилам.

6.4.1.3.3 В случае ремня безопасности, предназначенного для использования на боковом переднем сиденье, перед которым расположена подушка безопасности, перемещение исходной точки на грудной клетке может превышать значение, указанное в пункте 6.4.1.3.2 выше, если скорость перемещения при этом значении не превышает 24 km/h.

6.4.1.4 При испытании удерживающей системы:

6.4.1.4.1 Перемещение исходной точки на грудной клетке может превышать величину, указанную в пункте 6.4.1.3.2, если на основе расчетов либо дальнейшего испытания может быть доказано, что никакой элемент корпуса или головы манекена, на котором проводится динамическое испытание, не прикоснется при этом к какой-либо жесткой части транспортного средства, расположенной спереди, за исключением прикосновения грудной клетки к рулевому колесу, если последнее удовлетворяет требованиям Правил № 12 и при условии, что такой контакт происходит на скорости не более 24 km/h. При оценке выполнения этого требования положение сиденья принимается таким, какое указано в пункте 7.7.1.5 ниже.

6.4.1.4.2 Необходимо, чтобы после проведения динамического испытания на транспортных средствах, в которых применяются подобные устройства, можно было по-прежнему вручную приводить в действие систему перемещения и блокирования, позволяющую пассажирам, находящимся на любых сиденьях, покинуть транспортное средство.

6.4.1.5 В порядке отступления от этих предписаний в случае удерживающей системы смещения могут быть более значительными, чем указано в пункте 6.4.1.3.2, если отступления от предписаний, предусмотренные в пункте 7.4 Правил № 14, распространяются на верхнее приспособление для крепления, установленное на сиденье.

6.4.2 Прочность после испытания на истирание

6.4.2.1 Для обоих образцов, подготовленных в соответствии с предписаниями нижеуказанного пункта 7.4.1.6, прочность на разрыв определяется согласно предписаниям нижеуказанных пунктов 7.4.2 и 7.5. Она должна составлять не менее 75 % средней прочности на разрыв, определенной при испытаниях на не подвергавшихся трению лямках, и не должна быть меньше минимальной нагрузки, указанной для данного испытываемого элемента. Различие прочности на разрыв двух образцов не должно превышать 20 % наибольшей из измеренных величин. Испытания на прочность на разрыв типов 1 и 2 проводятся только на образцах лямки (пункт 7.4.2). Испытание на прочность на разрыв типа 3 проводится на образце лямки ремня вместе с присоединенным металлическим элементом (пункт 7.5).

6.4.2.2 Элементы комплекта ремня, подлежащие испытанию на истирание, указаны в нижеследующей таблице; типы испытаний, которым они могут подвергаться, обозначены «×». Для каждого испытания используется новый образец.

	Испытание 1	**Испытание 2**	**Испытание 3**
Детали крепления	–	–	×
Направляющее устройство	–	×	–
Скоба пряжки	–	×	×
Регулирующее устройство	×	–	×
Элементы, пришитые к лямке	–	–	×

7 Испытания

7.1 Использование образцов, представленных на официальное утверждение типа ремня или удерживающей системы (см. приложение 13 к настоящим Правилам)

7.1.1 Для осмотра пряжки, проверки работы пряжки в условиях низких температур, испытания на хладостойкость, описанного в пункте 7.5.4, проверки, в случае необходимости, долговечности пряжки, проверки ремня на коррозионную стойкость, проверки работы втягивающего устройства и испытания пряжки на открывание после динамического испытания необходимы два ремня или две удерживающие системы. Один из двух комплектов используется для осмотра ремня или удерживающей системы.

7.1.2 Для проверки пряжки и испытания на прочность пряжки, креплений, устройств для регулировки ремня и, в случае необходимости, втягивающих устройств требуется один комплект ремня или одна удерживающая система.

7.1.3 Для проверки пряжки и испытания на проскальзывание и истирание необходимы два ремня или две удерживающие системы. На одном из этих двух образцов проводится проверка работы устройства для регулировки ремня.

7.1.4 Для испытания на прочность лямки на разрыв используется образец лямки. Часть этого образца должна храниться до тех пор, пока действует официальное утверждение.

7.2 Испытания на коррозионную стойкость

7.2.1 Полный комплект привязного ремня помещают в испытательную камеру, как предписано в приложении 12 к настоящим Правилам. Если в комплект входит втягивающее устройство, лямка должна быть вытянута на полную длину минус 300 ± 3 mm. Выдерживание в коррозионной среде должно быть непрерывным в течение 50 часов, за исключением кратких перерывов, которые могут быть необходимы, например, для проверки и пополнения солевого раствора.

7.2.2 После выдерживания в коррозионной среде комплект осторожно промывают или погружают в чистую проточную воду с температурой не выше 38 °C для удаления отложений солей, которые могут образоваться, затем просушивают при комнатной температуре в течение 24 часов, после чего производят осмотр в соответствии с пунктом 6.2.1.2.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI ADLIYA VAZIRLIGI HUZURIDAGI DAVLAT HAZORATI

7.3 Испытание на проскальзывание (см. рис. 3 приложения 11 к настоящим Правилам)

7.3.1 Образцы, подвергаемые испытанию на проскальзывание, выдерживаются в течение не менее 24 часов в атмосфере с температурой 20 ± 5 °C и относительной влажностью 65 ± 5 %. При проведении испытания температура должна быть не менее 15 и не более 30 °C.

7.3.2 Свободный конец регулирующего устройства должен располагаться на испытательном стенде таким образом, чтобы он был направлен либо вверх, либо вниз, как на транспортном средстве.

7.3.3 К нижнему концу части лямки прикрепляется гиря, создающая нагрузку в 5 daN. Другой конец приводится в возвратно-поступательное движение с общей амплитудой 300 ± 20 mm (см. рисунок).

7.3.4 Если имеется свободный конец, который является резервом лямки, то его ни в коем случае не следует прикреплять или прижимать к лямке, находящейся под нагрузкой.

7.3.5 Следует обеспечить, чтобы на испытательном стенде лямка, выходящая из регулирующего устройства, принимала в ослабленном положении форму плавной кривой, как на транспортном средстве. Нагрузка в 5 daN, прилагаемая на испытательном стенде, должна быть направлена вертикально таким образом, чтобы не допустить раскачивания гири или скручивания ремня. Гиря, создающая нагрузку 5 daN, должна крепиться к предусмотренной на ремне жесткой части.

7.3.6 Перед началом фактического испытания проводится 20 циклов, чтобы самозатягивающаяся система пришла в надлежащее положение.

7.3.7 Производится 1000 циклов с частотой 0,5 цикла в секунду и общей амплитудой 300 ± 20 mm. Нагрузка в 5 daN прилагается лишь в течение времени, соответствующего перемещению на 100 ± 20 mm для каждого полупериода.

7.4 Выдерживание лямок при определенных условиях и испытание на разрыв (статическое)

7.4.1 Выдерживание лямок перед испытанием на разрыв

Образцы, вырезанные из лямки, упомянутой выше в пункте 3.2.4, должны выдерживаться в следующих условиях:

7.4.1.1 Выдерживание в условиях комнатной температуры и влажности

Лямка должна выдерживаться в течение не менее 24 часов в среде с температурой 20 ± 5 °C и относительной влажностью 65 ± 5 %. Если испытание не проводится сразу после выдерживания, отобранный образец помещается до начала испытания в герметически закрытый сосуд. Разрывная нагрузка должна определяться не позже чем через 5 минут после того, как образец был взят из указанной среды или из сосуда.

7.4.1.2 Выдерживание на свету

7.4.1.2.1 Применяются предписания, содержащиеся в рекомендации ISO 105-BO2 (1978). Лямку выставляют на свет на время, необходимое для выцветания типового синего образца № 7 до появления контраста, соответствующего № 4 серой шкалы.

7.4.1.2.2 После этого испытания лямка выдерживается в течение не менее 24 часов в среде с температурой 20 ± 5 °C и относительной влажностью 65 ± 5 %. Если испытание проводится не сразу после выдерживания, то образец помещается до начала испытания в герметически закрытый сосуд. Прочность на разрыв определяется не позже чем через пять минут после извлечения образца из кондиционной камеры.

7.4.1.3 Выдерживание на холоде

7.4.1.3.1 Лямка помещается не менее чем на 24 часа в среду с температурой 20 ± 5 °C и относительной влажностью 65 ± 5 %.

7.4.1.3.2 После этого лямка помещается на полтора часа на ровную поверхность в холодильной камере с температурой воздуха -30 ± 5°C. Затем лямка сгибается, и на месте изгиба устанавливается масса весом в 2 kg, которая предварительно охлаждается до -30 ± 5 °C. После выдержки лямки под нагрузкой в течение 30 минут в той же холодильной камере гиря

снимается, и в течение 5 минут после извлечения лямки из холодильной камеры определяется разрывная нагрузка.

7.4.1.4 Выдерживание в тепле

7.4.1.4.1 Лямки помещаются на три часа в нагревательную камеру с температурой 60 ± 5 °C и относительной влажностью 65 ± 5 %.

7.4.1.4.2 Разрывная нагрузка определяется в течение 5 минут после извлечения лямки из нагревательной камеры.

7.4.1.5 Выдерживание в воде

7.4.1.5.1 Лямка полностью погружается на три часа в дистиллированную воду при температуре 20 ± 5 °C с добавлением небольшого количества смачивающей добавки. Можно использовать любую смачивающую добавку, подходящую для испытываемой ткани.

7.4.1.5.2 Разрывная нагрузка определяется не позже чем через 10 минут после извлечения лямки из воды.

7.4.1.6 Испытание на истирание

7.4.1.6.1 Испытание на истирание проводится на каждом устройстве, в котором лямка прикасается к какому-либо жесткому элементу ремня, за исключением регулирующих устройств, подвергающихся испытанию на проскальзывание (7.3), которое показывает, что лямка проскальзывает на величину, не превышающую половины указанной величины. В этом случае испытание на истирание типа 1 (7.4.1.6.4.1) не производится. Установка на испытательное устройство должна приблизительно соответствовать положению лямки относительно поверхности контакта.

7.4.1.6.2 Образцы выдерживаются в течение не менее 24 часов в атмосфере с температурой 20 ± 5 °C и относительной влажностью 65 ± 5 %. Испытание проводится при окружающей температуре не ниже 15 и не выше 30 °C.

7.4.1.6.3 В приведенной ниже таблице указаны общие условия для каждого испытания.

	Нагрузка, daN	**Частота, Hz**	**Число циклов**	**Ход, mm**
Испытание 1	2,5	0,5	5 000	300 ± 20
Испытание 2	0,5	0,5	45 000	300 ± 20
Испытание 3*	0-5	0,5	45 000	-

* См. пункт 7.4.1.6.4.3.

Ход, указанный в пятой колонке этой таблицы, представляет собой амплитуду возвратно-поступательного движения лямки.

7.4.1.6.4 Конкретные условия испытаний:

7.4.1.6.4.1 Испытание 1: для случаев, когда лямка скользит через регулирующее устройство.

К одному концу лямки прилагается постоянная вертикальная нагрузка 2,5 daN, другой конец лямки прикрепляется к устройству, обеспечивающему горизонтальное возвратно-поступательное движение лямки.

Регулирующее устройство устанавливается на горизонтально расположенной лямке таким образом, чтобы она оставалась в натянутом положении (см. рис. 1 приложения 11 к настоящим Правилам).

7.4.1.6.4.2 Испытание 2: для случаев, когда лямка меняет свое направление при прохождении через жесткий элемент.

При этом испытании углы изгиба лямки должны соответствовать указанным на рис.2 приложения 11 к настоящим Правилам.

Постоянная нагрузка, прилагаемая в ходе испытания, должна составлять 0,5 daN.

...STANDART AGENTLIGI
...STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SIFAT NAZORATI
DAVLAT...

В случае, если лямка при прохождении через жесткий элемент меняет свое направление более одного раза, то нагрузка в 0,5 daN может быть увеличена настолько, чтобы обеспечить предусмотренный ход лямки в 300 mm через жесткий элемент.

7.4.1.6.4.3 Испытание 3: для случаев, когда лямка прикреплена к жесткому элементу сшиванием или подобными способами.

Общая длина хода возвратно-поступательного движения составляет 300 ± 20 mm, однако нагрузка 5 daN прилагается лишь на участке хода 100 ± 20 mm в течение каждого полупериода (см. рис. 3 приложения 11 к настоящим Правилам).

7.4.2 Испытание на разрыв лямки (статическое)

7.4.2.1 Испытание должно проводиться каждый раз на двух новых образцах лямок достаточной длины, выдержанных в условиях, указанных в пункте 7.4.1.

7.4.2.2 Каждая лямка помещается между зажимами машины для испытания на разрыв. Зажимы должны быть сконструированы таким образом, чтобы лямка не разрывалась в зажимах или рядом с ними. Скорость перемещения зажимов должна быть примерно 100 mm в минуту. Длина свободной части лямки между зажимами машины в начале испытания должна составлять 200 ±40 mm.

7.4.2.3 Когда нагрузка достигает 980 daN, ширина лямки измеряется без остановки машины.

7.4.2.4 Напряжение увеличивается до разрыва лямки, и регистрируется разрывная нагрузка.

7.4.2.5 Если лямка скользит или рвется в одном из зажимов машины или на расстоянии менее 10 mm от одного из них, то результаты испытания считаются недействительными и производится новое испытание на другом образце.

7.5 Испытание элементов комплекта ремня, включающих жесткие части

7.5.1 Пряжка и регулирующее приспособление присоединяются к установке для испытания на растяжение теми деталями комплекта, к которым они обычно крепятся; затем нагрузка увеличивается до 980 daN.

В случае ремней привязного типа пряжка соединяется с испытательным устройством посредством лямок, которые прикрепляются к пряжке и язычку или двум язычкам, расположенным приблизительно симметрично по отношению к геометрическому центру пряжки. Если пряжка или регулирующее приспособление являются частью детали крепления или общей частью ремня с креплением в трех точках, то эта пряжка или это регулирующее приспособление испытываются вместе с деталью крепления в соответствии с предписаниями, содержащимися ниже, в пункте 7.5.2, за исключением случая, когда втягивающее устройство имеет направляющий кронштейн в верхней точке крепления ремня; тогда нагрузка составляет 980 daN, и длина лямки, остающейся намотанной на катушку, должна быть равна длине, получающейся в результате блокировки, и должна составлять приблизительно 450 mm от конца лямки.

7.5.2 Соответствующие детали крепления и сами устройства регулировки по высоте испытываются по методу, указанному в пункте 7.5.1, но нагрузка должна составлять 1470 daN и прилагаться с учетом предписаний, содержащихся во втором предложении пункта 7.7.1, в наиболее благоприятных условиях, которые возможны при правильной установке ремня безопасности на транспортном средстве. При испытании втягивающих устройств лямка должна быть полностью размотана с барабана.

7.5.3 Два комплекта ремня безопасности помещаются в холодильную камеру с температурой -10 ± 1 °C на два часа. Сопряженные элементы пряжки соединяются вручную сразу же после того, как они вынимаются из холодильной камеры.

7.5.4 Два комплекта ремня безопасности помещаются в холодильную камеру с температурой -10± 1 °C на два часа. Затем жесткие части и изготовленные из пластмассы элементы испытываемых ремней раскладывают по порядку на плоской твердой стальной подкладке (которая также была выдержана вместе с образцами в холодильной камере), установленной на горизонтальной поверхности массивной жесткой плиты массой не менее 100 kg, и не позже чем через 30 секунд после изъятия из холодильной камеры на испытываемый образец сбрасывают 18-килограммовую стальную гирю с высоты 300 mm. Боек 18-килограммовой гири должен иметь выпуклую поверхность с твердостью не менее 45 единиц по шкале С Роквелла; ее поперечный радиус должен быть равен 10 mm, а продольный радиус - 150 mm, когда гиря установлена по своей оси. При испытании первого образца ось бойка располагается вдоль лямки, а при испытании второго образца она располагается под углом 90° к лямке.

7.5.5 Пряжки, имеющие общие для двух ремней элементы, должны нагружаться таким образом, чтобы имитировать условия использования ремня в транспортном средстве, когда регулируемые сиденья находятся в среднем положении. К каждой лямке одновременно прилагается усилие в 1470 daN. Направление прилагаемого усилия устанавливается в соответствии с пунктом 7.7.1. Соответствующее устройство для проведения испытания показано в приложении 10 к настоящим Правилам.

7.5.6 При испытании регулируемого вручную устройства лямку следует протягивать через регулирующее устройство равномерно, соблюдая обычные условия пользования ремнем, со скоростью около 100 mm в секунду; максимальная сила измеряется с точностью до 0,1 daN после втягивания первых 25 mm лямки. Испытание проводится в обоих направлениях движения лямки через устройство, причем перед измерением лямка должна быть подвергнута 10 циклам протягивания.

7.6 Дополнительные испытания для ремней безопасности с втягивающими устройствами

7.6.1 Долговечность механизма втягивающего устройства

7.6.1.1 Лямка извлекается и затем вновь втягивается необходимое число раз с частотой не более 30 циклов в минуту. При испытании аварийно запирающихся втягивающих устройств каждый пятый раз втягивающее устройство следует встряхивать, чтобы заставить его запираться.

Встряхивания, число которых должно быть одинаковым для каждого цикла, следует осуществлять в пяти разных положениях, а именно при 90, 80, 75, 70 и 65 % общей длины лямки, намотанной на барабан. Однако в том случае, когда длина лямки превышает 900 mm, вышеперечисленные проценты относятся к последним 900 mm лямки, которые можно вытянуть из втягивающего устройства.

7.6.1.2 Устройство, предназначенное для испытаний, указанных выше, в пункте 7.6.1.1, показано в приложении 3 к настоящим Правилам.

7.6.2 Запирание аварийно запирающихся втягивающих устройств

7.6.2.1 Втягивающее устройство испытывается на запирание, когда лямка вытянута на полную длину минус 300 ± 3 mm.

7.6.2.1.1 Если втягивающее устройство срабатывает в результате движения лямки, то вытягивание производится в направлении, обычно принятом для втягивающего устройства, установленного на транспортном средстве.

7.6.2.1.2 При испытании втягивающих устройств на чувствительность к замедлению транспортного средства они испытываются при вытянутой на вышеупомянутую длину лямки вдоль двух перпендикулярных осей, которые располагаются в горизонтальной плоскости, если втягивающее устройство устанавливается на транспортном средстве согласно предписаниям завода - изготовителя данных ремней безопасности. Если такое положение не указано, орган, проводящий испытание, консультируется с заводом - изготовителем ремней безопасности. Техническая служба, проводящая испытание для официального утверждения, выбира-

STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH MILLIY AGENTLIGI HUZURIDAGI DAVLAT STANDARTLARI KENGASHI

ет направление одной из осей таким образом, чтобы предусмотреть наиболее неблагоприятные условия работы запирающего устройства.

7.6.2.2 Описание устройства для проведения испытаний, упомянутых выше, в пункте 7.6.2.1, приведено в приложении 4 к настоящим Правилам. Любое такое испытательное устройство должно обеспечивать требуемое ускорение до того, как лямка выйдет из втягивающего устройства более чем на 5 mm, при условии, что скорость нарастания ускорения составляет не менее 25g/s и не более 150g/s[6)].

7.6.2.3 Для проверки соответствия требованиям пунктов 6.2.5.3.1.3 и 6.2.5.3.1.4 при проведении испытаний втягивающее устройство устанавливается на горизонтальном столе; стол наклоняется со скоростью не более 2° в секунду до тех пор, пока не сработает замыкающее устройство. Для обеспечения удовлетворения требованиям это испытание повторяют при наклонах в других направлениях.

7.6.3 Испытание на пылестойкость

7.6.3.1 Втягивающее устройство помещается в испытательную камеру, изображенную в приложении 5 к настоящим Правилам, и устанавливается в том положении, в котором оно монтируется на транспортном средстве. В испытательной камере находится пыль, характеристики которой указаны ниже в пункте 7.6.3.2. Из втягивающего устройства вытягивается 500 mm лямки и оставляется в этом положении в промежутках между 10 полными циклами втягивания и вытягивания, которые производятся не позже чем через одну-две минуты после каждого взбивания пыли. В течение пяти часов пыль через каждые 20 минут взбивается в течение пяти секунд очищенным от масла и влаги сжатым воздухом, который под давлением $5{,}5 \cdot 10^5 \pm 0{,}5 \cdot 10^5$ Па поступает через отверстие диаметром 1,5 ± 0,1 mm.

7.6.3.2 Пыль, используемая в описанных выше, в пункте 7.6.3.1, испытаниях, представляет собой 1 kg сухого кварцевого песка. Ее гранулометрический состав приведен ниже:

a) частицы, проходящие через отверстие 150 μm (мкм), диаметр проволоки 104 μm (мкм): от 99 до 100 %;

b) частицы, проходящие через отверстие 105 μm (мкм), диаметр проволоки 64 μm (мкм): от 76 до 86 %;

c) частицы, проходящие через отверстие 75 μm (мкм), диаметр проволоки 52 μm (мкм): от 60 до 70 %.

7.6.4 Сила втягивания

7.6.4.1 Сила втягивания измеряется на комплекте ремня безопасности, установленном на манекене так, как это предусмотрено при динамическом испытании, предписанном в пункте 7.7. Натяжение лямки измеряется в точке соприкосновения с манекеном (непосредственно около этой точки), причем лямка втягивается со скоростью примерно 0,6 m/min. В случае ремня безопасности с устройством снижения натяжения сила втягивания и натяжение лямки измеряются при как функционирующем, так и нефункционирующем устройстве снижения натяжения.

7.6.4.2 Перед проведением динамического испытания, описанного в пункте 7.7, сидящий манекен, одетый в хлопчатобумажную рубашку, наклоняется вперед до тех пор, пока лямка не вытягивается из втягивающего устройства на длину 350 mm, а затем возвращается в первоначальное положение.

7.7 Динамические испытания комплекта или удерживающей системы

7.7.1 Комплект устанавливается на тележке, имеющей сиденье и приспособление для крепления ремня, описанные в приложении 6 к настоящим Правилам. Однако, если комплект предназначен для специального транспортного средства или для специальных типов транспортных средств, расстояния между манекеном и приспособлением для крепления ремня должны устанавливаться службой, проводящей испытания, либо на основании представленных вместе с ремнем инструкций по установке, либо в соответствии с данными, представ-

---

[6)] $g = 9{,}81$ m/s^2.

ленными заводом - изготовителем транспортного средства. Если ремень оборудован устройством регулировки по высоте, описанным выше, в пункте 2.9.6, то устройство и его элементы крепления должны быть установлены в том же положении, в котором они устанавливаются на транспортном средстве.

В том случае, если динамическое испытание проводилось для какого-либо одного типа транспортного средства, нет необходимости проводить подобное испытание для других типов транспортных средств, у которых каждая точка крепления удалена от точки крепления испытательного ремня на расстояние менее 50 mm. В качестве варианта предприятия-изготовители могут определить гипотетические испытательные точки крепления, с тем, чтобы охватить максимально возможное число реальных точек крепления.

7.7.1.1 Если ремень безопасности или удерживающая система является частью комплекта, для которого требуется официальное утверждение по типу конструкции в качестве удерживающей системы, то такой ремень безопасности устанавливается на той части конструкции транспортного средства, на которой обычно крепится удерживающая система, при этом данная часть жестко прикрепляется к испытательной тележке способом, который указан в пунктах 7.7.1.2-7.7.1.6.

Если устройство предварительного натяжения ремня безопасности или удерживающей системы крепится на других частях помимо тех, которые входят в комплект самого ремня, то такой комплект устанавливается вместе с необходимыми дополнительными частями транспортного средства на испытательной тележке способом, который указан в пунктах 7.7.1.2-7.7.1.6.

В качестве варианта в случае, если эти устройства не могут быть испытаны на испытательной тележке, завод-изготовитель может продемонстрировать на основе любого обычного испытания на лобовой удар при скорости 50 km/h в соответствии с процедурой ISO 3560 (1975), что устройство отвечает требованиям настоящих Правил.

7.7.1.2 Метод закрепления транспортного средства при испытании должен исключать усиление крепления сидений или ремней безопасности, а также увеличение жесткости элементов конструкции. В передней части транспортного средства не допускается наличие каких-либо элементов, которые, ограничивая перемещение манекена вперед (это касается ноги манекена), снижали бы нагрузку, которую испытывает удерживающая система при проведении испытания. Допускается замена исключенных элементов конструкции элементами эквивалентной прочности при условии, что они не препятствуют перемещению манекена вперед.

7.7.1.3 Приспособление для закрепления рассматривается как удовлетворительное, если оно не оказывает никакого влияния на участок вдоль всей ширины испытательной конструкции и если транспортное средство или испытательная конструкция блокируется или фиксируется впереди на расстоянии не менее 500 mm от точек крепления удерживающей системы. Сзади испытательная конструкция закрепляется на достаточном расстоянии от точек крепления, чтобы обеспечить выполнение требований приведенного выше пункта 7.7.1.2.

7.7.1.4 Сиденья устанавливаются и закрепляются в положении для вождения, выбираемом технической службой, проводящей испытания для официального утверждения, таким образом, чтобы имитировать наиболее неблагоприятные условия в отношении прочности; в то же время их положение должно позволять установку манекена в транспортном средстве. Положение сидений указывается в протоколе. Если угол наклона спинки регулируется, то спинка фиксируется в положении, предписанном заводом- изготовителем, а при отсутствии каких-либо указаний она устанавливается под углом наклона, по возможности близким к 25° для транспортных средств категорий M_1 и N_1 и как можно ближе к 15° для транспортных средств всех других категорий.

7.7.1.5 Для проверки соответствия требованиям пункта 6.4.1.4.1 сиденье рассматривается как установленное в крайнем переднем положении для водителя или пассажира, соответствующем размерам манекена.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

7.7.1.6 Все сиденья группы сидений испытываются одновременно.

7.7.1.7 Динамические испытания системы ремня привязного типа проводятся без пристяжной лямки (комплекта), если таковая предусмотрена.

7.7.2 Комплект ремня крепится на манекене, характеристики которого приведены в приложении 7 к настоящим Правилам, следующим образом. Между спиной манекена и спинкой сиденья помещается пластина толщиной 25 mm. Ремень тщательно подгоняется к манекену. Затем пластина убирается, и манекен пододвигается к спинке сиденья так, чтобы его спина по всей длине соприкасалась со спинкой сиденья. При этом необходимо удостовериться, что обе части пряжки соединены правильно и что она не сможет раскрыться самопроизвольно.

7.7.3 Свободные концы лямок, выходящие из регулирующих приспособлений, должны быть достаточно длинными для учета возможного проскальзывания.

7.7.4 Затем тележка запускается таким образом, чтобы в момент удара скорость свободного движения составляла (50 ± 1) km/h; при разгоне манекен должен оставаться в неизменном положении. Расстояние остановки тележки должно составлять (40 ± 5) sm. Во время замедления движения тележка должна оставаться в горизонтальном положении. Замедление движения тележки обеспечивается устройством, описанным в приложении 6 к настоящим Правилам, или любым другим устройством, дающим эквивалентные результаты. Рабочие характеристики этого устройства должны соответствовать приложению 8 к настоящим Правилам.

7.7.5 Следует измерить скорость движения тележки непосредственно перед ударом, перемещение манекена в направлении движения и скорость перемещения груди при ее перемещении на 300 mm.

7.7.6 После удара комплект ремня или удерживающая система и их жесткие части подвергаются визуальной проверке без открывания пряжки, для того чтобы установить, имеется ли неисправность или поломка. В случае удерживающей системы следует также проверить после испытания, имеют ли элементы конструкции транспортного средства, которые прикреплены к тележке, какую-либо заметную остаточную деформацию. При наличии такой деформации ее следует учесть в расчетах, которые проводятся в соответствии с пунктом 6.4.1.4.1.

7.8 Испытание на открывание пряжки

7.8.1 Для этого испытания применяются комплекты ремней или удерживающие устройства, которые уже прошли динамическое испытание в соответствии с вышеприведенным пунктом 7.7.

7.8.2 Комплект ремня снимается с испытательной тележки без открывания пряжки. К пряжке через посредство всех соединенных с ней лямок прилагается такое усилие, чтобы каждая лямка находилась под воздействием силы в – $60/n$ daN. Под «n» подразумевается количество лямок, соединенных с пряжкой в застегнутом состоянии. В случае если пряжка соединена с какой-либо жесткой частью, это усилие прилагается под тем же углом, что и угол, образованный пряжкой и жестким концом при динамическом испытании. Нагрузка прилагается со скоростью (400 ± 20) mm/min. к геометрическому центру кнопки, открывающей пряжку, по фиксированной оси, параллельной первоначальному направлению движения кнопки. При приложении силы, необходимой для открывания пряжки, последняя должна удерживаться каким-либо жестким упором. Упомянутая выше нагрузка не должна превышать предела, указанного выше в пункте 6.2.2.5. Поверхность контакта деталей, используемых при испытании, должна иметь сферическую форму с радиусом (2,5 ± 0,1) mm и представлять собой полированную металлическую поверхность.

7.8.3 Измеряется сила, необходимая для открывания пряжки, и отмечается любая неисправность пряжки.

7.8.4 После испытания на открывание пряжки составные части комплекта ремня или удерживающего устройства, подвергшиеся испытаниям, предусмотренным выше в пункте

7.7, осматриваются, и в протоколе испытания отмечаются размеры повреждений комплекта ремня или удерживающего устройства во время динамического испытания.

7.9 Дополнительные испытания ремней безопасности с устройством предварительного натяжения

7.9.1 Кондиционирование

Устройство предварительного натяжения можно снять с ремня безопасности для проведения испытания и выдерживания в течение 24 часов при температуре (60 ± 5) °C. Затем температура повышается до (100 ± 5) °C и поддерживается в течение двух часов. Далее устройство выдерживается в течение 24 часов при температуре (-30 ± 5) °C. После этого устройство вынимается из термостата и охлаждается до комнатной температуры. Затем устройство снова устанавливается на ремень безопасности, если оно было с него снято.

7.10 Протокол испытания

7.10.1 В протоколе испытания должны быть указаны результаты всех испытаний, предусмотренных выше в пункте 7, и в частности скорость движения тележки, максимальное перемещение манекена в направлении движения, место пряжки во время испытания, если это место регулируется, усилие открывания пряжки, а также любая неисправность или поломка. Если в силу пункта 7.7.1 не были выполнены требования приложения 6 к настоящим Правилам в отношении точек крепления, в протоколе следует описать способ установки комплекта ремня или удерживающей системы, а также указать основные углы и размеры. В протоколе должны быть отмечены также любые деформации или разрыв пряжки, происшедшие во время испытания. В случае удерживающей системы в протоколе испытания следует указать также способ крепления конструкции транспортного средства к тележке, положение сидений и углы наклона спинок сидений. Если перемещение манекена вперед превышает величины, предписанные в пункте 6.4.1.3.2 выше, в протоколе следует указать, соблюдены ли требования пункта 6.4.1.4.1.

8 Предписания, касающиеся установки в транспортном средстве

8.1 Оборудование транспортного средства

8.1.1 За исключением откидных сидений (за исключением тех транспортных средств категорий M_2 и M_3, которые относятся к классам I или II в соответствии с Правилами № 36, классу A в соответствии с Правилами № 52 и классам I или II и A в соответствии с Правилами № 107) и мест для сидения, предназначенных для использования исключительно в неподвижном транспортном средстве, сиденья, установленные в транспортных средствах категорий M и N, определение которых приведено в приложении 7 к Сводной резолюции (СР.3)[7] (за исключением тех транспортных средств категорий M_2 и M_3, которые предназначены для использования в городских условиях и для перевозки пассажиров стоя), должны быть оснащены ремнями безопасности или удерживающими системами, соответствующими предписаниям настоящих Правил.

8.1.2 Типы ремней безопасности или удерживающих систем для каждого сиденья, оборудование которого ими является обязательным, указываются в приложении 16 (с ними не допускается использование неблокирующихся втягивающих устройств (пункт 2.14.1) и втягивающих устройств, отпирающихся вручную (пункт 2.14.2)). Для всех сидений, которые, согласно приложению 16, должны иметь поясные ремни типа B, допускаются также поясные ремни типа Br3 в том случае, если в процессе их использования в нормальном застегнутом положении они не втягиваются настолько, что это существенным образом ограничивает удобное положение пользователя.

8.1.2.1 Однако для боковых сидений, за исключением передних, на транспортных средствах категории N_1, которые указаны в приложении 16 и обозначены знаком Ø, установка

[7] Документ TRANS/WP.29/78/Rev.1/Amend.2.

...ARXIVI
...TASHTIRISH
...TASHTIRISH
VA RAVLAT NAZORATI

поясного ремня типа Br4m или Br4Nm допускается, если между сиденьем и ближайшей боковой стенкой транспортного средства предусмотрен проход для обеспечения доступа пассажиров к другим частям транспортного средства. Пространство между сиденьем и боковой стенкой считается проходом, если при всех закрытых дверях расстояние между этой боковой стенкой и вертикальной продольной плоскостью, проходящей через центр соответствующего сиденья, измеренное в точке R перпендикулярно средней продольной плоскости транспортного средства, составляет более 500 mm.

8.1.3 В тех случаях, когда ремни безопасности не требуются, по усмотрению завода-изготовителя может использоваться любой тип ремня безопасности или удерживающей системы, соответствующий предписаниям настоящих Правил. В качестве альтернативы поясным ремням, предназначенным для сидений, которые, согласно приложению 16, должны быть оборудованы такими ремнями, могут использоваться ремни типа A из числа допускаемых приложением 16 типов.

8.1.4 Ремни с креплением в трех точках и втягивающими устройствами должны иметь, по крайней мере, одно втягивающее устройство для диагональной лямки.

8.1.5 За исключением транспортных средств категории M_1, вместо втягивающего устройства типа 4 (пункт 2.14.4) допускается установка аварийно запирающегося втягивающего устройства типа 4N (пункт 2.14.5), если службе, уполномоченной проводить испытания, будет доказано, что установка втягивающего устройства типа 4 нецелесообразна.

8.1.6 Для передних боковых и центральных сидений, упомянутых в приложении 16 и обозначенных знаком *, поясные ремни указанного в этом приложении типа считаются адекватными, если лобовое стекло находится вне исходной зоны, определенной в приложении 1 к Правилам № 21.

Что касается ремней безопасности, то ветровое стекло считается частью исходной зоны, если оно может войти в статическое соприкосновение с измерительным приспособлением при испытании по методу, описанному в приложении 1 к Правилам № 21.

8.1.7 Для каждого сиденья, обозначенного в приложении 16 знаком •, должны предусматриваться ремни с креплением в трех точках указанного в приложении 16 типа, за исключением тех случаев, когда соблюдается одно из следующих условий (в этих случаях могут предусматриваться ремни с креплением в двух точках указанного в приложении 16 типа):

8.1.7.1 непосредственно впереди находится сиденье или другие элементы транспортного средства, соответствующие положениям пункта 3.5 добавления 1 к Правилам № 80, либо

8.1.7.2 ни один из элементов транспортного средства не находится в исходной зоне и не может находиться в исходной зоне при движении транспортного средства, либо

8.1.7.3 элементы транспортного средства, находящиеся в вышеупомянутой исходной зоне, соответствуют предписаниям, касающимся поглощения энергии и изложенным в добавлении 6 к Правилам № 80.

8.1.8 За исключением случая, указанного в пункте 8.1.9, для каждого пассажирского сиденья, оснащенного надувной подушкой, должен быть предусмотрен знак предупреждения против использования на нем детского удерживающего устройства, установленного против направления движения. Предупреждающая этикетка в виде пиктограммы, которая может содержать пояснительный текст, должна быть надежно прикреплена и размещена таким образом, чтобы ее могло без труда видеть лицо, намеревающееся установить на данном сиденье детское удерживающее устройство, расположенное против направления движения. Пример возможной пиктограммы приведен на рис. 1. Предупреждающий знак должен быть виден во всех случаях, даже если при закрытой двери и не видна предупреждающая надпись.



Цвета:
- пиктограмма - красного цвета
- сиденье, детское сиденье и контурная линия подушки безопасности - черного цвета
- слово «надувная подушка», а также рисунок подушки безопасности - белого цвета

Рисунок 1. Пиктограмма

8.1.9 Предписания пункта 8.1.8 не применяются, если транспортное средство оборудовано сенсорным механизмом, который автоматически определяет наличие детского удерживающего устройства, установленного против направления движения, и не допускает срабатывания подушки безопасности при наличии такой детской удерживающей системы.

8.1.10 В случае сидений, способных поворачиваться или устанавливаться в других направлениях и предназначенных для использования лишь в неподвижном транспортном средстве, предписания пункта 8.1.1 применяются только в отношении тех направлений, которые предназначены для обычного использования при движении транспортного средства по дороге, в соответствии с настоящими Правилами.

8.2 Общие предписания

8.2.1 Ремни безопасности, удерживающие системы и детские удерживающие системы ISOFIX, соответствующие таблице 2 добавления 3 к приложению 17, должны фиксироваться на креплениях, соответствующих техническим требованиям Правил № 14, касающимся, например, конструкции и габаритов, количества креплений и прочности.

8.2.2 Ремни безопасности, удерживающие системы, детские удерживающие системы и детские удерживающие системы ISOFIX, рекомендованные заводом-изготовителем в соответствии с таблицами 1 и 2 добавления 3 к приложению 17, устанавливаются таким образом, чтобы при их правильном применении они функционировали удовлетворительно и снижали опасность телесных повреждений в случае дорожно-транспортного происшествия. В частности, они устанавливаются таким образом, чтобы:

8.2.2.1 лямки не могли принимать опасной конфигурации;

8.2.2.2 опасность соскальзывания с плеча правильно надетого ремня в результате смещения водителя или пассажира вперед была минимальной;

8.2.2.3 опасность повреждения лямки ремня при соприкосновении с острыми твердыми элементами конструкции транспортного средства или сиденья детских удерживающих систем и детских удерживающих систем ISOFIX, рекомендованных заводом-изготовителем в соответствии с таблицами 1 и 2 добавления 3 к приложению 17, была минимальной;

AGENTLIGI
DAVLAT NAZORATI

8.2.2.4 конструкция и установка всех ремней безопасности, предусмотренных для каждого сиденья, были такими, чтобы ими можно было пристегнуться в любое время. Кроме того, если сиденье в сборе либо подушка сиденья и/или спинка сиденья могут складываться для обеспечения доступа к задней части транспортного средства или грузовому либо багажному отделению, то после их откидывания и последующей установки в обычное положение предусмотренные ремни безопасности должны быть доступными или легко извлекаться из-под сиденья, либо из-за него пользователем без посторонней помощи в соответствии с указаниями, содержащимися в инструкции по эксплуатации транспортного средства, и без специальной тренировки пользователя.

8.2.2.5 Техническая служба проводит проверку на предмет того, чтобы при нахождении хомута пряжки в пряжке и при отсутствии на сиденье водителя или пассажира:

8.2.2.5.1 возможное провисание ремня не препятствовало правильной установке детских удерживающих систем, рекомендованных заводом-изготовителем, и

8.2.2.5.2 в случае ремней с креплением в трех точках могло обеспечиваться натяжение по меньшей мере в 50 N в поясной части ремня посредством внешнего натяжения диагональной части ремня.

8.3 Особые предписания, касающиеся жестких элементов конструкции ремней безопасности или удерживающих систем

8.3.1 Жесткие элементы конструкции, например пряжки, устройства для регулировки и детали крепления, не должны повышать опасность телесных повреждений для пользователя или других лиц, находящихся в транспортном средстве, в случае дорожно-транспортного происшествия.

8.3.2 Устройство, служащее для открывания пряжки, должно быть хорошо заметным и легкодоступным для пользователя, оно должно быть сконструировано таким образом, чтобы исключалась возможность его неожиданного или случайного открытия. Пряжка также располагается в таком месте, чтобы она была легкодоступной для спасателя в том случае, если необходимо срочно высвободить из транспортного средства водителя или пассажира.

Пряжка устанавливается таким образом, чтобы как в открытом состоянии, так и под нагрузкой веса пользователя он мог ее открыть простым движением как левой, так и правой руки в одном направлении.

В случае ремней безопасности или удерживающих систем передних боковых сидений предусматривается также возможность застегивания пряжки аналогичным способом.

Необходимо удостовериться в том, что в случае соприкосновения пряжки с пользователем ширина контактной поверхности составляет не менее 46 mm.

Необходимо удостовериться в том, что в случае соприкосновения пряжки с пользователем ширина контактной поверхности соответствует предписаниям пункта 6.2.2.1 настоящих Правил.

8.3.3 Надетый ремень должен либо регулироваться автоматически, либо иметь такую конструкцию, чтобы устройство ручной регулировки было легкодоступным для сидящего пользователя и удобным и простым в использовании. Кроме того, пользователь должен быть в состоянии затянуть ремень одной рукой, подогнав его под свою комплекцию и положение, в котором находится сиденье транспортного средства.

8.3.4 Ремни безопасности или удерживающие системы, имеющие втягивающие устройства, устанавливаются таким образом, чтобы втягивающие устройства функционировали надлежащим образом и эффективно сматывали лямку ремня.

8.3.5 Для информирования пользователя (пользователей) транспортного средства о предписаниях, касающихся перевозки детей, транспортные средства категорий M_1 и N_1 должны отвечать требованиям об информации, приведенным в приложении 17. Любое транспортное средство категории M_1 должно быть рассчитано на положения ISOFIX согласно соответствующим предписаниям, содержащимся в Правилах № 14.

Первое положение ISOFIX должно допускать монтаж, по крайней мере, одного из трех зажимных приспособлений удерживающих устройств, устанавливаемых по направлению движения транспортного средства, как это определено в добавлении 2 к приложению 17; второе положение ISOFIX должно допускать монтаж, по крайней мере, одного из трех зажимных приспособлений удерживающих устройств, устанавливаемых против направления движения транспортного средства, как это определено в добавлении 2 к приложению 17. Что касается этого второго положения ISOFIX, то в том случае, если на втором ряду сидений транспортного средства невозможно смонтировать зажимное приспособление удерживающего устройства, устанавливаемого против направления движения, ввиду особенностей его конструкции, допускается монтаж одного из шести зажимных приспособлений в любом положении на транспортном средстве.

9 Соответствие производства

Процедуры обеспечения соответствия производства должны соответствовать процедурам, изложенным в добавлении 2 к Соглашению (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2), с учетом следующих предписаний:

9.1 Транспортное средство любого типа, ремень безопасности или удерживающая система, официально утвержденные на основании настоящих Правил, должны быть изготовлены таким образом, чтобы они соответствовали официально утвержденному типу, отвечая требованиям, изложенным в пунктах 6, 7 и 8 выше.

9.2 Должны соблюдаться минимальные предписания в отношении процедур контроля за соответствием производства, изложенные в приложении 14 к настоящим Правилам.

9.3 Компетентный орган, предоставивший официальное утверждение, может в любое время проверить методы контроля за соответствием производства, применяемые на каждом производственном объекте. Обычно эти проверки проводятся два раза в год.

10 Санкции, налагаемые за несоответствие производства

10.1 Официальное утверждение, предоставленное в отношении того или иного транспортного средства, типа ремня либо удерживающей системы, может быть отменено, если не соблюдается требование, изложенное в пункте 9.1 выше, либо если отобранный ремень (отобранные ремни) безопасности или удерживающая система (удерживающие системы) не выдержала проверок, предусмотренных в пункте 9.2 выше.

10.2 Если какая-либо Договаривающаяся сторона Соглашения, применяющая настоящие Правила, отменяет предоставленное ею ранее официальное утверждение, она немедленно уведомляет об этом другие Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, посредством карточки сообщения, соответствующей образцу, приведенному в приложении 1А или приложении 1В к настоящим Правилам (соответственно).

11 Изменение типа транспортного средства, ремней безопасности или удерживающих систем и распространение официального утверждения

11.1 Любое изменение типа транспортного средства, либо ремней безопасности или удерживающей системы, либо и того и другого доводится до сведения административного

DAVLAT AVTOMOBIL
XAVFSIZLIGINI
NUSXA KO'CHIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

органа, который предоставил официальное утверждение данному типу транспортного средства либо типу ремней безопасности или удерживающей системы. Этот орган может:

11.1.1 счесть, что внесенные изменения не будут иметь значительных отрицательных последствий и что в любом случае данное транспортное средство либо ремень безопасности или удерживающая система по-прежнему отвечает предписаниям; или

11.1.2 потребовать нового протокола технической службы, уполномоченной проводить испытания.

11.2 Без ущерба для положений пункта 11.1 выше изменением типа транспортного средства не считается вариант транспортного средства, масса которого в рабочем состоянии меньше массы транспортного средства, подлежащего испытанию для официального утверждения.

11.3 Подтверждение официального утверждения или отказ в официальном утверждении направляется вместе с перечнем изменений сторонам Соглашения, применяющим настоящие Правила, в соответствии с процедурой, указанной в пункте 5.2.3 или 5.3.3 выше.

11.4 Компетентный орган, распространивший официальное утверждение, присваивает такому распространению соответствующий серийный номер и уведомляет об этом другие стороны Соглашения 1958 года, применяющие настоящие Правила, посредством карточки сообщения, соответствующей образцу, приведенному в приложении 1A или 1B к настоящим Правилам.

12 Окончательное прекращение производства

Если владелец официального утверждения окончательно прекращает производство какого-либо типа элемента, официально утвержденного на основании настоящих Правил, он должен информировать об этом компетентный орган, предоставивший официальное утверждение. По получении соответствующего сообщения этот компетентный орган уведомляет об этом другие Стороны Соглашения 1958 года, применяющие настоящие Правила, посредством карточки сообщения, соответствующей образцу, приведенному в приложении 1A или 1B к настоящим Правилам.

13 Инструкции

В том случае, если ремни безопасности соответствующего типа поставляются отдельно от транспортного средства, в инструкциях (приложение 9) по упаковке и установке должен четко указываться тип (типы) транспортного средства, для которого они предусмотрены.

14 Названия и адреса технических служб, уполномоченных проводить испытания для официального утверждения, и административных органов

Стороны Соглашения 1958 года, применяющие настоящие Правила, должны сообщить Секретариату Организации Объединенных Наций названия и адреса технических служб, уполномоченных проводить испытания для официального утверждения, а также административных органов, которые предоставляют официальное утверждение и которым следует направлять выдаваемые в других странах регистрационные карточки официального утверждения, распространения официального утверждения, отказа в официальном утверждении или отмены официального утверждения.

15 Переходные положения

15.1 Официальные утверждения типа транспортного средства

15.1.1 Начиная с официальной даты вступления в силу дополнения 15 к поправкам серии 04 ни одна из Договаривающихся сторон, применяющих настоящие Правила, не должна отказывать в предоставлении официальных утверждений ЕЭК на основании настоящих Правил, измененных в соответствии с дополнением 15 к поправкам серии 04.

15.1.2 По истечении двух лет после вступления в силу дополнения 15 к поправкам серии 04 к настоящим Правилам Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, предоставляют официальные утверждения ЕЭК только в том случае, если соблюдаются требования настоящих Правил с поправками, внесенными в них на основании дополнения 15 к поправкам серии 04.

15.1.3 По истечении семи лет после вступления в силу дополнения 15 к поправкам серии 04 к настоящим Правилам Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, могут отказывать в признании официальных утверждений, которые не были выданы в соответствии с дополнением 15 к поправкам серии 04 к настоящим Правилам. Однако существующие официальные утверждения транспортных средств других категорий, помимо категории M_1, которые не затрагиваются дополнением 15 к поправкам серии 04 к настоящим Правилам, остаются в силе, и Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, должны по-прежнему их признавать.

15.1.3.1 Однако начиная с 1 октября 2000 года для транспортных средств категорий M_1 и N_1 Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, могут отказывать в признании официальных утверждений ЕЭК, которые не были выданы в соответствии с дополнением 8 к поправкам серии 04 к настоящим Правилам, если не были выполнены требования об информации, приведенные в пункте 8.3.5 и приложении 17.

15.2 Установка ремней безопасности

Данные переходные положения применяются только в отношении установки ремней безопасности на транспортных средствах и не влекут за собой изменения марки ремней безопасности.

15.2.1 Начиная с официальной даты вступления в силу дополнения 12 к поправкам серии 04 ни одна Договаривающаяся сторона, применяющая настоящие Правила, не должна отказывать в предоставлении официальных утверждений ЕЭК на основании настоящих Правил с изменениями, внесенными в них согласно дополнению 12 к поправкам серии 04.

15.2.2 По истечении 36 месяцев после официальной даты вступления в силу, указанной в пункте 15.2.1 выше, Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, предоставляют официальное утверждение только в том случае, если тип транспортного средства удовлетворяет требованиям настоящих Правил с изменениями, внесенными в них на основании дополнения 12 к поправкам серии 04.

15.2.3 По истечении 60 месяцев после официальной даты вступления в силу, указанной в пункте 15.2.1 выше, Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, могут отказывать в признании официальных утверждений, которые не были предоставлены в соответствии с дополнением 12 к поправкам серии 04 к настоящим Правилам.

15.2.4 Начиная с официальной даты вступления в силу дополнения 14 к поправкам серии 04 ни одна Договаривающаяся сторона, применяющая настоящие Правила, не должна отказывать в предоставлении официальных утверждений ЕЭК ООН на основании настоящих Правил с изменениями, внесенными в них в соответствии с дополнением 14 к поправкам серии 04.

15.2.5 Начиная с официальной даты вступления в силу дополнения 16 к поправкам серии 04 ни одна Договаривающаяся сторона, применяющая настоящие Правила, не должна отказывать в предоставлении официальных утверждений ЕЭК на основании настоящих Пра-

AGENTLIGI
TEKSHIRISH
TEKSHIRISH
DAVLAT NAZORATI

вил с изменениями, внесенными в них в соответствии с дополнением 16 к поправкам серии 04.

15.2.6 По истечении 36 месяцев после официальной даты вступления в силу, указанной в пункте 15.2.4 выше, Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, предоставляют официальное утверждение только в том случае, если тип транспортного средства удовлетворяет требованиям настоящих Правил с изменениями, внесенными в них в соответствии с дополнением 14 к поправкам серии 04.

15.2.7 По истечении 60 месяцев после официальной даты вступления в силу, указанной в пункте 15.2.4 выше, Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, могут отказывать в признании официальных утверждений, которые не были предоставлены в соответствии с дополнением 14 к поправкам серии 04 к настоящим Правилам.

15.2.8 После 16 июля 2006 года Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, предоставляют официальное утверждение только в том случае, если тип транспортного средства удовлетворяет требования настоящих Правил с поправками, содержащимися в дополнении 16 к поправкам серии 04.

15.2.9 После 16 июля 2008 года Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, могут отказывать в признании официальных утверждений транспортных средств категории N_1, которые не были предоставлены в соответствии с дополнением 16 к поправкам серии 04 к настоящим Правилам.

Приложение 1А
(обязательное)

СООБЩЕНИЕ
(Максимальный формат А4 (210 x 297 mm))



направленное: Название административного органа:
.....
.....
.....

касающееся[2]: ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ ,
РАСПРОСТРАНЕНИЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ,
ОТКАЗА В ОФИЦИАЛЬНОМ УТВЕРЖДЕНИИ,
ОТМЕНЫ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ,
ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПРЕКРАЩЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

типа транспортного средства в отношении ремней безопасности на основании Правил № 16

Официальное утверждение №: _____ Распространение №: _____

1. Общие положения

1.1 Модель (торговая марка завода-изготовителя):

1.2 Тип и общее коммерческое описание (общие коммерческие описания): _____

1.3 Средства идентификации типа при наличии соответствующей маркировки на транспортном средстве: _____

1.3.1 Местонахождение этой маркировки: _____

1.4 Категория транспортного средства: _____

1.5 Наименование и адрес завода-изготовителя: _____

1.6 Адрес (адреса) сборочного завода (сборочных заводов): _____

2. Общие характеристики конструкции транспортного средства _____

2.1 Фотографии и/или чертежи транспортного средства, представляющего тип: _____
_____

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SIFAT NAZORATI
DAVLAT

3. Конструкция кузова

3.1 Сиденья

3.1.1 Число: _____

3.1.2 Местонахождение и компоновка: _____

3.1.2.1 Сиденье (сиденья), предназначенное (предназначенные) для использования исключительно в неподвижном транспортном средстве: _____

3.1.3 Характеристики: описание и чертежи

3.1.3.1 сидений и их креплений: _____

3.1.3.2 системы регулирования: _____

3.1.3.3 систем перемещения и фиксирования: _____

3.1.3.4 креплений ремней, которыми оснащены сиденья, если они являются частью каркаса сиденья: _____

3.2 Ремни безопасности и/или другие удерживающие системы

3.2.1 Число и местонахождение ремней безопасности и удерживающих систем и сидений, на которых они могут использоваться: _____

		Полная маркировка ЕЭК, свидетельствующая об официальном утверждении типа	**Вариант (в соответствующих случаях)**	**Устройство для регулировки ремня по высоте (указать: да/нет/факультативно)**
Первый ряд сидений	**R**			
	C			
	L			
Второй ряд сидений	**R**			
	C			
	L			
(**R** - правостороннее сиденье; **C** - центральное сиденье; **L** - левостороннее сиденье)				

3.2.2 Характер и местонахождение вспомогательных удерживающих систем (указать: да/нет/факультативно).

		Передняя подушка безопасности	**Боковая подушка безопасности**	**Устройство предварительного натяжения ремня**
Первый ряд сидений	**R**			
	C			
	L			
Второй ряд сидений	**R**			
	C			
	L			
(R - правостороннее сиденье; C - центральное сиденье; L - левостороннее сиденье)				

3.2.3 Число и местонахождение приспособлений для крепления ремней безопасности и доказательство соответствия Правилам № 14 (т.е. номер официального утверждения типа ЕЭК либо протокол испытаний).

4. Место _____

5. Дата _____

6. Подпись _____

O'ZBEKISTON MILLIY AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

[1] Отличительный номер страны, которая предоставила/распространила/отменила официальное утверждение/отказала в официальном утверждении (см. положения Правил, касающиеся официального утверждения)

[2] Ненужное вычеркнуть.

Приложение 1B
(обязательное)

СООБЩЕНИЕ
(Максимальный формат A4 (210 x 297 mm))



направленное: Название административного органа:
.....
.....
.....

касающееся[2]: ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ,
РАСПРОСТРАНЕНИЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ,
ОТКАЗА В ОФИЦИАЛЬНОМ УТВЕРЖДЕНИИ,
ОТМЕНЫ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ,
ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПРЕКРАЩЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

типа ремня безопасности или удерживающей системы для водителей и взрослых пассажиров механических транспортных средств на основании Правил № 16

Официальное утверждение №_____ Распространение №_____

1. Удерживающая система, включающая ремень с креплением в трех точках/поясной ремень/ремень специального типа/оборудованный устройством для поглощения энергии/втягивающим устройством/устройством регулировки верхнего обхвата по высоте[3]
_____

2. Фабричная или торговая марка_____

3. Заводское обозначение типа ремня безопасности или удерживающей системы _____
_____

4. Завод-изготовитель _____

5. В соответствующих случаях его представитель _____

6. Адрес _____

7. Представлен на официальное утверждение (дата) _____

8. Техническая служба, уполномоченная проводить испытания для официального утверждения _____
_____

9. Дата протокола, выданного этой службой _____

10. Номер протокола, выданного этой службой _____

11. Официальное утверждение предоставлено/официальное утверждение распространено/официальное утверждение отменено/в официальном утверждении отказано[2)] на использование на определенном транспортном средстве или на определенных типах транспортных средств[2), 4)] _____

12. Способ маркировки и место ее проставления _____

13. Место _____

14. Дата _____

15. Подпись _____

16. К настоящему сообщению прилагается перечень документов, которые содержатся в досье официального утверждения, находящемся на хранении в административной службе, предоставившей официальное утверждение, и которые могут быть получены по запросу.

[1)] Отличительный номер страны, которая предоставила официальное утверждение/распространила официальное утверждение/отказала в официальном утверждении/отменила официальное утверждение (см. положения настоящих Правил, касающиеся официального утверждения).

[2)] Ненужное вычеркнуть.

[3)] Указать какой тип.

[4)] Если ремень безопасности получил официальное утверждение на основании положений пункта 6.4.1.3.3 настоящих Правил, данный ремень безопасности должен устанавливаться только на боковых передних сиденьях, перед которыми расположена подушка безопасности, при условии что соответствующее транспортное средство получило официальное утверждение на основании поправок серии 01 к Правилам № 94 или их более позднего действующего варианта либо директивы 96/79/ЕС Европейского сообщества.

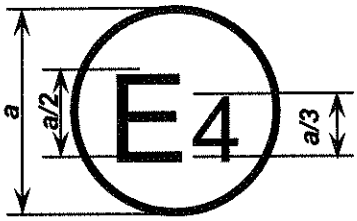
NUSXA UCHUN. AUSBILIG!
O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
NUSXA DAVLAT NAZORATI

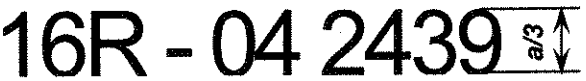
Приложение 2
(обязательное)

Схемы знаков официального утверждения

1. Схемы знаков официального утверждения транспортного средства в отношении установки ремней безопасности

Образец А
(См. пункт 5.2.4 настоящих Правил)

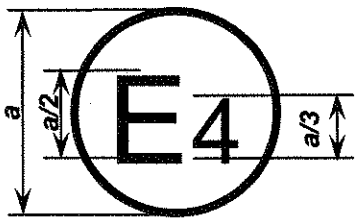


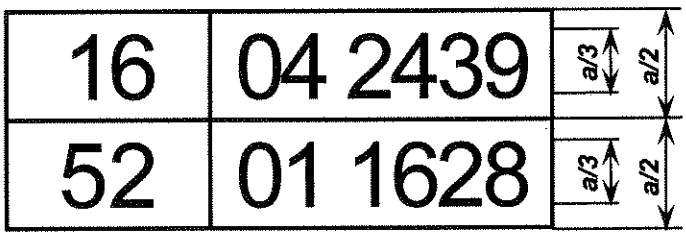


a = 8 mm, не менее

Приведенный выше знак официального утверждения, проставленный на транспортном средстве, указывает, что данный тип транспортного средства официально утвержден на основании Правил № 16 в Нидерландах (E4) в отношении ремней безопасности. Номер официального утверждения означает, что официальное утверждение было предоставлено в соответствии с предписаниями Правил № 16 с поправками серии 04.

Образец В
(см. пункт 5.2.5 настоящих Правил)



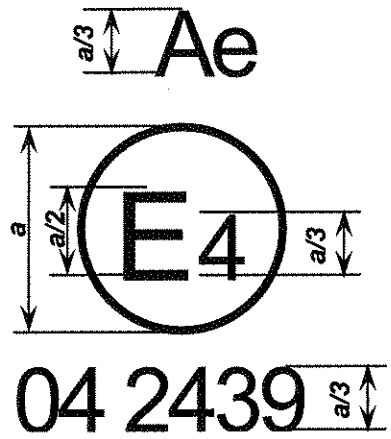


a = 8 mm, не менее

Приведенный выше знак официального утверждения, проставленный на транспортном средстве, указывает, что данный тип транспортного средства официально утвержден на основании Правил № 16 и 52[1)] в Нидерландах (E4). Номера официального утверждения означают, что к моменту предоставления официального утверждения в Правила № 16 уже были включены поправки серии 04, а в Правила № 52 - поправки серии 01.

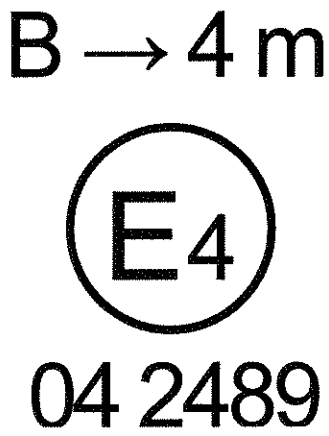
1) Второй номер приводится только в качестве примера.

2. Схемы знаков официального утверждения ремней безопасности (см. пункт 5.3.5 настоящих Правил)



a = 8 mm, не менее

Ремень безопасности, на котором проставлен изображенный выше знак официального утверждения, представляет собой ремень с креплением в трех точках («A»), снабженный устройством для поглощения энергии (e), официально утвержденный в Нидерландах (E4) под номером 042439, поскольку в момент предоставления официального утверждения Правила уже включали серию 04 поправок.



Ремень безопасности, на котором проставлен изображенный выше знак официального утверждения, представляет собой поясной ремень («B») со втягивающим устройством типа 4, обладающим множественной чувствительностью (m), официально утвержденный в Нидерландах (E4) под номером 042489, поскольку в момент предоставления официального утверждения Правила уже включали серию 04 поправок.

Примечание:

Номер официального утверждения и дополнительное(ые) обозначение(ия) должны помещаться вблизи круга и располагаться либо над или под буквой «E», либо слева или справа от этой буквы. Цифры номера официального утверждения должны располагаться с той же стороны и в том же направлении по отношению к букве «E». Дополнительное(ые) обозначение(ия) должно(ы) располагаться на диаметрально противоположной стороне от номера официального утверждения. Следует избегать использования римских цифр для номеров официального утверждения, с тем, чтобы они не могли быть спутаны с другими обозначениями.

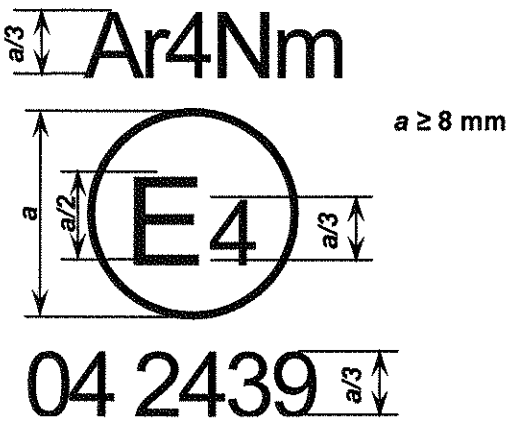
DAVLAT AGENTLIGI
NOTO'G'LASHTIRISH
NOTO'G'LASHTIRISH
DAVLAT NAZORATI

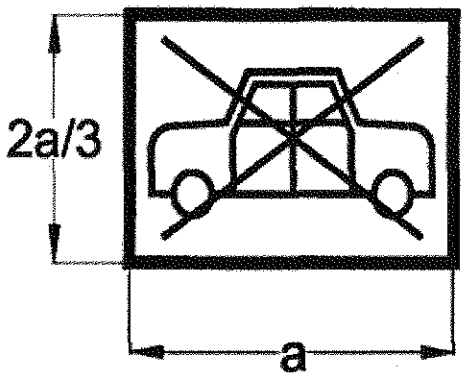


Ремень безопасности, на котором проставлен изображенный выше знак официального утверждения, представляет собой ремень безопасности специального типа («S»), снабженный устройством для поглощения энергии («e») и официально утвержденный в Нидерландах (E4) под номером 0422439, поскольку в момент предоставления официального утверждения Правила уже включали серию 04 поправок.



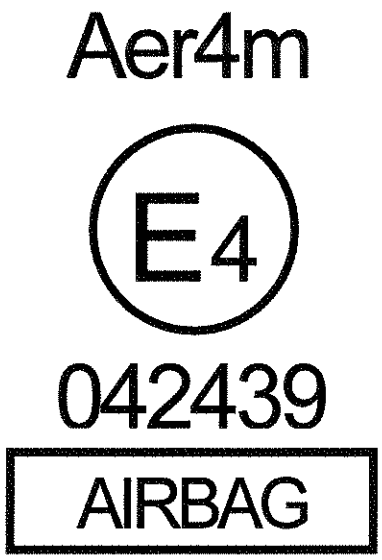
Ремень безопасности, на котором проставлен изображенный выше знак официального утверждения, представляет собой ремень специального типа («S»), являющийся частью удерживающей системы («Z»), снабженный устройством для поглощения энергии («e») и официально утвержденный в Нидерландах (E4) под номером 0424391, поскольку в момент предоставления официального утверждения Правила уже включали серию 04 поправок.





***a* = 8 mm, не менее**

Ремень безопасности, на котором проставлен изображенный выше знак официального утверждения, представляет собой ремень с креплением в трех точках («A») со втягивающим устройством типа 4N («r4N»), обладающим множественной чувствительностью («m»), официально утвержденный в Нидерландах (E4) под номером 042439, поскольку в момент предоставления официального утверждения Правила уже включали серию 04 поправок. Этот ремень не может устанавливаться на транспортных средствах категории M_1.

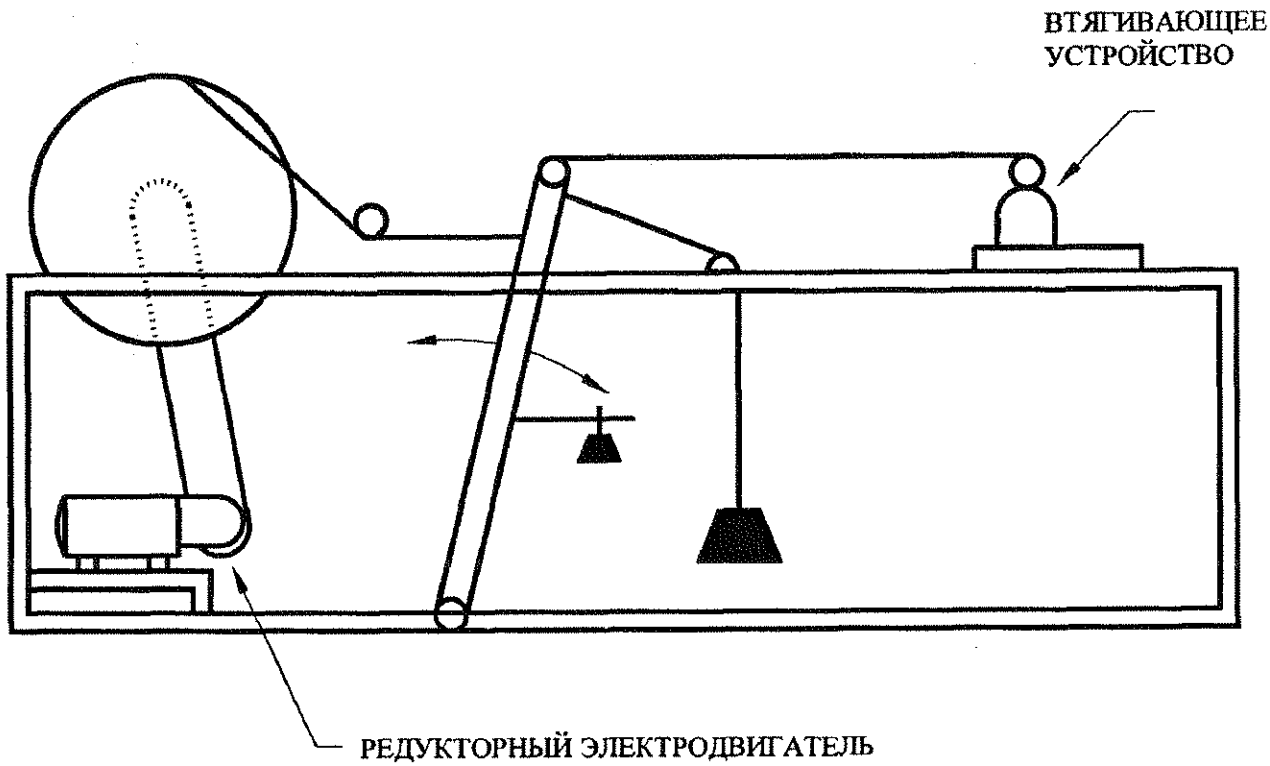


Ремень безопасности, на котором проставлен изображенный выше знак официального утверждения, представляет собой ремень с креплением в трех точках («A»), который снабжен устройством для поглощения энергии («e»), официально утвержден в качестве отвечающего конкретным требованиям пункта 6.4.1.3.3 настоящих Правил, оборудован втягивающим устройством типа 4 («r4»), обладающим множественной чувствительностью (m), и в отношении которого в Нидерландах (E4) было выдано официальное утверждение по типу конструкции под номером 042439. Первые две цифры указывают на то, что на момент официального утверждения данные Правила уже включали поправки серии 04. Данный ремень безопасности должен устанавливаться на транспортных средствах, оборудованных подушками безопасности на указанном сиденье.

...STANDART AGENTLIGI
...STANDARTLASHTIRISH,
...METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
AGENTLIGI

Приложение 3
(обязательное)

Схема установки для испытания механизма втягивающего устройства на долговечность



Приложение 4
(обязательное)

Схема установки для проверки срабатывания аварийно запирающихся устройств

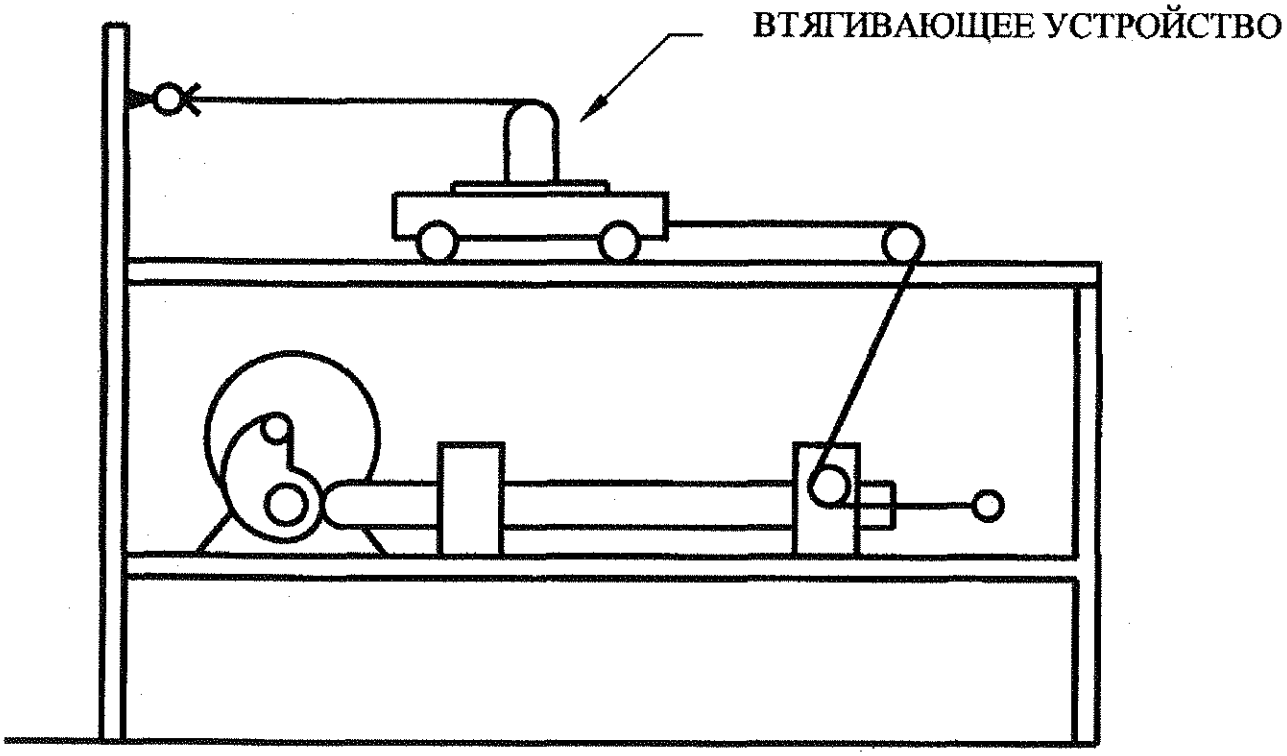
На чертеже изображено необходимое для таких испытаний устройство, состоящее из кулачка с приводом для двигателя; толкатель кулачка связан тросом с небольшой тележкой, установленной на направляющих. Кулачок и число оборотов двигателя рассчитаны таким образом, чтобы давать требуемое ускорение при величине прироста ускорения, указанной в пункте 7.6.2.2 настоящих Правил; ход кулачка рассчитан с превышением максимально допустимого перемещения ремня, при котором срабатывает втягивающее устройство.

На тележке монтируется держатель, который можно поворачивать для установления втягивающего устройства в различные положения по отношению к направлению движения тележки.

При испытании втягивающих устройств на чувствительность к движению лямки втягивающее устройство монтируется на надлежащим образом закрепленной опоре, а лямка крепится к тележке.

При проведении вышеописанных испытаний опоры и другие элементы, поставляемые заводом-изготовителем или его должным образом уполномоченным представителем, крепятся на испытательной установке таким образом, чтобы их положение возможно точнее соответствовало их предполагаемому положению на транспортном средстве.

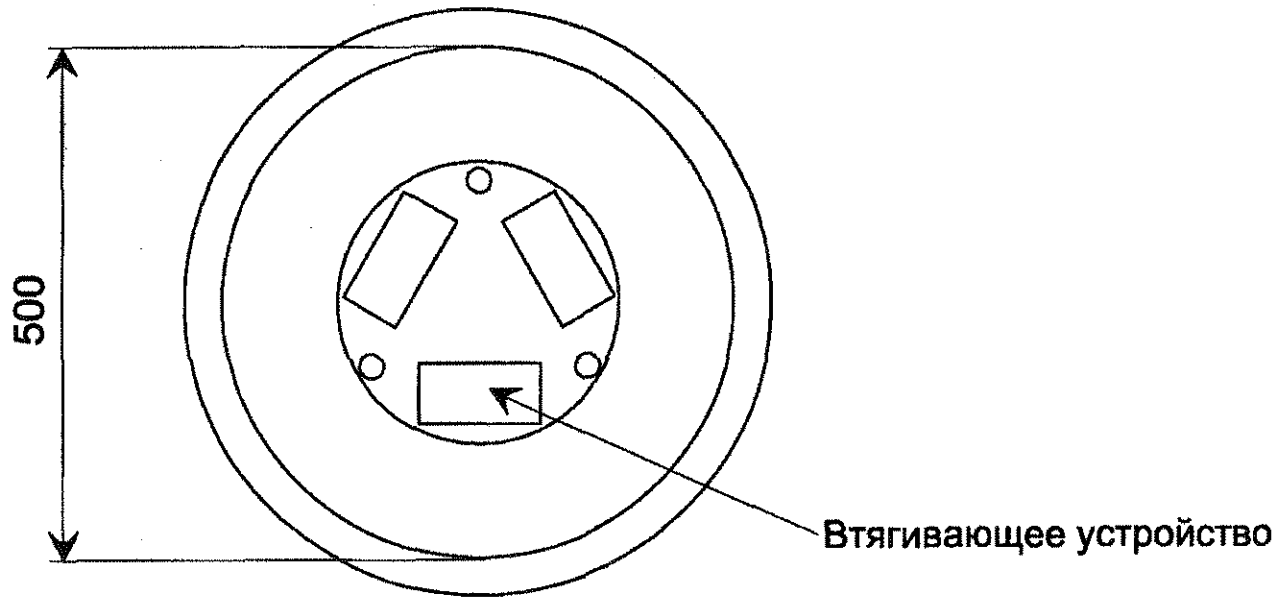
Для проведения этих испытаний опоры и другие элементы, необходимые для воспроизведения условий крепления ремня на транспортном средстве, должны быть поставлены заводом-изготовителем или его должным образом уполномоченным представителем.

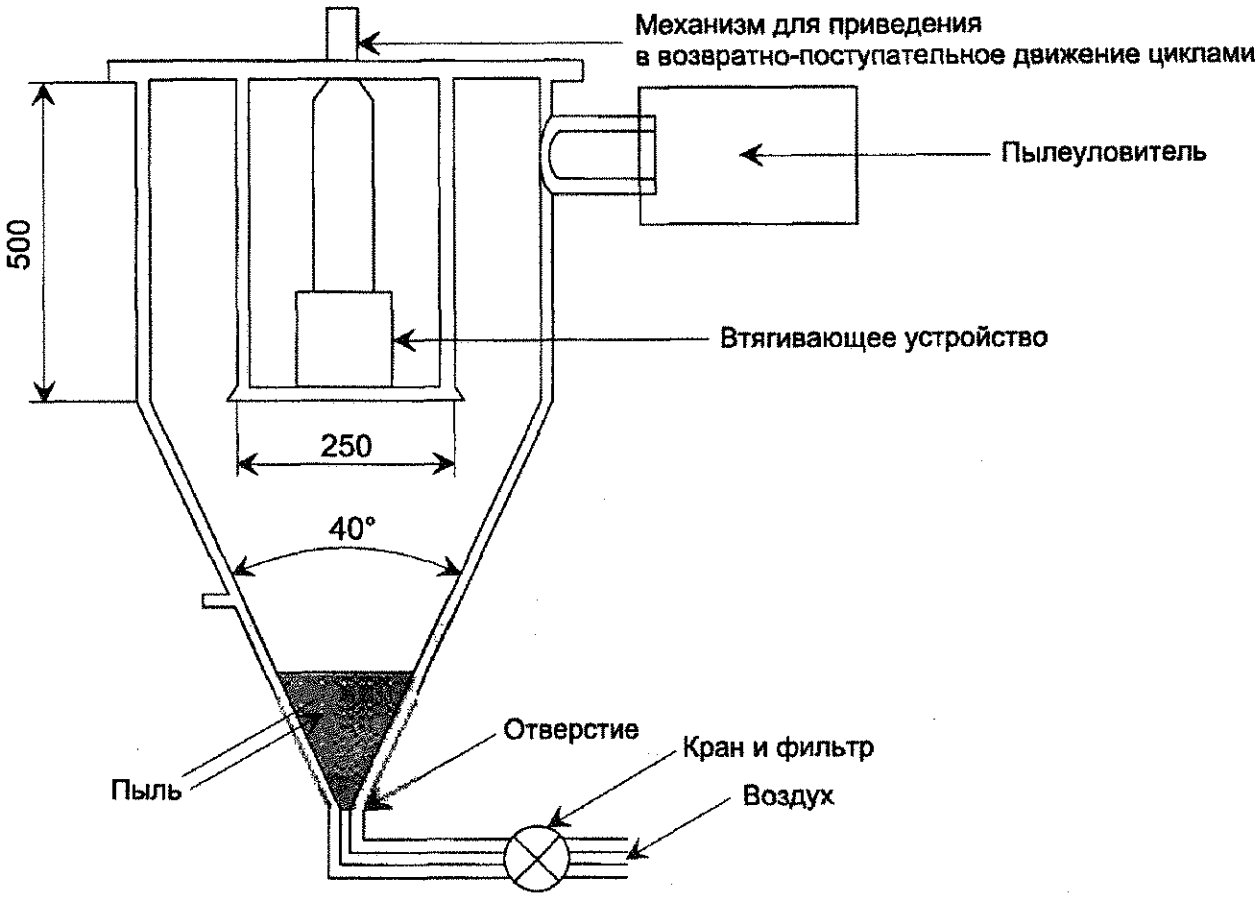


STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение 5
(обязательное)

Схема устройства для испытания на пылестойкость





Приложение 6
(обязательное)

Описание тележки, сиденья, приспособления для крепления ремня и стопорного устройства

1 Тележка

При испытании ремней безопасности масса тележки, на которой установлено только одно сиденье, составляет 400 ± 20 kg. При испытании удерживающих систем масса тележки с установленными на ней элементами конструкции транспортного средства составляет 800 kg. Однако при необходимости общая масса тележки или конструкции транспортного средства может быть увеличена на 200 kg. Общая масса ни в коем случае не должна отличаться от номинального значения более чем на ±40 kg.

2 Сиденье

За исключением испытаний удерживающих систем, сиденье должно быть жесткой конструкции, и его поверхность должна быть гладкой. Должны соблюдаться указания, приведенные на рис. 1, причем следует удостовериться в том, что ни одна металлическая часть не может соприкасаться с ремнем.

3 Приспособления для крепления ремня

3.1 В случае ремня, оборудованного устройством регулировки по высоте, описанным в пункте 2.9.6 настоящих Правил, это устройство должно монтироваться либо на жесткой раме, либо на той части транспортного средства, на которой оно обычно устанавливается и которая прочно крепится к испытательной тележке.

3.2 Приспособления для крепления ремня должны быть расположены, как показано на рис.1. Кружки, соответствующие расположению приспособлений для крепления ремня, показывают места крепления концов ремня к тележке или, в соответствующем случае, к динамометру. Приспособления для крепления ремня при обычном использовании расположены в точках A, B и K, если длина лямки между верхним концом пряжки и отверстием для крепления кронштейна лямки не превышает 250 mm. В противном случае используются точки A_1 и B_1. При расположении точек крепления допускается, чтобы каждая точка крепления располагалась на расстоянии не более 50 mm от соответствующих точек A, B и K, указанных на рис. 1, или в соответствующих случаях - точек A_1, B_1 и K.

3.3 Конструкция, на которой находятся приспособления для крепления ремня, должна быть жесткой. Верхнее приспособление не должно перемещаться более чем на 0,2 mm в продольном направлении, если к нему прилагается в этом направлении нагрузка, равная 98 daN. Тележка должна быть сконструирована таким образом, чтобы в ходе испытаний исключалась возможность возникновения остаточной деформации частей конструкции, несущих приспособления для крепления.

...STANDARTLASHTIRISH,
...NOVOFIQLASHTIRISH
...TA DAVLAT NAZORATI

3.4 Если для крепления втягивающего устройства необходимо четвертое приспособление, то это приспособление:

- должно располагаться в вертикальной продольной плоскости, проходящей через точку К;
- должно обеспечивать указанный заводом-изготовителем угол наклона втягивающего устройства;
- должно располагаться в дуге окружности, радиус которой составляет $KB_1 = 790$ mm, если расстояние между верхней направляющей лямки и местом выхода лямки на втягивающем устройстве составляет не менее 540 mm, либо во всех остальных случаях на дуге окружности с центром в точке К и радиусом 350 mm.

4 Стопорное устройство

4.1 Это устройство состоит из двух одинаковых поглощающих энергию устройств, смонтированных параллельно, за исключением удерживающих систем, когда используются четыре устройства для поглощения энергии с номинальной массой 800 kg. В случае необходимости используется дополнительный поглотитель энергии при увеличении номинальной массы на каждые 200 kg. Каждое устройство для поглощения энергии состоит из:

- закрытого корпуса в форме стальной трубки;
- полиуретановой трубки - поглотителя энергии;
- овального наконечника из полированной стали, который вдавливается в поглотитель энергии;
- штока и насадки для восприятия удара.

Размеры различных частей этого поглощающего устройства даются на чертежах, приводимых на рис. 2, 3 и 4.

Характеристики поглощающего материала приводятся в таблице 1 настоящего приложения. Непосредственно перед каждым испытанием трубки выдерживают при температуре 15-25 °С без использования в течение минимум 12 часов. В ходе динамического испытания ремней безопасности или удерживающих систем температура стопорного устройства должна быть равной температуре для калибровочного испытания с допуском ± 2 °С. Требования, которым должно удовлетворять стопорное устройство, приведены в приложении 8 к настоящим Правилам. Допускается использование любого другого устройства, дающего эквивалентные результаты.

Таблица 1
Характеристики поглощающего материала
(Метод ASTM D 735 при отсутствии иных указаний)

Твердость по Шору А:	95 ± 2 при температуре 20 ± 5 °С
Прочность на разрыв:	$R_0 > 343$ daN/sm^2
Минимальное удлинение:	$A_0 > 400$ %
Модуль при 100-процентном удлинении:	> 108 daN/sm^2
при 300-процентном удлинении:	> 235 daN/sm^2
Хладоломкость (метод ASTM D 736):	5 часов при -55 °С
Остаточная деформация при сжатии (метод В):	22 часа при 70 °С < 45 %
Плотность при 25 °С:	1,05-1,10

Старение на открытом воздухе (метод ASTM D 573):

70 часов при 100 °С – - твердость по Шору: максимальное изменение ±3
- прочность на разрыв: уменьшение < 10 % от значения R_0
- удлинение: уменьшение < 10 % от значения A_0
- масса: уменьшение < 1 %

Погружение в масло (метод ASTM № 1 нефть):

70 часов при 100 °С – - твердость А по Шору: максимальное изменение ±4
- прочность на разрыв: уменьшение < 15 % от значения R_0
- удлинение: уменьшение < 10 % от значения A_0
- объем: вздутие < 5 %

Погружение в масло (метод ASTM № 3 нефть):

70 часов при 100 °С – - прочность на разрыв: уменьшение < 15 % от значения R_0
- удлинение: уменьшение < 15 % от значения A_0
- объем: вздутие < 20 %

Погружение в дистиллированную воду:

1 неделя при 70 °С – - прочность на разрыв: уменьшение < 35 от значения R_0
- удлинение: увеличение < 20 % от значения A_0.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

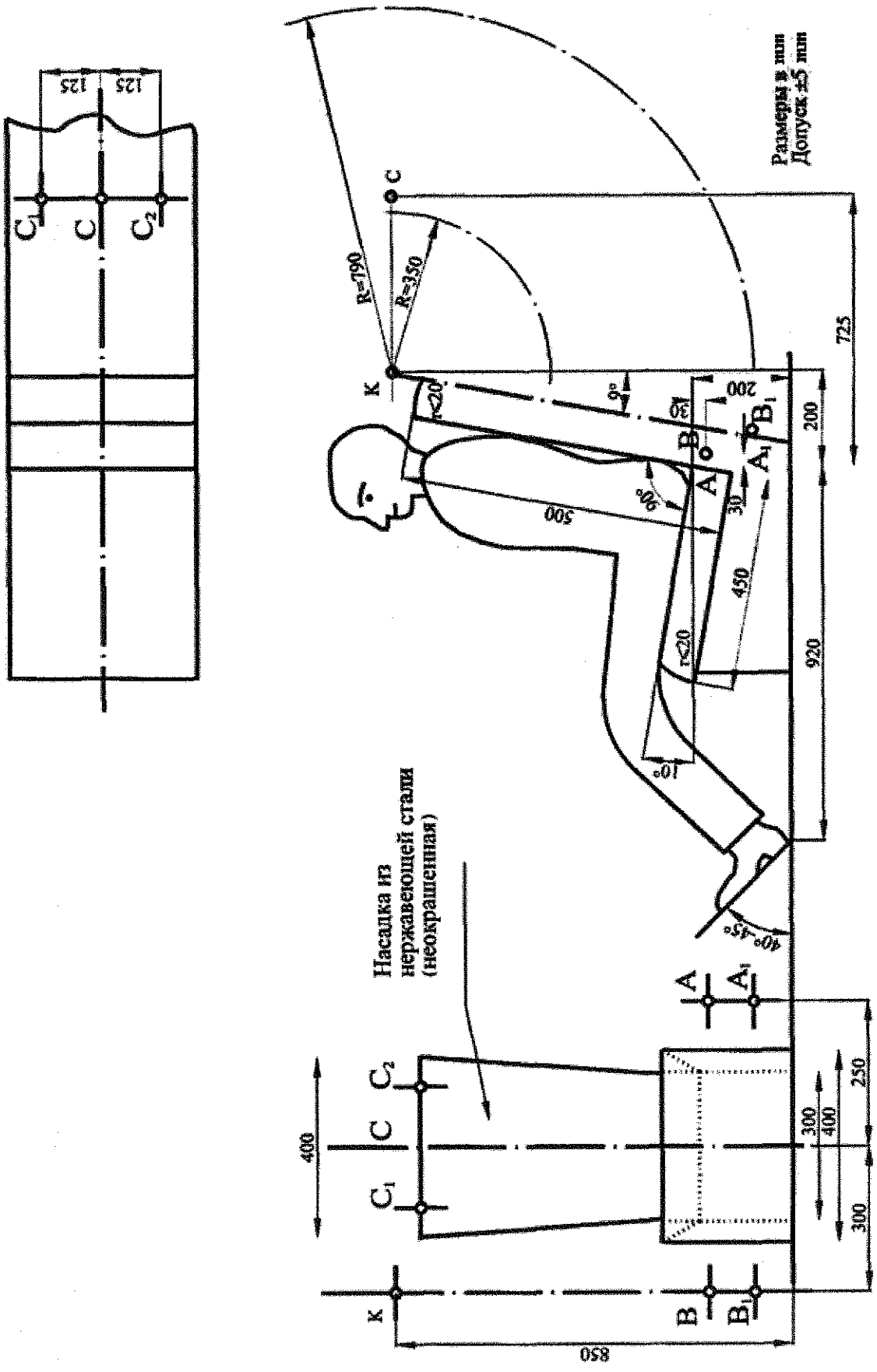


Рисунок 1. Тележка, сиденье, приспособление для крепления ремня

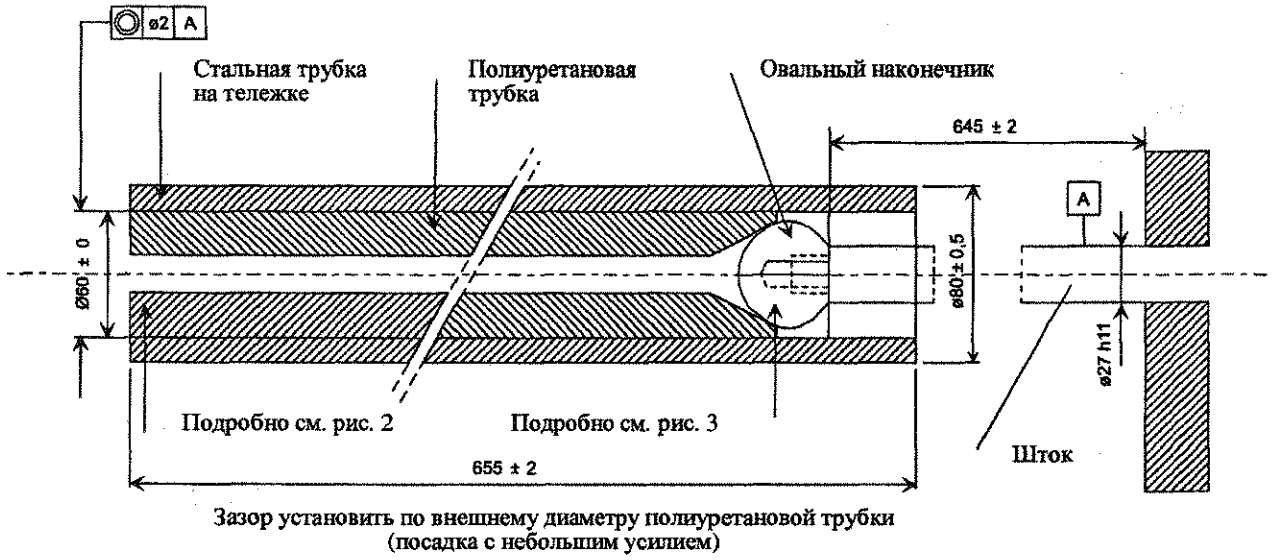
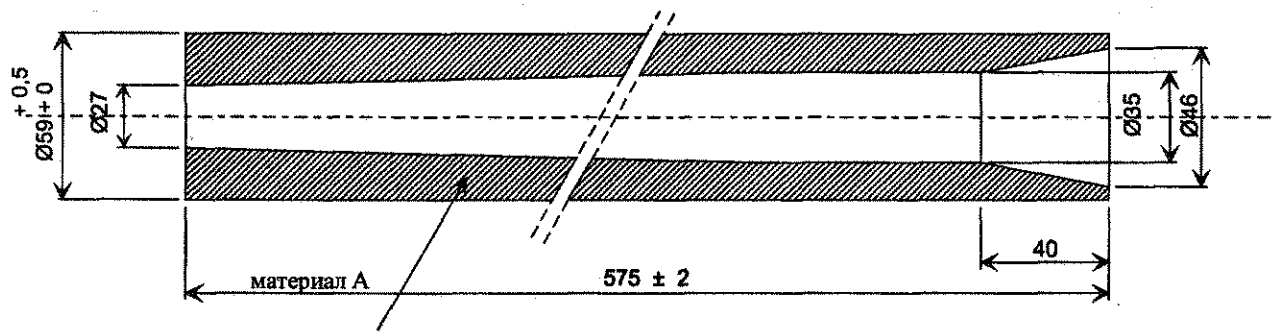


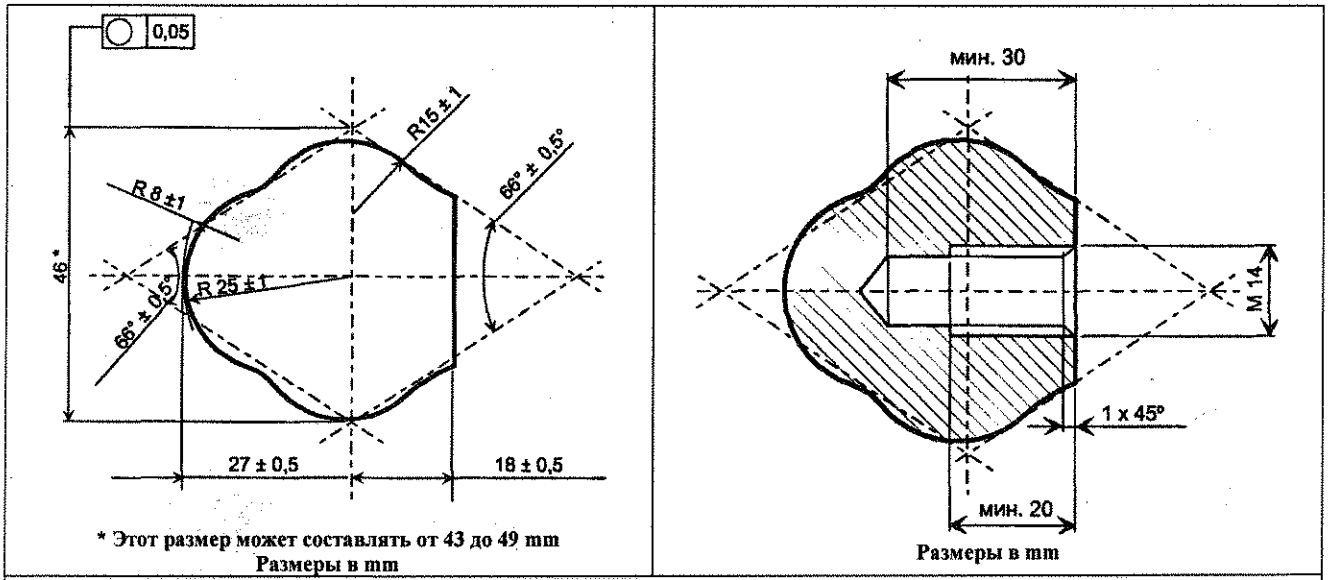
Рисунок 2. Стопорное устройство (сборочный чертеж)



Чистота обработки оправки $\sqrt{}^{3,2}$ Допуск на остальные размеры ±0,2

Все размеры в mm.

Рисунок 3. Стопорное устройство (полиуретановая трубка)



Чистота обработки $\sqrt{}^{0,4}$ Допуск на остальные размеры ±0,1

Рисунок 4. Стопорное устройство (овальный наконечник)

O'ZBEKISTON AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI

Приложение 7
(обязательное)

Описание манекена

1 Спецификация манекена

1.1 Общие положения

Основные характеристики манекена показаны на следующих рисунках и таблицах:
Рис. 1. Вид сбоку - голова, шея и туловище;
Рис. 2. Вид спереди - голова, шея и туловище;
Рис. 3. Вид сбоку - таз, бедро и голень;
Рис. 4. Вид спереди - таз, бедро и голень;
Рис. 5. Основные размеры;
Рис. 6. Манекен в сидячем положении с указанием:
положения центра тяжести;
положения точек, в которых измеряется перемещение;
высоты плеча.

Таблица 1: Номера, наименования, материалы и основные размеры элементов манекена;
Таблица 2: Масса головы, шеи, туловища, бедер и голени.

1.2 Описание манекена
1.2.1 Конструкция голени (см. рис. 3 и 4)
Конструкция голени состоит из трех элементов:
- пластина, моделирующая подошву ноги (30);
- трубка, моделирующая голень (29);
- трубка, моделирующая колено (26).

Трубка, моделирующая колено, имеет два выступа, которые ограничивают движение голени по отношению к бедру.
Голень может поворачиваться назад примерно на 120° от выпрямленного положения.

1.2.2 Конструкция бедра (см. рис. 3 и 4)
Бедро состоит из трех элементов:
- трубка, моделирующая колено (22);
- стержень, моделирующий бедро (21);
- трубка, моделирующая таз (20).

Вращение в коленном сочленении ограничено с помощью выемок в трубке, моделирующей колено (22), в которые входят выступы голени.

1.2.3 Конструкция туловища (см. рис. 1 и 2)
Конструкция туловища состоит из следующих элементов:
- трубка, моделирующая таз (2);
- роликовая цепь (4);
- ребра (6) и (7);
- грудная кость (8);
- крепления цепи (3), а также частично (7) и (8).

1.2.4 Шея (см. рис. 1 и 2)

Шея состоит из семи полиуретановых дисков (9). Жесткость шеи может регулироваться с помощью натяжного устройства.

1.2.5 Голова (см. рис. 1 и 2)

Голова (15) является полой; полиуретановая отливка усилена стальной оболочкой (17). Натяжное устройство, с помощью которого можно регулировать шею, состоит из полиамидного блока (10), распорной втулки (11) и деталей, с помощью которых создается натяжение (12) и (13). Голова может поворачиваться в сочленении первого и второго шейных позвонков (сочленение атлас-аксис), которое состоит из регулировочного узла (14) и (18), распорной втулки (16) и полиамидного блока (10).

1.2.6 Коленное сочленение (см. рис. 4)

Голень соединяется с бедрами с помощью трубки (27) и натяжного устройства (28).

1.2.7 Тазобедренное сочленение (см. рис. 4)

Бедра присоединяются к туловищу с помощью трубки (23), фрикционных пластинок (24) и натяжного устройства (25).

1.2.8 Полиуретан

Тип: PU 123 CH Compound
Твердость: 50-60 по Шору А

1.2.9 Покрытие

Манекен имеет специальное покрытие (см. таблицу 1).

2 Балансировочные приспособления

2.1 Общие положения

Для того чтобы калибровать манекен в соответствии с определенными величинами, его общая масса и распределение этой массы регулируются с помощью шести регулировочных стальных грузов массой 1 kg каждый, которые можно устанавливать на тазобедренное сочленение. На задней части туловища можно устанавливать шесть полиуретановых грузов массой в 1 kg каждый.

3 Прокладка

Между грудной клеткой манекена и покрытием помещается специальная прокладка. Эта прокладка изготавливается из пенистого полиуретана со следующими характеристиками:

Твердость: 7-10 по шору А
Толщина: 25 ± 5 mm

Прокладка должна быть съемной.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4 Регулировка сочленений

4.1 Общие положения

Для того чтобы получить воспроизводимые результаты, необходимо установить и контролировать силу трения между различными сочленениями.

4.2 Коленное сочленение

Затянуть коленное сочленение.

Установить бедро и голень вертикально.

Повернуть голень на 30°.

Постепенно ослаблять гайку (28) натяжного устройства до тех пор, пока голень не начнет падать под действием собственного веса.

Законтрить гайку в этом положении.

4.3 Тазобедренное сочленение

Затянуть тазобедренное сочленение.

Установить бедро горизонтально, а туловище вертикально.

Наклонить туловище вперед, чтобы угол между туловищем и бедром составил 60°.

Постепенно ослаблять гайку натяжного устройства до тех пор, пока туловище не начнет падать под действием собственного веса.

Законтрить гайку в этом положении.

4.4 Сочленение первого и второго шейных позвонков

Отрегулировать это сочленение таким образом, чтобы оно выдерживало лишь собственный вес, не давая голове наклониться вперед или назад.

4.5 Шея

Шея должна быть отрегулирована с помощью устройства для натяжения цепи (13). В отрегулированном положении верхняя оконечность этого устройства должна перемещаться на 4-6 sm под действием горизонтально направленной силы в 10 daN.

Таблица 1

Порядковый номер	**Наименование**	**Материал**	**Размеры**
1	Материал, из которого изготовлен корпус	полиуретан	-
2	Трубка, моделирующая бедро	сталь	76×70×100 mm
3	Крепления цепи	сталь	25×10×70 mm
4	Роликовая цепь	сталь	3/4 mm
5	Плечевая пластина	полиуретан	—
6	Элемент из проката	сталь	30×30×3×250 mm
7	Ребра	перфорированная стальная пластинка	400×85×1,5 mm
8	Грудная кость	перфорированная стальная пластинка	250×90×1,5 mm
9	Диски (шесть)	полиуретан	Ø90×20 mm
			Ø80×20 mm
			Ø75×20 mm
			Ø70×20 mm
			Ø65×20 mm
			Ø60×20 mm
10	Блок	полиамид	60×60×25 mm
11	Распорная втулка	сталь	40×40×2×50 mm

Порядковый номер	Наименование	Материал	Размеры
12	Натяжной болт	сталь	M16×90 mm
13	Натяжная гайка	сталь	M16
14	Натяжное устройство сочленения первого и второго шейных позвонков	сталь	Ø12×130 mm (M12)
15	Голова	полиуретан	—
16	Распорная втулка	сталь	Ø18×13×17 mm
17	Усиливающая оболочка	сталь	30×3×500 mm
18	Натяжная гайка	сталь	M12 mm
19	Бедра	полиуретан	—
20	Трубка, моделирующая тазовую кость	сталь	76×70×80 mm
21	Стержень, моделирующий бедренную кость	сталь	30×30×440 mm
22	Трубка, моделирующая колено	сталь	52×46×40 mm
23	Трубка тазобедренного сочленения	сталь	70×64×250 mm
24	Фрикционные пластинки (четыре)	сталь	160×75×1 mm
25	Натяжное устройство	сталь	M12×320 mm + пластинки и гайки
26	Трубка, моделирующая колено	сталь	52×46×160 mm
27	Трубка коленного сочленения	сталь	44×39×190 mm
28	Пластинка натяжного устройства	сталь	Ø70×4 mm
29	Трубка, моделирующая голень	сталь	50×50×2×460 mm
30	Пластинка, моделирующая подошву ноги	сталь	100×170×3 mm
31	Регулировочные грузы для туловища (шесть)	полиуретан	весом 1 kg каждый
32	Прокладка	пенополистирол	350×250×25 mm
33	Покрытие	хлопок и полиамидные полосы	—
34	Регулировочные грузы для бедра (шесть)	сталь	массой 1 kg каждый

Таблица 2

Элементы манекена	Масса в kg
Голова и шея	4,6 ± 0,3
Туловище и руки	40,3 ± 1,0
Бедра	16,2 ±0,5
Голень и ступня	9,0 ± 0,5
Общая масса, включая регулировочные грузы	75,5 ± 1,0

...AGENTLIGI
...TASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
...BOSHQARMASI

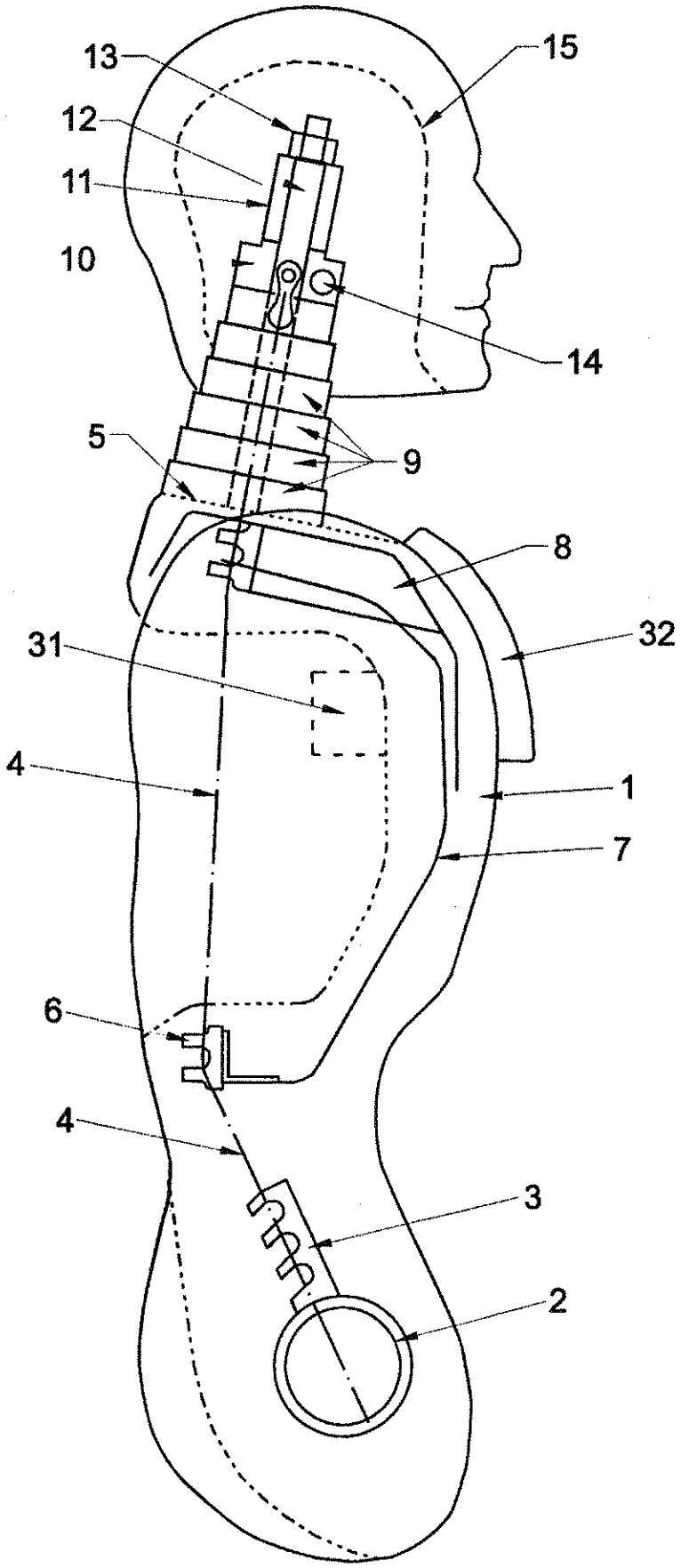


Рисунок 1

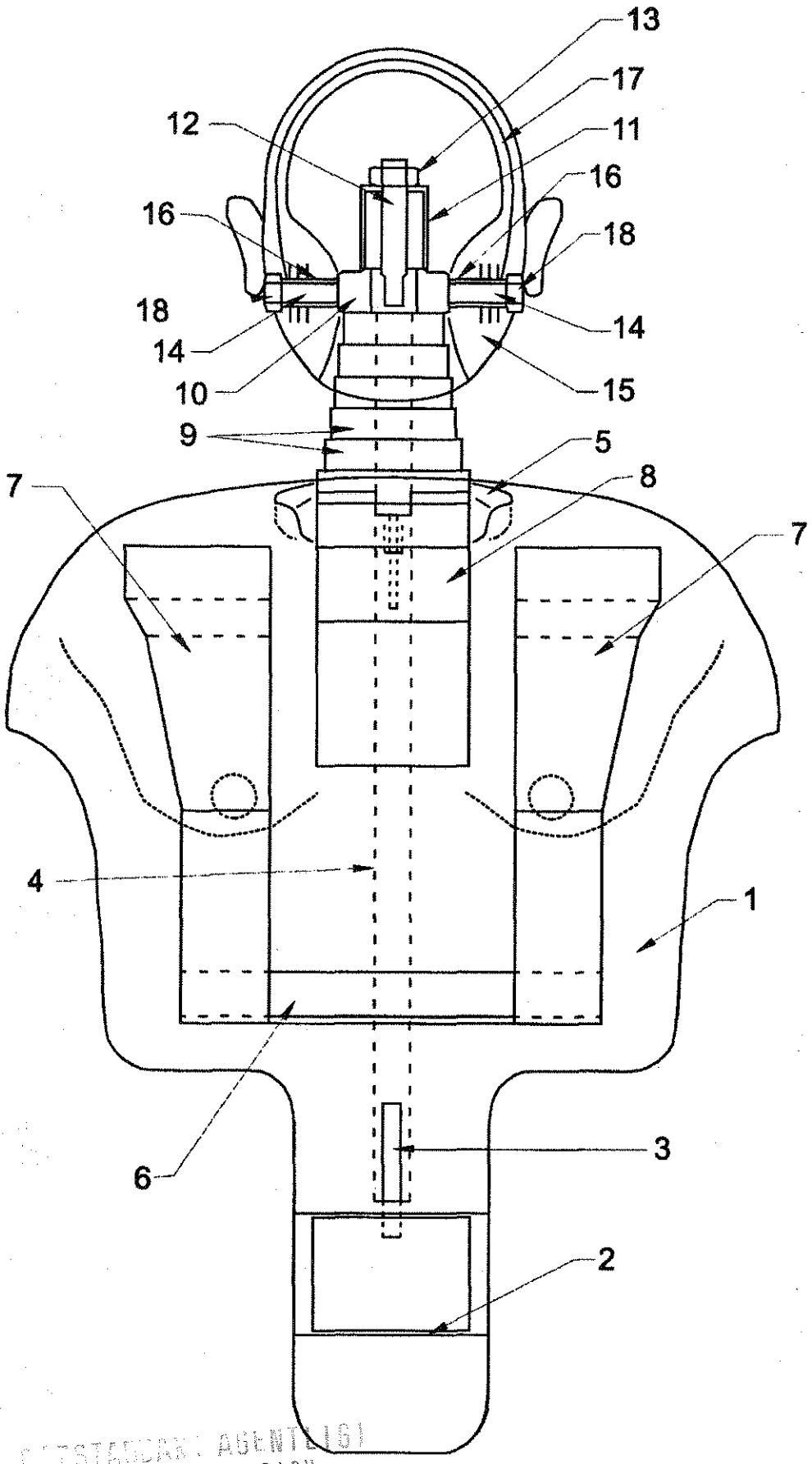


Рисунок 2

STANDARTLASHTIRISH,
NUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

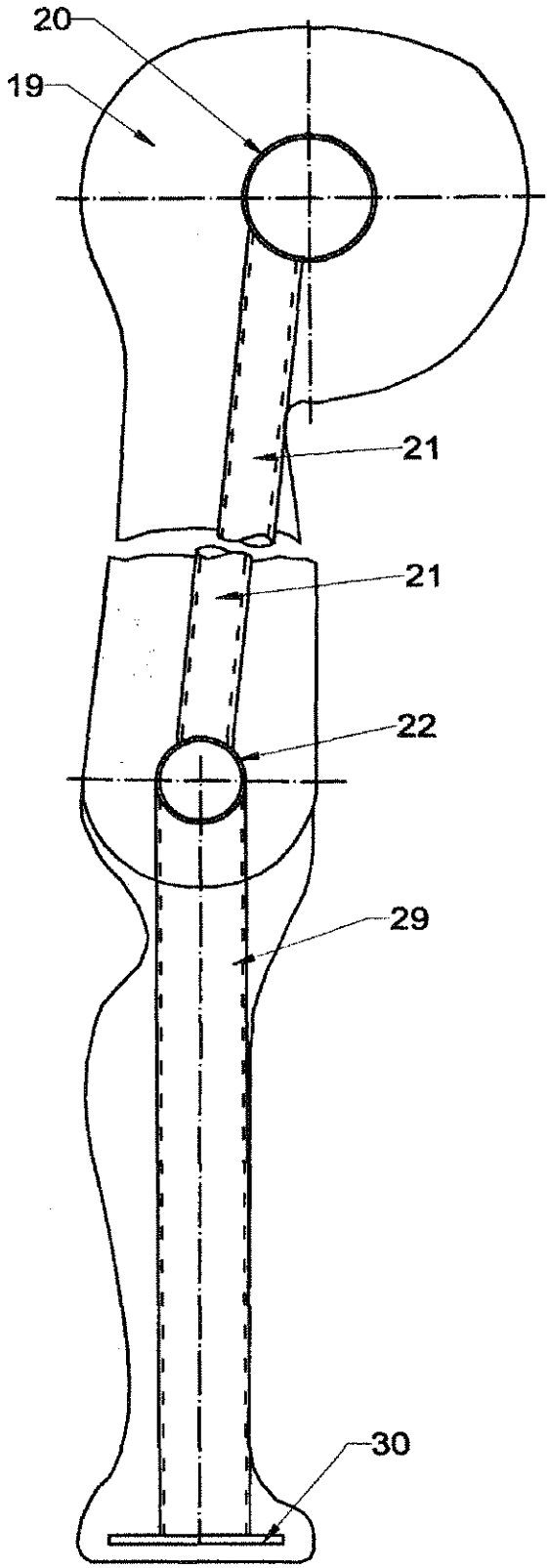


Рисунок 3

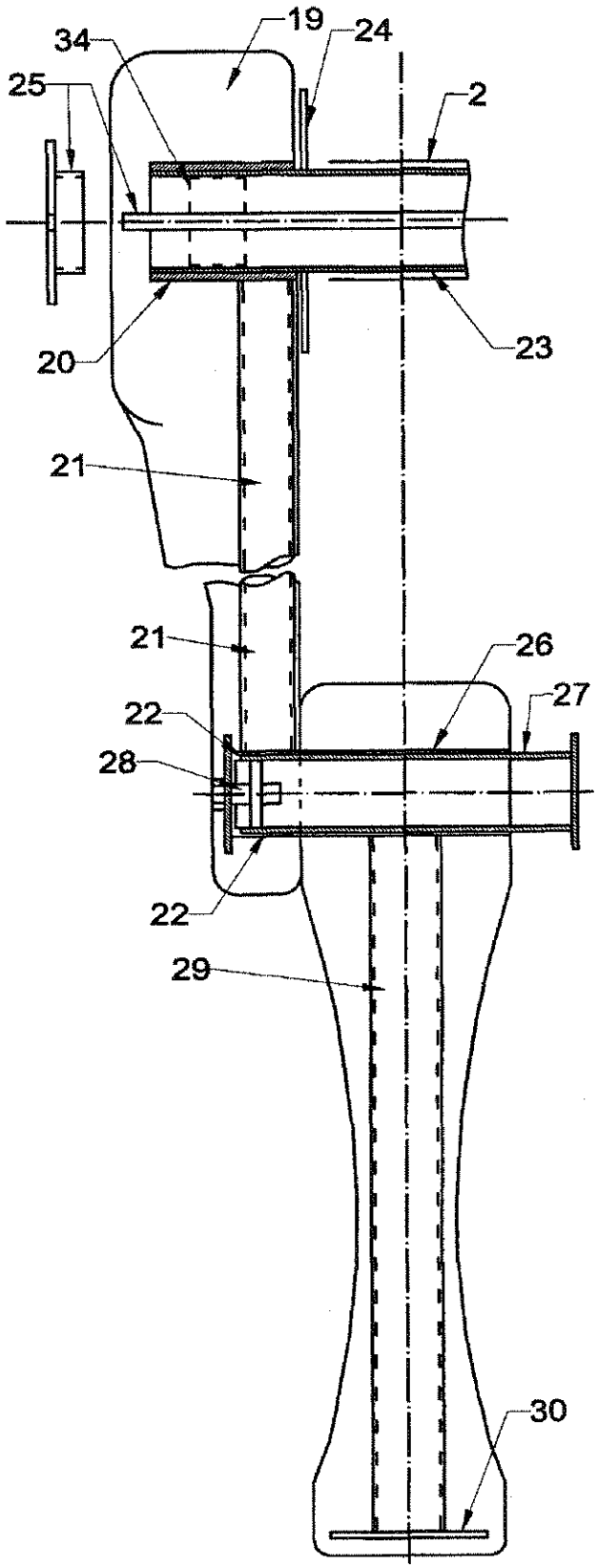


Рисунок 4

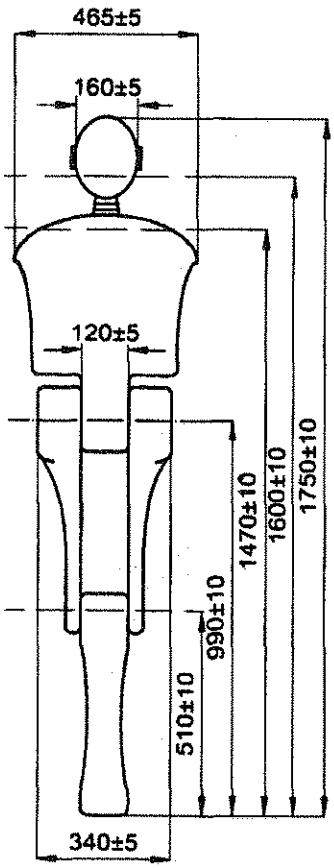
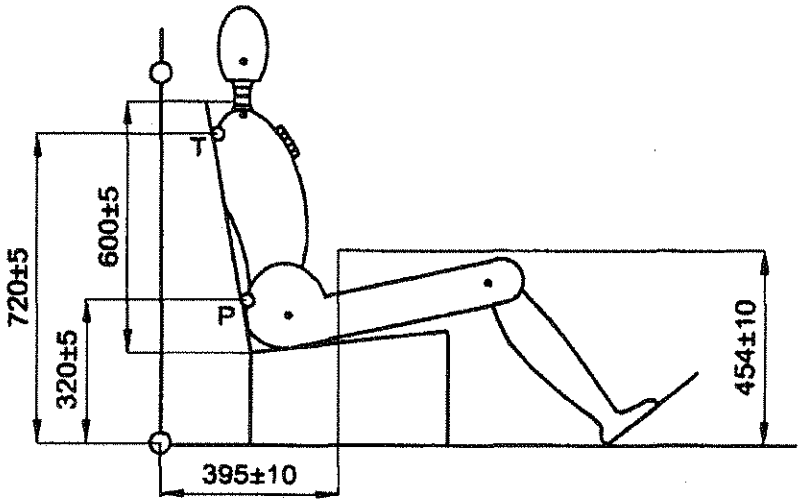


Рисунок 5



Все размеры в mm

G – центр тяжести

T – контрольная точка на туловище (расположенная сзади по центру манекена)

P – контрольная точка на тазе (расположенная сзади по центру манекена)

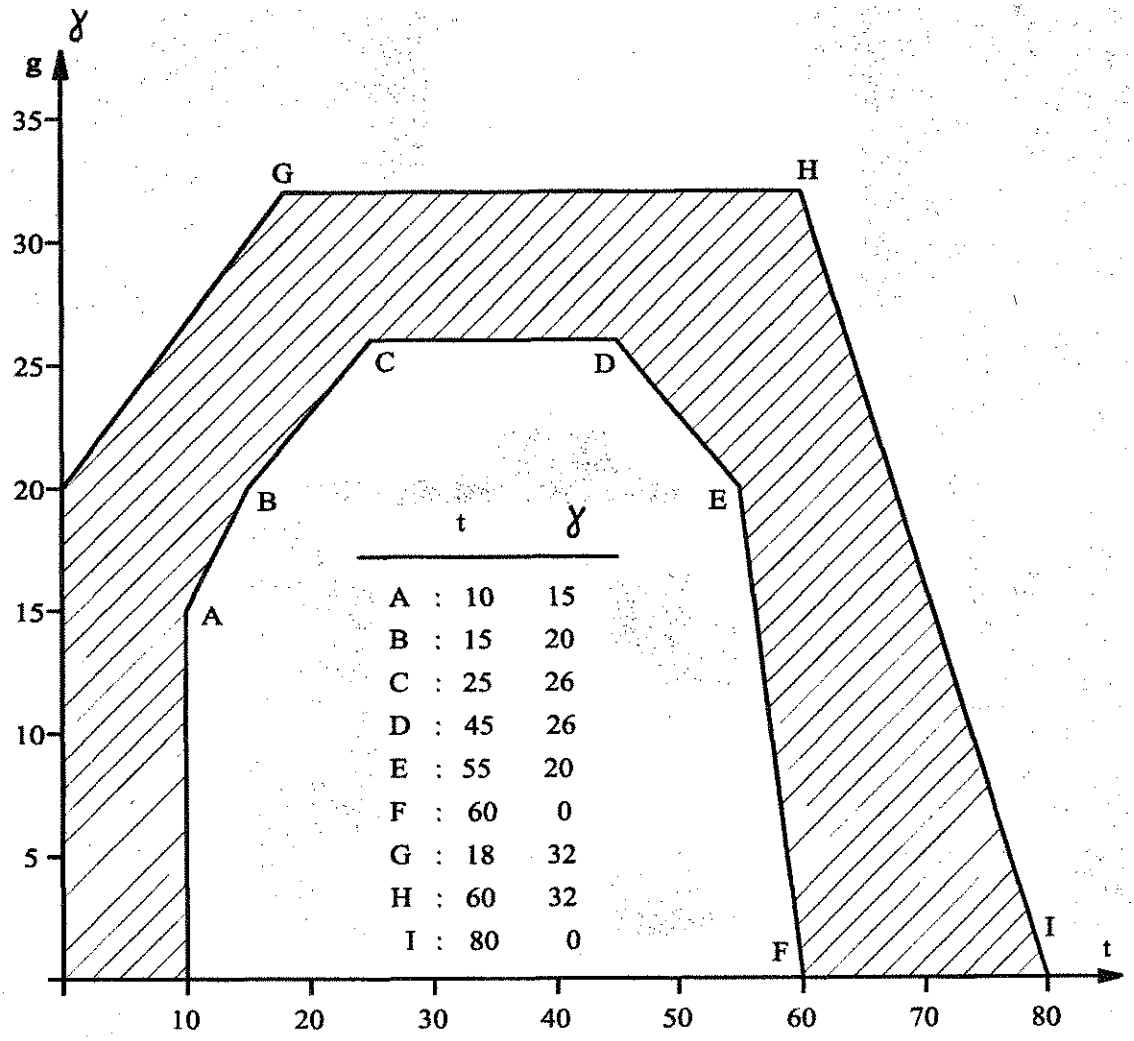
При измерении перемещения в точке P не учитываются элементы, поворачивающиеся вокруг оси бедра и вокруг вертикальной оси.

Рисунок 6

DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Приложение 8
(обязательное)

Координаты кривой замедления тележки в зависимости от времени (кривая для проверки стопорных устройств)



	t	γ
A	10	15
B	15	20
C	25	26
D	45	26
E	55	20
F	60	0
G	18	32
H	60	32
I	80	0

Кривая замедления тележки, нагруженной инертной массой для получения общего веса 455 ± 20 kg при испытаниях ремней безопасности и 910 ± 40 kg при испытаниях удерживающих систем, когда номинальная масса тележки и конструкции транспортного средства равны 800 kg, должна вписываться в указанное выше заштрихованное пространство. При необходимости номинальная масса тележки вместе с прикрепленной к ней конструкцией транспортного средства может быть увеличена на 200 kg, при этом следует устанавливать дополнительную инертную массу 28 kg. Общая масса тележки и конструкции транспортного средства вместе с инертными массами ни в коем случае не должна отличаться более чем на ±40 kg от номинальной величины для калибровочных испытаний. При калибровке стопорного устройства скорость тележки должна составлять 50 ± 1 km/h, а сама тележка должна останавливаться на расстоянии 40 ± 2 sm. В обоих вышеупомянутых случаях калибровка и измерения должны соответствовать предписаниям международного стандарта ISO 6487:1980; измерительное оборудование должно соответствовать спецификациям измерительной системы, класс частотных характеристик которой (КЧХ) равен 60.

Приложение 9
(обязательное)

Инструкции

К каждому ремню безопасности должны быть приложены инструкции следующего содержания, составленные на языке (языках) страны, в которой предусматривается их продажа:

1. Инструкция по установке (не требуется, если ремень безопасности устанавливается заводом-изготовителем транспортного средства), в которой указано, для каких типов транспортных средств предназначен данный комплект, а также правильный метод крепления комплекта на транспортном средстве, включая предупреждение о том, что не следует допускать потертостей на лямке.

2. Инструкция для пользователя (может быть включена в инструкцию по эксплуатации транспортного средства, если ремень безопасности установлен на транспортном средстве заводом-изготовителем), которая должна быть составлена таким образом, чтобы обеспечить извлечение максимальной пользы от ремня безопасности. В этой инструкции должно быть указано следующее:

a) важность пользования комплектом при всех поездках;

b) правильный способ надевания ремня и, в частности:

- предусмотренное расположение пряжки;
- желательность плотной подгонки ремня;
- правильное положение лямок и необходимость не допускать их скручивания;
- важность использования каждого ремня только одним человеком и особенно недопущения пристегивания ремнем ребенка, сидящего на коленях пассажира;

c) способ пользования пряжкой;

d) способ регулирования длины ремня с помощью соответствующего приспособления;

e) способ пользования втягивающим устройством, которое может входить в комплект ремня, и способ проверки его запирания;

f) рекомендуемые методы чистки ремня и, если для этого необходима его разборка, способ сборки ремня после чистки;

g) необходимость заменить ремень безопасности после серьезного дорожно-транспортного происшествия, при наличии существенных повреждений или порезов либо в том случае, когда встроенный в ремень индикатор перегрузки для визуального контроля указывает на непригодность ремня безопасности для дальнейшего использования, или после срабатывания устройства предварительного напряжения, если оно установлено на ремне;

h) рекомендация о недопущении какого-либо изменения или модификации конструкции ремня, поскольку такие изменения могут сделать ремень неэффективным, и, если конструкция ремня предусматривает возможность разборки некоторых частей, инструкции по его сборке;

i) указание о том, что ремень предназначен для пользования взрослыми людьми обычных габаритов;

j) способ хранения неиспользуемого ремня.

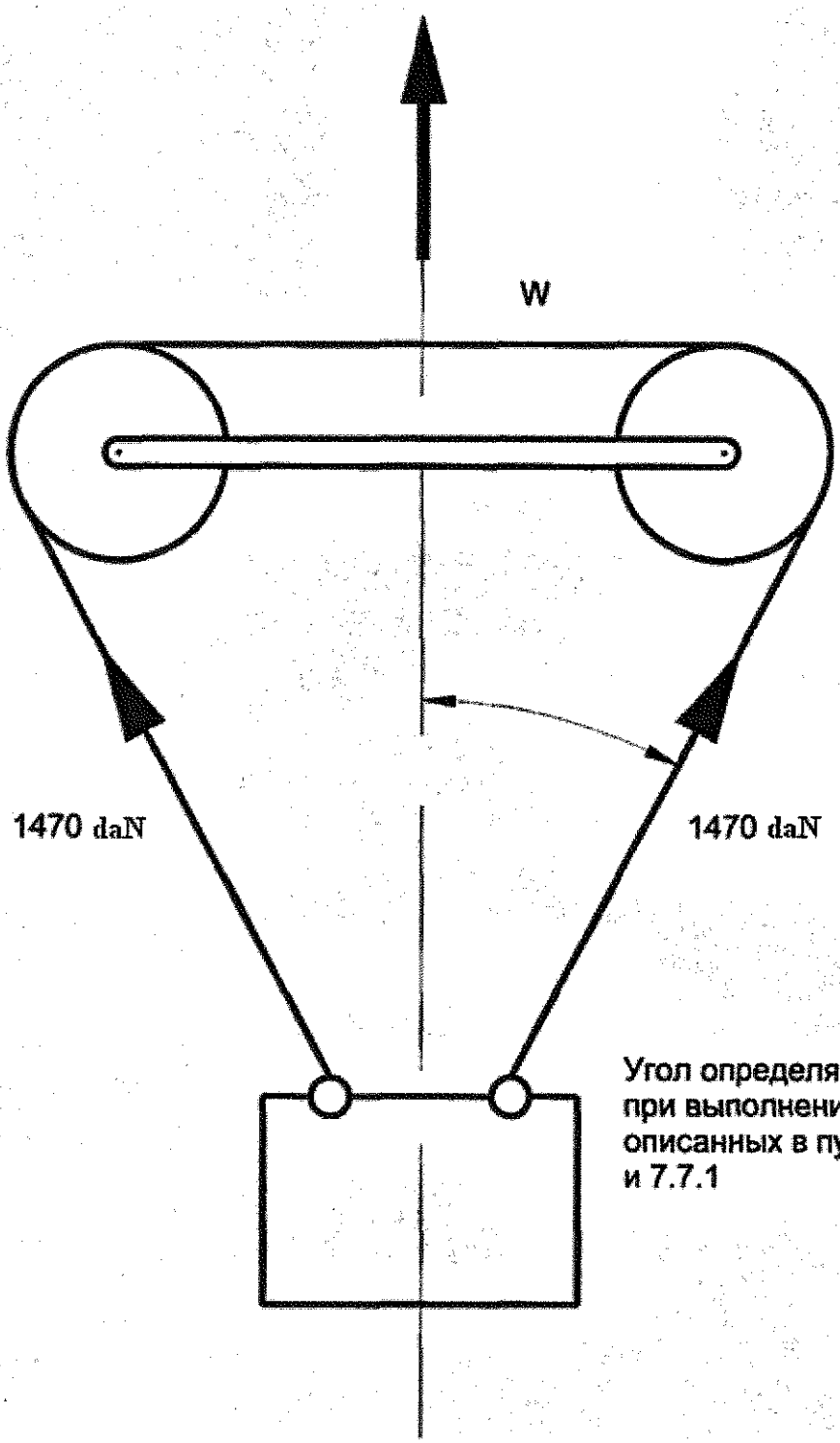
3. В случае, если ремни безопасности оснащены втягивающим устройством типа 4N, то в инструкциях по установке и на упаковке должно быть указано, что этот ремень не пригоден для установки на транспортных средствах, используемых для перевозки пассажиров и насчитывающих не более 9 мест, включая место водителя.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

4. В случае всех транспортных средств, на которых может использоваться комплект пристяжной лямки, заводом-изготовителем/подателем заявки предусматривается соответствующее требование по установке для пользователя. Заводом- изготовителем ремня привязного типа предписываются порядок установки дополнительных усиливающих элементов креплений пристяжных лямок, а также требование об их установке во всех транспортных средствах, где это предусмотрено.

Приложение 10
(обязательное)

Испытание пряжки, общей для двух ремней



O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI AGENTLIGI

Приложение 11
(обязательное)

Испытание на истирание и проскальзывание

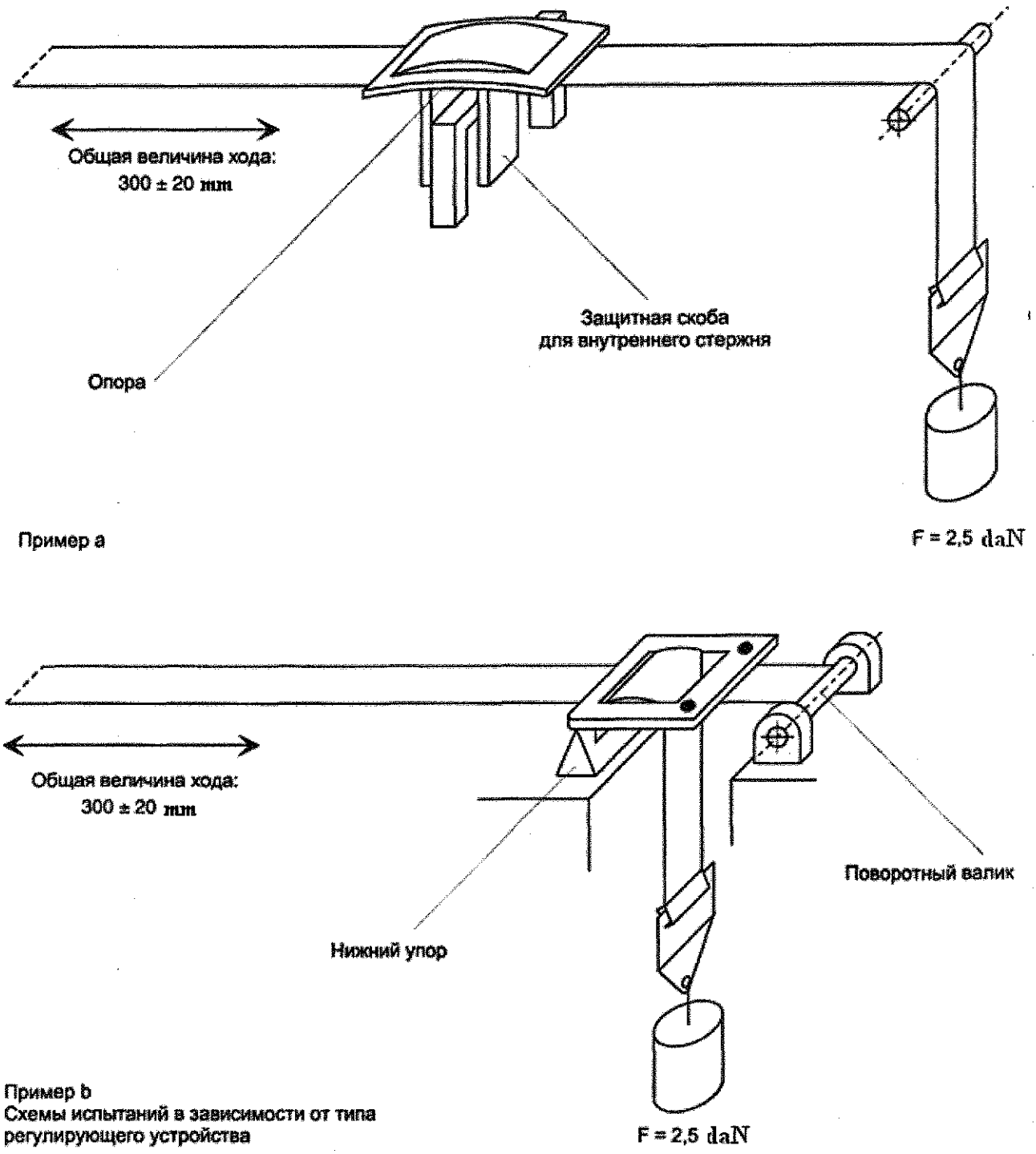


Рисунок 1. Испытание типа I

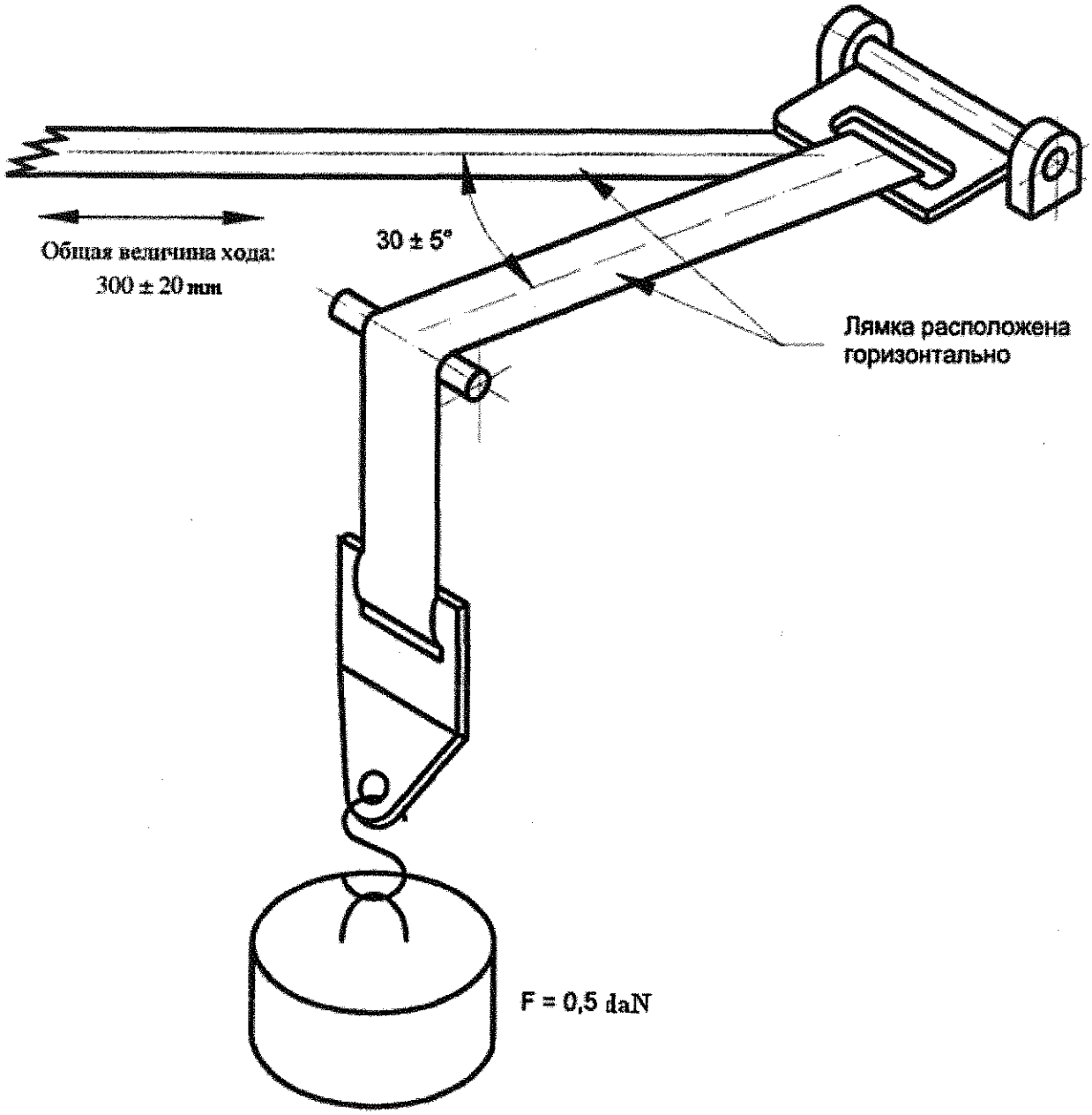
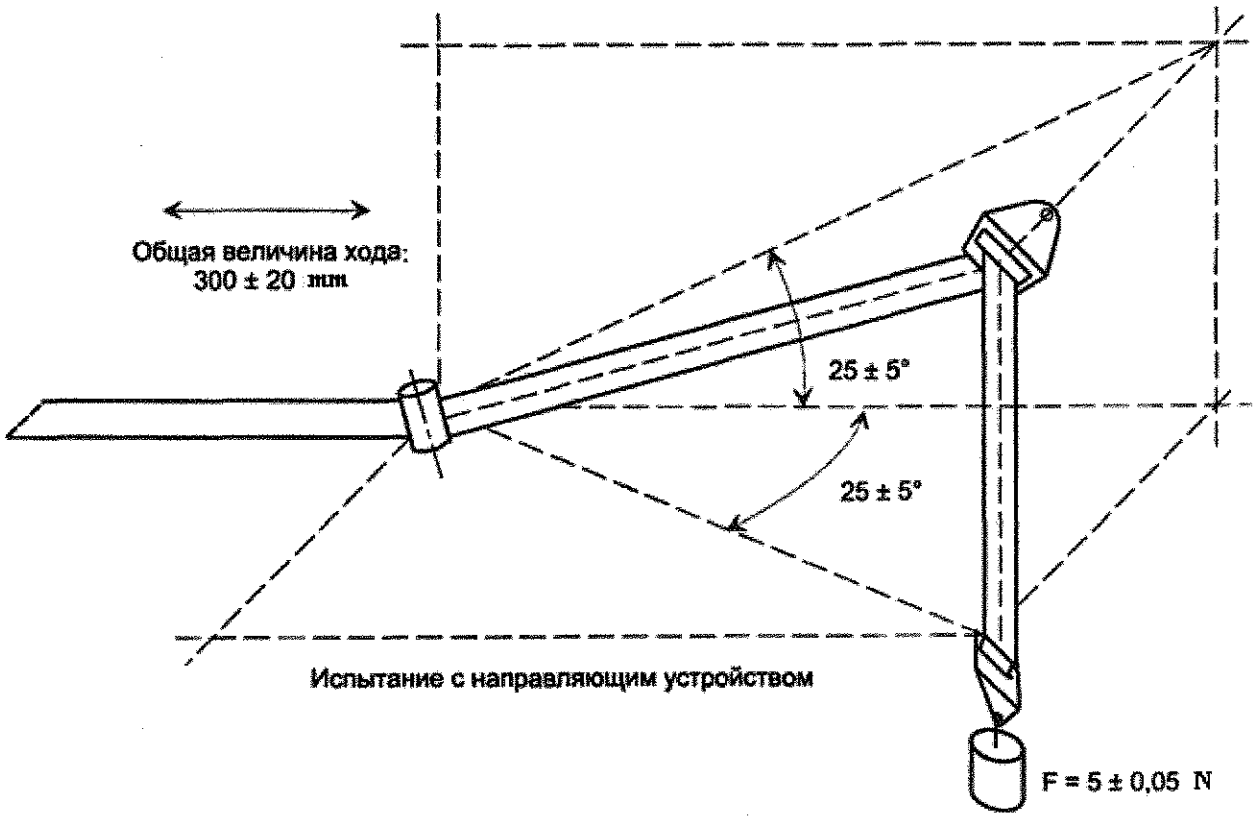


Рисунок 2. Испытание типа II

AUENTLIGI
BAYLAT NAZORATI



Все размеры в mm.

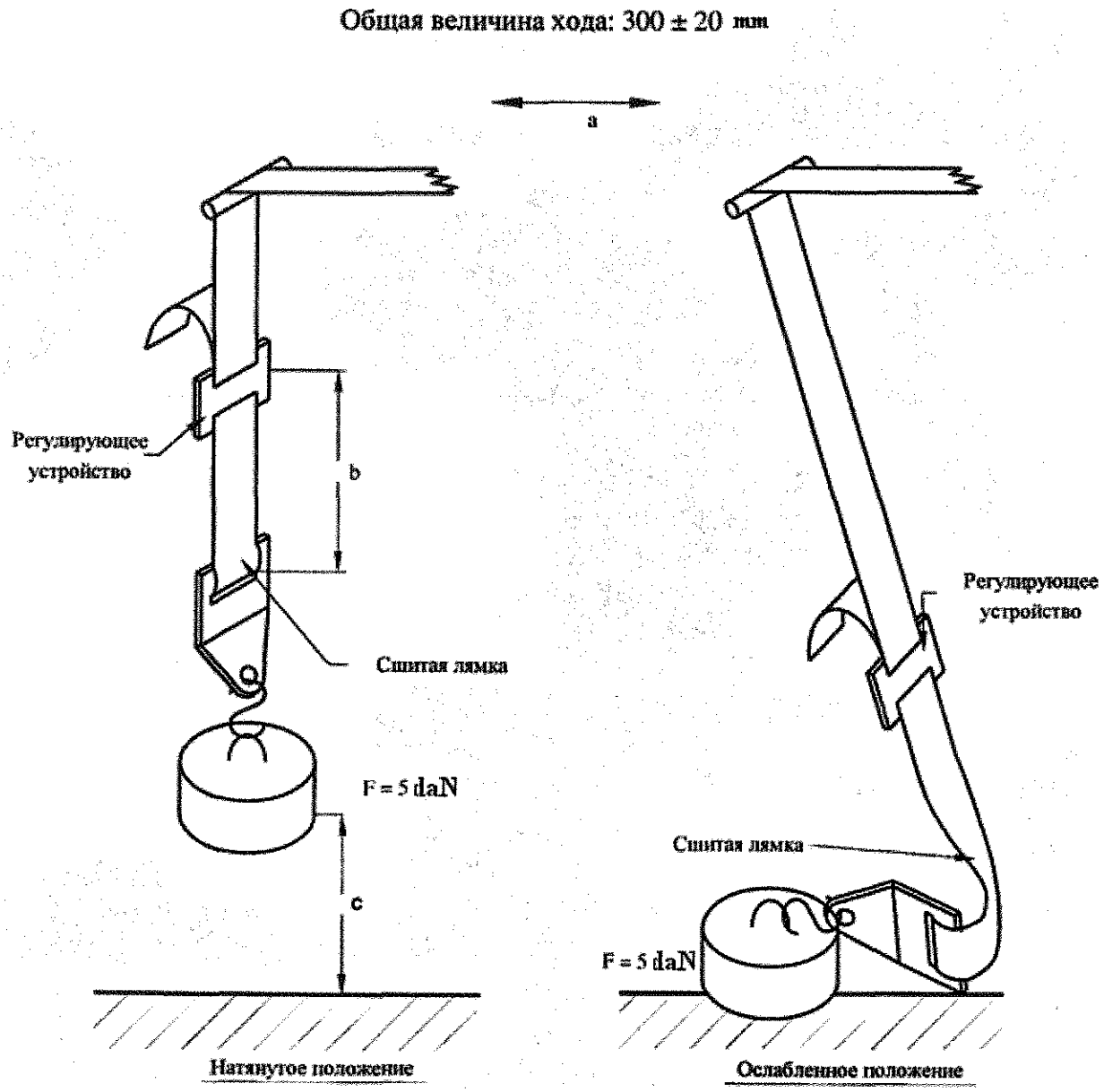


Рисунок 3. Испытание типа III и испытание на проскальзывание

На испытательном устройстве нагрузка в 5 daN должна быть направлена вертикально, с тем, чтобы избежать раскачивания груза и перекручивания лямки.

Прицепное устройство должно быть присоединено к грузу, создающему нагрузку в 5 daN, так же как на транспортном средстве.

STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
DAVLAT STANDARTLASHTIRISH
MUQOFAZASHTIRISH
DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение 12
(обязательное)

Испытание на коррозионную стойкость

1 Испытательное оборудование

1.1 Оборудование состоит из увлажнительной камеры, резервуара с солевым раствором, подвода сжатого воздуха с соответствующими параметрами, одного или нескольких распылителей, опор для образцов, устройства для обогрева камеры и необходимых средств контроля. Размеры и конструктивные детали оборудования выбирают факультативно при условии выполнения требований испытания.

1.2 Важно обеспечить, чтобы капли раствора, конденсирующиеся на потолке или корпусе камеры, не падали на испытываемые образцы.

1.3 Капли раствора, которые стекают с испытываемых образцов, не должны возвращаться в резервуар для повторного распыления.

1.4 Оборудование должно быть изготовлено из таких материалов, которые не оказывают влияния на агрессивность распыленной влаги.

2 Расположение испытываемых образцов в увлажнительной камере

2.1 Образцы, за исключением втягивающих устройств, поддерживаются или подвешиваются под углом от 15 до 30° к вертикали и желательно параллельно основному направлению горизонтального потока тумана в камере вблизи испытываемой поверхности.

2.2 Втягивающие устройства поддерживаются или подвешиваются таким образом, чтобы ось катушки для наматывания лямки располагалась перпендикулярно к основному направлению горизонтального потока тумана в камере. Втягивающее устройство должно быть обращено отверстием для лямки в этом главном направлении.

2.3 Каждый образец располагается таким образом, чтобы не препятствовать осаждению тумана на другие образцы.

2.4 Каждый образец располагается так, чтобы стекающие с него капли солевого раствора не попадали на другой образец.

3 Солевой раствор

3.1 Для получения солевого раствора растворяют 5 ± 1 частей по массе хлористого натрия в 95 частях дистиллированной воды. Соль представляет собой хлористый натрий, практически не содержащий никеля и меди, а в сухом виде в ней допускается содержание не более 0,1 % йодистого натрия и не более 0,3 % прочих примесей.

3.2 Раствор, распыленный при 35 °С и собранный в коллекторе, должен иметь водородный показатель pH от 6,5 до 7,2.

4 Подача воздуха

Сжатый воздух, подаваемый к соплу или соплам для распыления солевого раствора, не должен содержать масел или грязи, а рабочее давление должно составлять от 70 kN/m^2 до 170 kN/m^2.

5 Условия в увлажнительной камере

5.1 Температура в рабочей зоне увлажнительной камеры поддерживается на уровне 35 ± 5 °C. В рабочей зоне помещаются, по меньшей мере, два чистых коллектора, в которые попадают капли раствора, стекающих с испытываемых образцов или любых других поверхностей. Коллекторы располагают вблизи испытываемых образцов: один вблизи одного из сопел и один в некотором отдалении от всех сопел. Плотность тумана должна быть такой, чтобы на каждые 80 sm^2 горизонтальной поверхности коллектора попадало в каждый коллектор от 1,0 до 2,0 ml раствора в час при измерении в среднем в течение не менее 16 часов.

5.2 Сопло или сопла должны быть направлены или отрегулированы так, чтобы струя не попадала прямо на испытываемые образцы.

Приложение 13
(обязательное)

Порядок проведения испытаний

Пункты	Испытания	Образцы														
		Номер ремня или удерживающей системы					Номер лямки									
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
4/6.1.2/6.1.3/6.2.1.1/6.2.2/ 6.2.3.1/6.3.1.1	Проверка ремня безопасности или удерживающей системы	X															
2.21/2.22/6.2.2.2	Осмотр пряжки	X	X	X	X	X											
6.2.2.6/6.2.2.7/7.5.1/7.5.5	Испытание пряжки на прочность			X													
6.2.3.3/7.5.1	Испытание на прочность регулирующего устройства (и, в случае необходимости, втягивающих устройств)			X													
6.2.4/7.5.2	Испытание на прочность деталей крепления (и, в случае необходимости, втягивающих устройств)			X													
6.2.2.3/7.5.3	Низкотемпературное испытание пряжки	X	X														
6.2.1.4/7.5.4	Проверка воздействия низкой температуры на жесткие части	X	X														
6.2.3.2/6.2.3.4/7.5.6	Легкость регулировки				X												
	Подготовка и испытание ремней безопасности или удерживающей системы перед проведением динамического испытания:																
6.2.2.4	Долговечность пряжки	X	X														
6.2.1.2/7.2	Коррозионная стойкость жестких частей	X	X														
	Подготовка втягивающих устройств к испытаниям																
6.2.5.2.1/6.2.5.3.1/ 6.2.5.3.3/7.6.2	Порог срабатывания	X	X														
6.2.5.2.2/6.2.5.3.2/7.6.4	Сила втягивания	X	X														
6.2.5.2.3/6.2.5.3.3/7.6.1	Долговечность	X	X														
6.2.5.2.3/6.2.5.3.3/7.2	Коррозионная стойкость	X	X														
6.2.5.2.3/6.2.5.3.3/7.6.3	Пылестойкость	X	X														
6.3.1.2/7.4.2.3	Проверка ширины лямки						X	X									
	Испытание лямки на прочность после:																
6.3.2/7.4.1.1/7.4.2	- выдерживания в условиях комнатной температуры						X	X									
6.3.3/7.4.1.2/7.4.2	- выдерживания на свету								X	X							
6.3.3/7.4.1.3/7.4.2	- выдерживания в условиях низкой температуры										X	X					
6.3.3/7.4.1.4/7.4.2	- выдерживания в условиях высокой температуры												X	X			
6.3.3/7.4.1.5/7.4.2	- выдерживания в воде														X	X	
6.2.3.2/7.3	Испытание на проскальзывание				X	X											
6.4.2/7.4.1.6	Испытание на истирание				X	X											
6.4.1/7.7	Динамическое испытание	X	X														
6.2.2.5/6.2.2.7/7.8	Испытание на открывание пряжки	X	X														
7.1.4	Сохранение образца лямки																X

Приложение 14
(обязательное)

Контроль за соответствием производства

1 Испытания

Необходимо, чтобы ремни безопасности соответствовали требованиям, соблюдение которых проверяется с помощью следующих испытаний:

1.1 Проверка аварийно запирающихся втягивающих устройств на определение порога срабатывания и выносливость

В соответствии с положениями пункта 7.6.2 в наиболее неблагоприятном направлении после проведения испытаний на выносливость, описанных в пунктах 7.6.1, 7.2 и 7.6.3 и предусмотренных в пункте 6.2.5.3.5 настоящих Правил.

1.2 Проверка автоматически запирающихся втягивающих устройств на выносливость

В соответствии с положениями пункта 7.6.1 и дополнительно с помощью испытаний, описанных в пунктах 7.2 и 7.6.3 и предусмотренных в пункте 6.2.5.2.3 настоящих Правил.

1.3 Испытание лямок на прочность после кондиционирования

В соответствии с методами, изложенными в пункте 7.4.2, после кондиционирования, произведенного в соответствии с предписаниями пунктов 7.4.1.1-7.4.1.5 настоящих Правил.

1.3.1 Испытание лямок на прочность после испытания на истирание

В соответствии с методом, описанным в пункте 7.4.2, после кондиционирования, произведенного в соответствии с предписаниями пункта 7.4.1.6 настоящих Правил.

1.4 Испытание на проскальзывание

В соответствии с методом, описанным в пункте 7.3 настоящих Правил.

1.5 Испытание жестких частей

В соответствии с методом, описанным в пункте 7.5 настоящих Правил.

1.6 Проверка технических характеристик ремня безопасности или удерживающей системы методом динамического испытания.

1.6.1 Испытания с кондиционированием

1.6.1.1 Ремни и удерживающие системы, оборудованные аварийно запирающимися втягивающими устройствами: в соответствии с положениями, изложенными в пунктах 7.7 и 7.8 настоящих Правил, с использованием ремня, который вместе с втягивающим устройством был подвергнут 45000 циклов испытаний на выносливость, предписанных в пункте 7.6.1 настоящих Правил, а также испытаниям, предусмотренным в пунктах 6.2.2.4, 7.2 и 7.6.3 настоящих Правил.

1.6.1.2 Ремни или удерживающие системы, оборудованные автоматически запирающимся втягивающим устройством: в соответствии с положениями, изложенными в пунктах 7.7 и 7.8 настоящих Правил, с использованием ремня, который вместе с втягивающим устройством был предварительно подвергнут 10000 циклов испытаний на выносливость, предусмотренных в пункте 7.6.1, а также испытаниям, предписанным в пунктах 6.2.2.4, 7.2 и 7.6.3 настоящих Правил.

1.6.1.3 Статические ремни: в соответствии с положениями, изложенными в пунктах 7.7 и 7.8 настоящих Правил, с использованием ремня безопасности, который был подвергнут испытанию, предписанному в пунктах 6.2.2.4 и 7.2 настоящих Правил.

1.6.2 Испытания без кондиционирования

В соответствии с положениями, изложенными в пунктах 7.7 и 7.8 настоящих Правил.

AGENTLIGI
DAVLAT NAZORATI

2 Частота проведения испытаний и результаты

2.1 Частота проведения испытаний для проверки соответствия требованиям пунктов 1.1-1.5 настоящего приложения устанавливается на статистически обоснованной и выборочной основе в соответствии с одной из процедур, применяемых для обеспечения качества продукции.

2.1.1 Кроме того, в случае аварийно запирающихся втягивающих устройств производится проверка всех комплектов:

2.1.1.1 либо в соответствии с положениями, изложенными в пунктах 7.6.2.1 и 7.6.2.2 настоящих Правил, в наиболее неблагоприятном направлении, указанном в пункте 7.6.2.1.2. При этом результаты испытания должны соответствовать требованиям пунктов 6.2.5.3.1.1 и 6.2.5.3.3 настоящих Правил;

2.1.1.2 либо в соответствии с положениями, изложенными в пункте 7.6.2.3 настоящих Правил, в наиболее неблагоприятном направлении. Однако в этом случае скорость наклона может быть выше предписанной, если это не влияет на результаты испытания. Результаты испытания должны соответствовать требованиям пункта 6.2.5.3.1.4.

2.2 В том случае, если динамические испытания, предусмотренные в пункте 1.6 настоящего приложения, дали положительные результаты, минимальная частота проведения испытаний устанавливается следующим образом:

2.2.1 Испытания с кондиционированием

2.2.1.1 В случае ремней, оборудованных аварийно запирающимся втягивающим устройством, испытанию, предписанному в пункте 1.6.1.1 настоящего приложения, на каждый вид запирающего механизма[9)] подвергается

- при суточном производстве более 1000 ремней: один из 100 000 изготовленных ремней, но не менее одного ремня в две недели,
- при суточном производстве, равном 1000 ремней или менее: один из 10 000 изготовленных ремней, но не менее одного ремня в год.

В случае ремней, оборудованных автоматически запирающимся втягивающим устройством, и в случае статических ремней испытанию, предписанному соответственно в пунктах 1.6.1.2 или 1.6.1.3 настоящего приложения, подвергается:

- при суточном производстве более 1000 ремней: один из 100 000 изготовленных ремней, но не менее одного ремня в две недели,
- при суточном производстве, равном 1000 ремней или менее: один из 10 000 изготовленных ремней, но не менее одного ремня в год.

2.2.2 Испытания без кондиционирования

2.2.2.1 В случае ремней, оборудованных аварийно запирающимся втягивающим устройством, испытанию, предписанному в пункте 1.6.2 выше, подвергается следующее число образцов:

2.2.2.1.1 если объем производства составляет не менее 5000 ремней в день - два из 25000 изготовленных ремней не реже одного раза в день на каждый вид запирающего механизма;

2.2.2.1.2 если объем производства составляет менее 5000 ремней в день - один из 5000 изготовленных ремней не реже одного раза в год на каждый вид запирающего механизма.

2.2.2.2 В случае ремней, оборудованных автоматически запирающимся втягивающим устройством, и в случае статических ремней испытанию, предписанному выше в пункте 1.6.2, подвергается следующее число образцов:

[9)] По смыслу настоящего приложения под видом запирающего механизма подразумеваются все аварийно запирающиеся втягивающие устройства, механизмы которых отличаются только углом запирания чувствительного элемента по отношению к системе координат транспортного средства.

2.2.2.2.1 если объем производства составляет не менее 5000 ремней в день - два из 25000 изготовленных ремней не реже одного раза в день на каждый официально утвержденный тип;

2.2.2.2.2 если объем производства составляет менее 5000 ремней в день - один из 5000 изготовленных ремней не реже одного раза в год на каждый официально утвержденный тип.

2.2.3 Результаты

Результаты испытания должны соответствовать требованиям, изложенным в пункте 6.4.1.3.1 настоящих Правил.

Перемещение манекена вперед может быть проконтролировано в соответствии с предписаниями пункта 6.4.1.3.2 настоящих Правил (или в соответствующих случаях пункта 6.4.1.4) в ходе испытания с предварительным кондиционированием, проведенного в соответствии с пунктом 1.6.1 настоящего приложения с помощью упрощенного метода.

2.2.3.1 Если официальное утверждение предоставляется на основании пункта 6.4.1.3.3 настоящих Правил и пункта 1.6.1 настоящего приложения, то в этом случае достаточно указать, что никакая часть ремня не должна разрушиться или разъединиться и что скорость перемещения исходной точки на грудной клетке при ее перемещении на 300 mm не должна превышать 24 km/h.

2.3 Если испытуемый образец не выдержал того или иного конкретного испытания, которому он подвергался, то для проверки соблюдения этих же требований проводится дальнейшее испытание с использованием не менее трех других образцов. Если в случае динамического испытания один из образцов не выдерживает этого испытания, то владелец официального утверждения или его должным образом уполномоченный представитель уведомляет об этом компетентный орган, который предоставил официальное утверждение данному типу, с указанием мер, которые были приняты для восстановления соответствия производства.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT NAZORATI

Приложение 15
(обязательное)

Процедура определения точки «H» и фактического угла наклона туловища в сидячем положении в механическом транспортном средстве

1 Цель

Описанная в настоящем приложении процедура используется для определения положения точки «H» и фактического угла наклона туловища для одного или нескольких мест для сидения в механическом транспортном средстве и для проверки соотношения между измеренными параметрами и конструктивными спецификациями, указанными заводом-изготовителем[1)].

2 Определения

В целях настоящего приложения применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 **исходные данные: О**дна или несколько из следующих характеристик места для сидения:

2.1.1 точку «H» и точку «R» и их соотношение;

2.1.2 фактический угол наклона туловища и конструктивный угол наклона туловища и их соотношение.

2.2 **объемный механизм определения точки «H» (механизм 3-D H):** Устройство, применяемое для определения точек «H» и фактического угла наклона туловища. Описание этого устройства содержится в дополнении 1 к настоящему приложению.

2.3 **точка «H»**: Центр вращения туловища и бедра механизма 3-D H, установленного на сиденье транспортного средства в соответствии с предписаниями пункта 4 ниже. Точка «H» располагается в середине центральной линии устройства, проходящей между визирными метками точки «H» с обеих сторон механизма 3-D H. Теоретически точка «H» соответствует (допуски см. пункт 3.2.2 ниже) точке «R». После определения точки «H» в соответствии с процедурой, описанной в пункте 4, считается, что эта точка является фиксированной по отношению к подушке сиденья и перемещается вместе с ней при регулировке сиденья.

2.4 **точка «R» или «контрольная точка места для сидения»:** Условная точка, указываемая заводом-изготовителем для каждого места для сидения и устанавливаемую относительно трехмерной системы координат.

2.5 **линия туловища**: Центральная линия штыря механизма 3-D H, когда штырь находится в крайнем заднем положении.

2.6 **фактический угол наклона туловища**: Угол, измеряемый между вертикальной линией, проходящей через точку «H», и линией туловища посредством зубчатого сектора механизма 3-D H. Теоретически фактический угол наклона туловища соответствует конструктивному углу наклона туловища (допуски см. пункт 3.2.2 ниже).

[1)] В отношении любых мест для сидения, за исключением передних, для которых точка H не может определяться посредством применения объёмного механизма определения точки H или соответствующих методов, в качестве контрольной точки может применяться, по усмотрению компетентного органа, точка R, указанная заводом-изготовителем.

2.7 **конструктивный угол наклона туловища:** Угол, измеряемый между вертикальной линией, проходящей через точку «R», и линией туловища в положении, соответствующем конструктивному положению спинки сиденья, указанному заводом-изготовителем транспортного средства.

2.8 **центральная плоскость водителя или пассажира (C/LO):** Средняя плоскость механизма 3-D H, расположенного на каждом указанном месте для сидения; она представлена координатой точки «H» относительно оси «Y». На отдельных сиденьях центральная плоскость сиденья совпадает с центральной плоскостью водителя или пассажира. На других сиденьях центральная плоскость водителя или пассажира определяется заводом-изготовителем.

2.9 **трехмерная система координат:** Система, описанная в добавлении 2 к настоящему приложению.

2.10 **исходные точки отсчета:** Физические точки (отверстия, плоскости, метки или углубления) на кузове транспортного средства, указанные заводом-изготовителем.

2.11 **положение для измерения на транспортном средстве:** Положение транспортного средства, определенное координатами исходных точек отсчета в трехмерной системе координат.

3 Предписания

3.1 Представление данных

Для каждого места для сидения, исходные данные о котором используются для проверки соответствия положениям настоящих Правил, представляются все выборки или соответствующая выборка следующих данных в том виде, как это указано в добавлении 3 к настоящему приложению:

3.1.1 координаты точки «R» относительно трехмерной системы координат;

3.1.2 конструктивный угол наклона туловища;

3.1.3 все указания, необходимые для регулировки сиденья (если сиденье регулируемое) и установки его в положение для измерения, определенное в пункте 4.3 ниже.

3.2 Соотношение полученных данных и конструктивных технических требований

3.2.1 Координаты точки «H» и величина фактического угла наклона туловища, определенные в соответствии с порядком, указанным в пункте 4 ниже, сравниваются соответственно с координатами точки «R» и величиной конструктивного угла наклона туловища, указанными заводом-изготовителем.

3.2.2 Относительное положение точки «R» и точки «H» и соотношение между конструктивным углом наклона туловища и фактическим углом наклона туловища считаются удовлетворительными для рассматриваемого места для сидения, если точка «H», определенная ее координатами, находится в пределах квадрата, горизонтальные и вертикальные стороны которого, равные 50 mm, имеют диагонали, пересекающиеся в точке «R», и если фактический угол наклона туловища не отличается от конструктивного угла наклона туловища более чем на 5°.

3.2.3 В случае выполнения этих условий точка «R» и конструктивный угол наклона туловища используются для проверки соответствия положениям настоящих Правил.

3.2.4 Если точка «H» или фактический угол наклона туловища не соответствуют предписаниям пункта 3.2.2 выше, то точка «H» и фактический угол наклона туловища определяются еще два раза (всего три раза). Если результаты двух из этих трех измерений отвечают требованиям, то применяются положения пункта 3.2.3 выше.

3.2.5 Если результаты, по меньшей мере, двух из трех измерений, определенных выше в пункте 3.2.4, не соответствуют предписаниям вышеуказанного пункта 3.2.2 или если проверка невозможна в связи с тем, что завод - изготовитель транспортного средства не пред-

MUKOFOTLASHTIRISH
DAVLAT NAZORATI

ставил данных, касающихся положения точки «R» или конструктивного угла наклона туловища, могут использоваться центроида трех полученных точек или средние значения трех измерений углов, которые будут считаться приемлемыми во всех случаях, когда в настоящих Правилах упоминается точка «R» или конструктивный угол наклона туловища.

4 Процедура определения точки «H» и фактического угла наклона туловища

4.1 Испытываемое транспортное средство выдерживается при температуре 20 ± 10 °C по усмотрению завода-изготовителя, с тем чтобы температура материала, из которого изготовлены сиденья, достигла комнатной. Если испытываемое сиденье никогда не использовалось, то на него необходимо поместить дважды в течение одной минуты человека или устройство весом от 70 до 80 kg, для того чтобы размять подушку сиденья и спинку. По просьбе завода-изготовителя все комплекты сидений выдерживают в ненагруженном состоянии в течение, по крайней мере, 30 минут до установки на них механизма 3-D H.

4.2 Транспортное средство должно занять положение для измерения, определенное в пункте 2.11 выше.

4.3 Если сиденье является регулируемым, то оно устанавливается сначала в крайнее заднее - нормальное при управлении или использовании - положение, предусмотренное заводом - изготовителем транспортного средства, за счет одной лишь продольной регулировки сиденья и без его перемещения, предусмотренного для иных целей помимо нормального управления или использования. При наличии других способов регулировки сиденья (вертикальной, угла наклона спинки и т.д.) оно должно приводиться в положение, определенное заводом-изготовителем транспортного средства. Для откидных сидений жесткая фиксация сиденья в вертикальном положении должна соответствовать нормальному положению при управлении, указанному заводом-изготовителем.

4.4 Поверхность места для сидения, с которой соприкасается механизм 3-D H, покрывается муслиновой хлопчатобумажной тканью достаточного размера и соответствующей текстуры, определяемой как гладкая хлопчатобумажная ткань, имеющая 18,9 нитей на sm^2 и весящая 0,228 kg/m^2, или как вязаная или нетканая материя, имеющая аналогичные характеристики. Если испытание проводится на сиденье вне транспортного средства, то пол, на который устанавливается сиденье, должен иметь те же основные характеристики[2)], что и пол транспортного средства, в котором будет установлено такое сиденье.

4.5 Расположить основание и спинку механизма 3-D H таким образом, чтобы центральная плоскость водителя или пассажира (C/LO) совпадала с центральной плоскостью механизма 3-D H. По просьбе завода- изготовителя механизм 3-D H может быть передвинут внутрь относительно C/LO, если он находится снаружи и кромка сиденья не позволяет произвести его выравнивание.

4.6 Прикрепить ступни и голени к основанию корпуса либо отдельно, либо посредством шарнирного соединения T. Линия, проходящая через визирные метки определения точки «H», должна быть параллельной грунту и перпендикулярной продольной центральной плоскости сиденья.

4.7 Расположить ступни и ноги механизма 3-D H следующим образом:

4.7.1 Обозначенное место для сидения: водитель и пассажир рядом с водителем

4.7.1.1 Ступни и ноги перемещаются вперед таким образом, чтобы ступни заняли естественное положение, в случае необходимости между рабочими педалями. Левая ступня, по возможности, устанавливается таким образом, чтобы она находилась приблизительно на таком же расстоянии с левой стороны от центральной плоскости механизма 3-D H, на каком находится правая ступня с правой стороны. С помощью уровня проверки поперечной ориентации устройства оно приводится в горизонтальное положение за счет регулировки, в случае

[2)] Угол наклона, разница в высоте крепления сиденья, текстура поверхности

необходимости, основания корпуса либо за счет перемещения ступней и ног назад. Линия, проходящая через визирные метки точки «H», должна быть перпендикулярной продольной центральной плоскости сиденья.

4.7.1.2 Если левая нога не может удерживаться параллельно правой ноге, а левая ступня не может быть установлена на элементах конструкции транспортного средства, то необходимо переместить левую ступню таким образом, чтобы установить ее на опору. Горизонтальность определяется визирными метками.

4.7.2 Обозначенное место для сидения: боковые задние сиденья

Что касается задних или приставных сидений, то ноги располагаются в соответствии с предписаниями завода-изготовителя. Если при этом ступни опираются на части пола, которые находятся на различных уровнях, то та ступня, которая первая прикоснулась к переднему сиденью, служит в качестве исходной, а другая ступня располагается таким образом, чтобы обеспечить горизонтальное положение устройства, проверяемое с помощью уровня поперечной ориентации основания корпуса.

4.7.3 Другие обозначенные места для сидения

Следует придерживаться общей процедуры, указанной в пункте 4.7.1 выше, за исключением порядка установки ступней, который определяется заводом - изготовителем транспортного средства.

4.8 Разместить грузы на голенях и бедрах и установить механизм 3-D H в горизонтальное положение.

4.9 Наклонить заднюю часть основания туловища вперед до упора и отвести механизм 3-D H от спинки сиденья с помощью коленного шарнира T. Вновь установить механизм на прежнее место на сиденье посредством одного из нижеследующих способов:

4.9.1 Если механизм 3-D H скользит назад, то необходимо поступить следующим образом: дать механизму 3-D H возможность скользить назад до тех пор, пока не отпадет необходимость в использовании передней ограничительной горизонтальной нагрузки на коленный шарнир T, т.е. до тех пор, пока задняя часть механизма не соприкоснется со спинкой сиденья. При необходимости следует изменить положение голени и ступни.

4.9.2 Если механизм 3-D H не скользит назад, то необходимо поступить следующим образом: отодвигать механизм 3-D H назад за счет использования горизонтальной задней нагрузки, прилагаемой к коленному шарниру T, до тех пор пока задняя часть механизма не войдет в соприкосновение со спинкой сиденья (см. рис. 2 добавления 1 к настоящему приложению).

4.10 Приложить нагрузку в 100 ± 10 N к задней части и основанию механизма 3-D H на пересечении кругового сектора бедра и кожуха коленного шарнира T. Это усилие все время направляется вдоль линии, проходящей через вышеуказанное пересечение до точки, находящейся чуть выше кожуха кронштейна бедра (см. рис. 2 добавления 1 к настоящему приложению). После этого осторожно вернуть назад спинку механизма до соприкосновения со спинкой сиденья. Оставшиеся действия необходимо проводить осторожно, с тем, чтобы не допустить соскальзывания механизма 3-D H вперед.

4.11 Разместить грузы на правой и левой частях основания туловища и затем попеременно восемь грузов на спине. Горизонтальное положение механизма 3-D H проверяется с помощью уровня.

4.12 Наклонить спинку механизма 3-D H вперед, чтобы устранить давление на спинку сиденья. Произвести три полных цикла бокового качания механизма 3-D H по дуге в 10° (5° в каждую сторону от вертикальной центральной плоскости), с тем, чтобы выявить и устранить возможные точки трения между механизмом 3-D H и сиденьем.

ASLIGI
MUVOFIQLASHTIRISH,
DAVLAT NAZORATI

В ходе раскачивания коленный шарнир Т механизма 3-D H может отклоняться от установленного горизонтального и вертикального направления. Поэтому во время раскачивания механизма шарнир Т должен удерживаться соответствующей поперечной силой. При удерживании шарнира Т и раскачивании механизма 3-D H необходимо проявлять осторожность, чтобы не допустить появления непредусмотренных внешних вертикальных или продольных нагрузок.

При этом не следует удерживать ступни механизма 3-D H или ограничивать их перемещение. Если ступни изменят свое положение, они должны оставаться на некоторое время на той же высоте.

Осторожно вернуть назад спинку механизма до соприкосновения со спинкой сиденья и вывести оба уровня в нулевое положение. В случае перемещения ступней во время раскачивания механизма 3-D H они должны быть вновь установлены следующим образом:

Попеременно приподнимать каждую ступню с пола на минимальную величину, необходимую для того, чтобы предотвратить ее дополнительное перемещение. При этом необходимо удерживать ступни таким образом, чтобы они могли вращаться; применение каких-либо продольных или поперечных сил исключается. Когда каждая ступня опять устанавливается в свое нижнее положение, пятка должна войти в соприкосновение с соответствующим элементом конструкции.

Вывести поперечный уровень в нулевое положение; в случае необходимости приложить поперечную нагрузку к верхней части спинки механизма; величина нагрузки должна быть достаточной для установки в горизонтальное положение спинки механизма 3-D H на сиденье.

4.13 Придерживать коленный шарнир Т, с тем чтобы не допустить соскальзывания механизма 3-D H вперед на подушку сиденья, и затем:

a) вернуть назад спинку механизма до соприкосновения со спинкой сиденья;

b) попеременно прилагать и устранять горизонтальную нагрузку, действующую в направлении назад и не превышающую 25 N, к штанге угла наклона спинки на высоте приблизительно центра крепления грузов к спине, пока зубчатый сектор бедра не покажет, что после устранения действия нагрузки достигнуто устойчивое положение. Необходимо обеспечить, чтобы на механизм 3-D H не действовали какие-либо внешние силы, направленные вниз или в сторону. При необходимости повторной ориентации механизма 3-D H в горизонтальном направлении наклонить спинку механизма вперед, вновь проверить его горизонтальное положение и повторить процедуру, указанную в пункте 4.12.

4.14 Произвести все измерения:

4.14.1 Координаты точки «H» измеряются в трехмерной системе координат.

4.14.2 Фактический угол наклона туловища определяется по зубчатому сектору наклона спинки механизма 3-D H, причем штырь должен находиться в крайнем заднем положении.

4.15 В случае повторной установки механизма 3-D H сиденье должно быть свободным от любых нагрузок в течение минимум 30 минут до начала установки. Механизм 3-D H не следует оставлять на сиденье сверх того времени, которое необходимо для проведения данного испытания.

4.16 Если сиденья, находящиеся в одном и том же ряду, могут рассматриваться как одинаковые (многоместное сиденье, идентичные сиденья и т.п.), то следует определять только одну точку H и один фактический угол наклона спинки сиденья для каждого ряда, помещая механизм 3-D H, описанный в добавлении 1 к настоящему приложению, в том месте, которое можно рассматривать как типичное для данного ряда сидений. Этим местом является:

4.16.1 в переднем ряду - место водителя;

4.16.2 в заднем ряду или рядах - одно из крайних мест.

Добавление 1
(к приложению 15)

Описание объемного механизма определения точки «H»*)
(механизм 3-D H)

1. Спинка и основание

Спинка и основание изготавливаются из арматурного пластика и металла; они моделируют туловище и бедра человека и крепятся друг к другу механически в точке «H». На штырь, укрепленный в точке «H», устанавливается зубчатой сектор для измерения фактического угла наклона спинки. Регулируемый шарнир бедра, соединяемый с основанием туловища, определяет центральную линию бедра и служит исходной линией для зубчатого сектора наклона бедра.

2. Элементы туловища и ног

Элементы, моделирующие ступни и голени, соединяются с основанием туловища с помощью коленного шарнира T, который является продольным продолжением регулируемого кронштейна бедра. Для измерения угла сгиба колена элементы голени и лодыжки оборудованы зубчатыми секторами. Элементы, моделирующие ступни, имеют градуировку для определения угла наклона ступни. Ориентация устройства обеспечивается за счет использования двух уровней. Грузы, размещаемые на туловище, устанавливаются в соответствующих центрах тяжести и обеспечивают давление на подушку сиденья, равное давлению, которое оказывается пассажиром-мужчиной весом 76 kg. Все сочленения механизма 3-D H должны быть проверены, с тем, чтобы обеспечить их свободное движение и исключить сколь либо заметное трение.

O'ZSTANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

*) За подробной информацией о конструктивных особенностях механизма 3-D H следует обращаться по адресу: Society of Automobile Engineers (SAE), 400 Commonwealth Drive, Warrendale, Pennsylvania 15096, United States of America.

Механизм соответствует требованиям, установленным в стандарте ISO 6549: 1980.

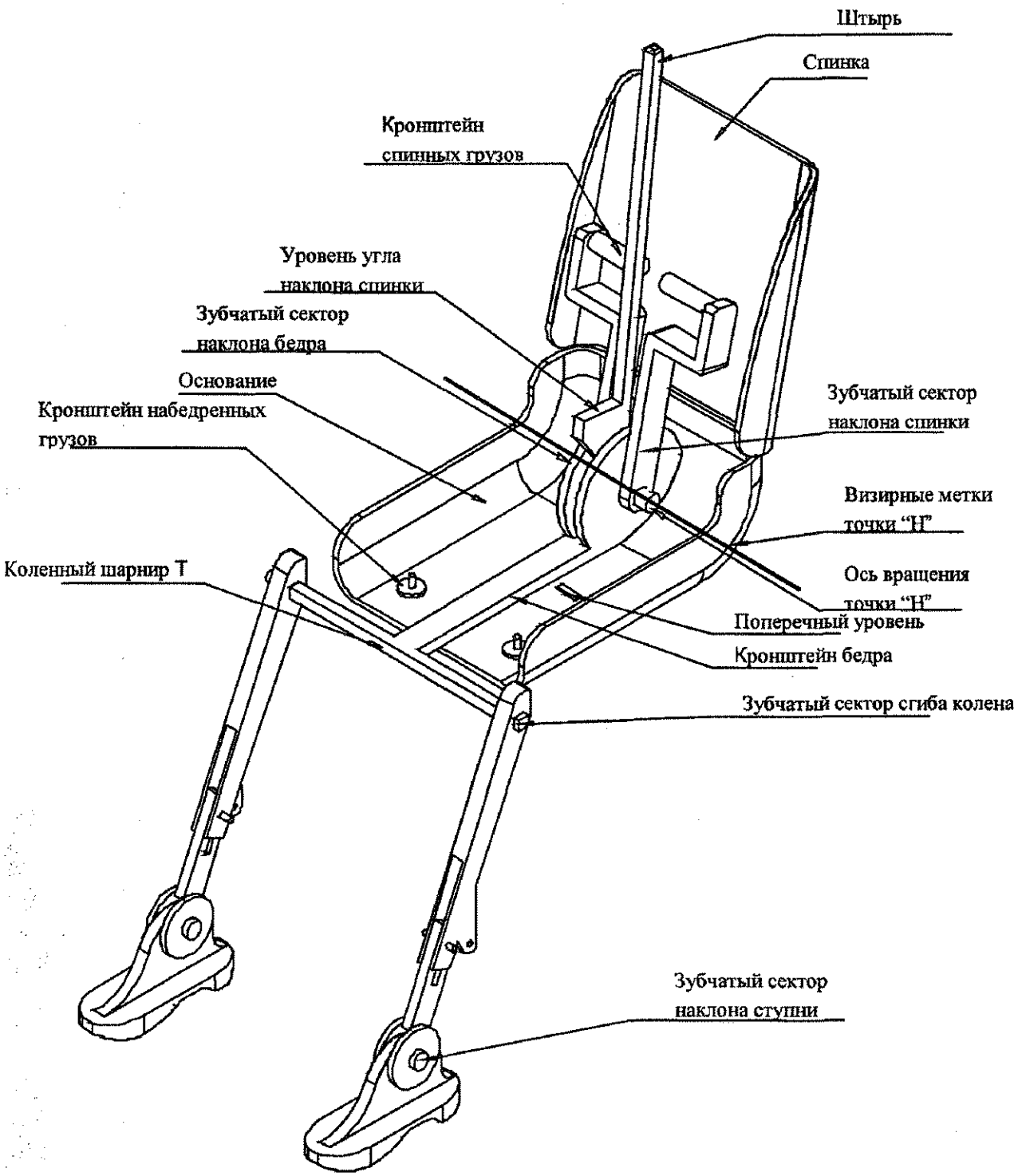


Рисунок 1. Составляющие элементы механизма 3-D H

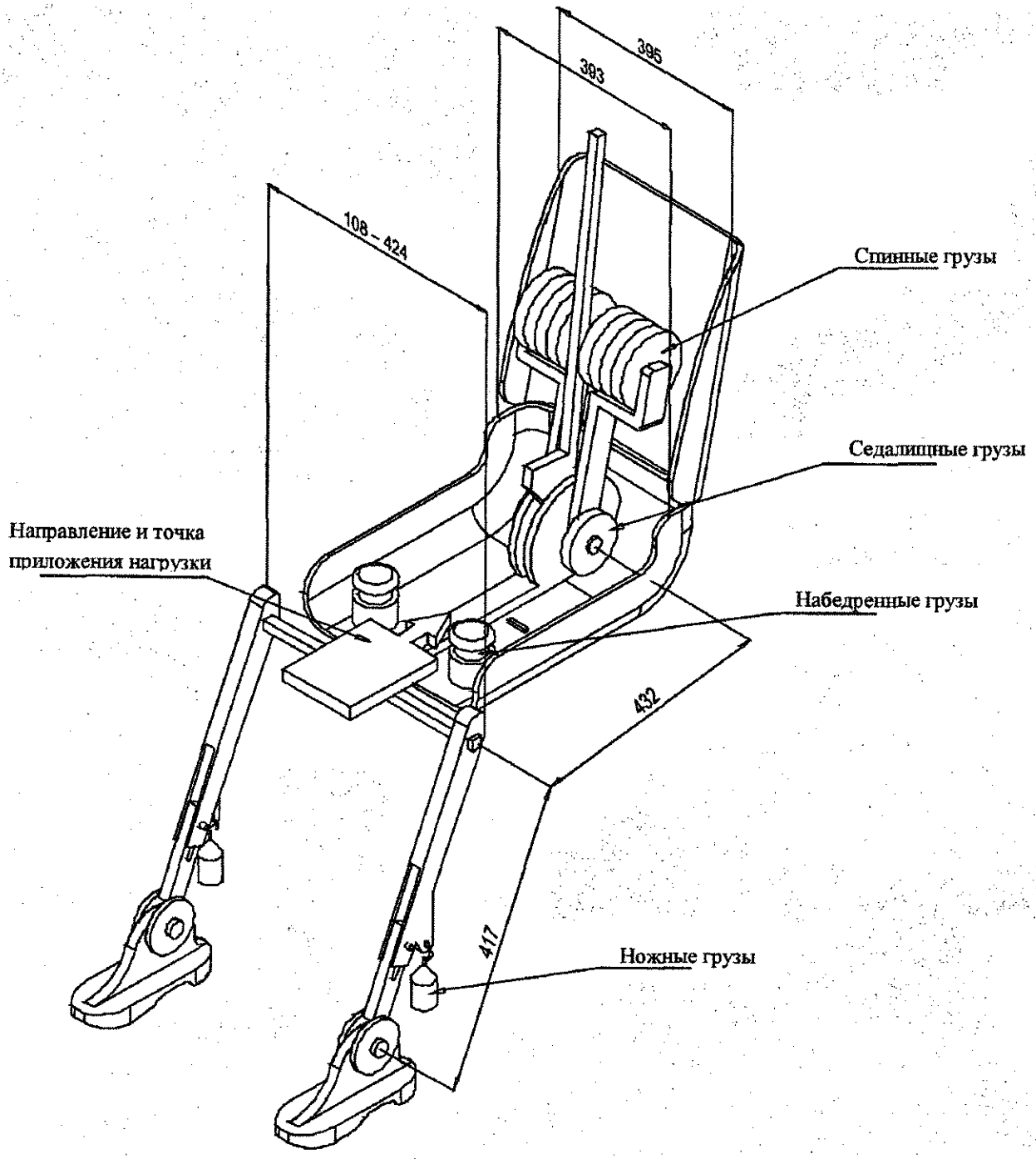


Рисунок 2. Размеры элементов механизма 3-D H и распределение грузов

ASLNTLIGI
DAVLAT NAZORATI

Добавление 2
(к приложению 15)

Трехмерная система координат

1. Трехмерная система координат определяется тремя ортогональными плоскостями, установленными заводом-изготовителем транспортного средства (см. рисунок)*).

2. Положение для измерения на транспортном средстве устанавливается путем помещения данного транспортного средства на опорную поверхность таким образом, чтобы координаты исходных точек отсчета соответствовали величинам, указанным заводом-изготовителем.

3. Координаты точек «R» и «H» устанавливаются относительно исходных точек отсчета, определенных заводом-изготовителем транспортного средства.

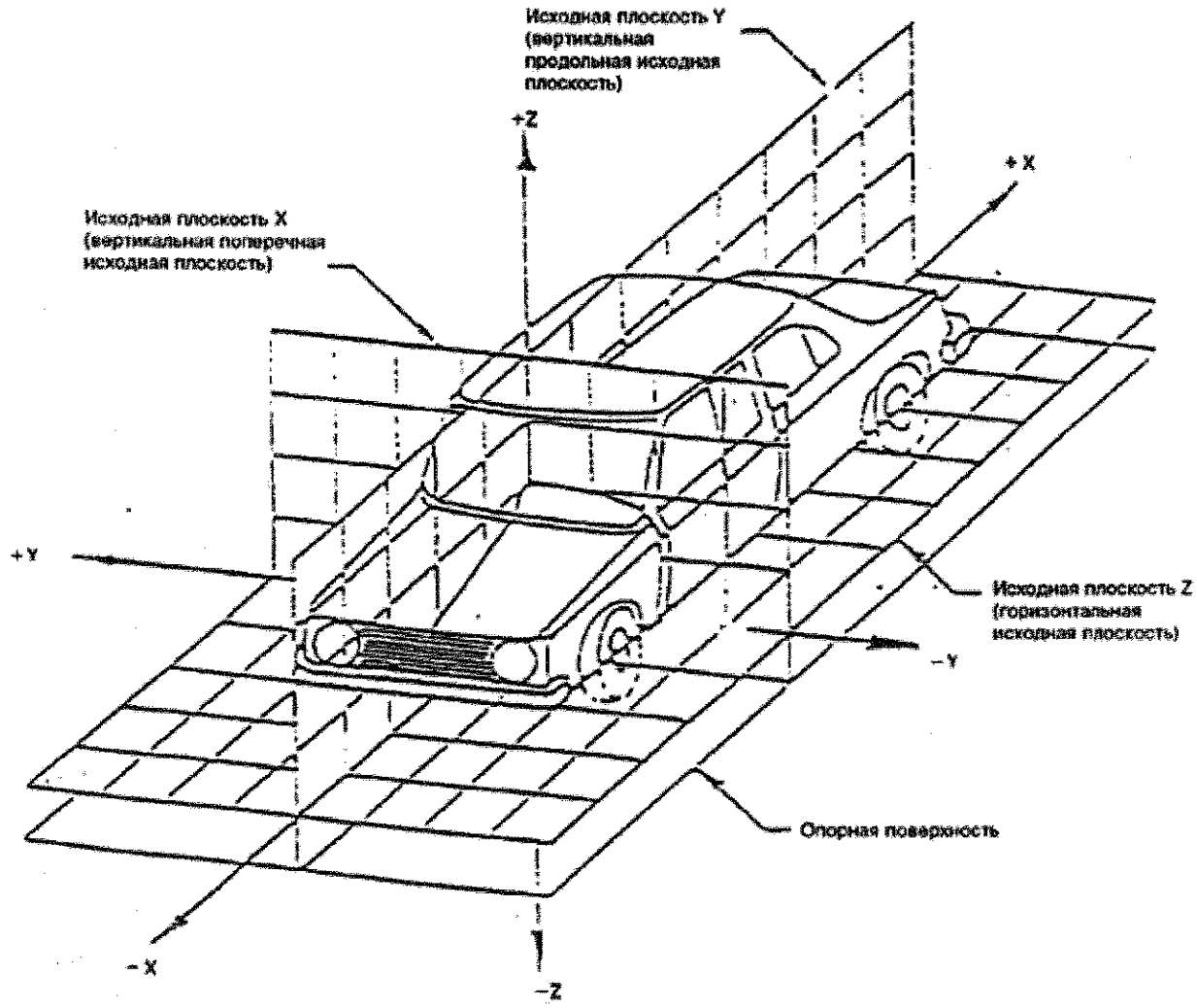


Рисунок 1. Трёхмерная система координат

*) Система координат соответствует требованиям стандарта ISO 4130:1978.

Добавление 3
(к приложению 15)

Исходные данные, касающиеся мест для сидения

1. Кодировка исходных данных

Исходные данные перечисляются последовательно по каждому месту для сидения. Места для сидения обозначаются двузначным кодом. Первый знак представляет собой арабскую цифру и указывает ряд сидений; отсчет мест ведется по направлению от передней части транспортного средства к его задней части. Вторым знаком является заглавная буква, которая обозначает расположение места для сидения в ряду, обращенном в направлении движения транспортного средства вперед; при этом используются следующие буквы:

L = левостороннее
C = центральное
R = правостороннее

2. Описание положения для измерения на транспортном средстве

2.1 Координаты исходных точек отсчета

X _____
Y _____
Z _____

3. Перечень исходных данных

3.1 Место для сидения:_____

3.1.1 Координаты точки «R»

X _____
Y _____
Z _____

3.1.2 Конструктивный угол наклона туловища: _____

3.1.3 Положение для регулировки сиденья*)

горизонтальное: _____
вертикальное: _____
угловое: _____
угол наклона туловища: _____

Примечание: *Перечислить исходные данные для других мест для сидения в пунктах 3.2, 3.3 и т.д.*

*) Ненужное вычеркнуть

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
DAVLAT NAZORATI

Приложение 16
(обязательное)

Минимальные требования к ремням безопасности и втягивающим устройствам

Категория транспортного средства	Сиденья, расположенные по направлению движения				Сиденья, расположенные против направления движения
	Боковые сиденья		Центральные сиденья		
	Передние	Прочие	Передние	Прочие	
M_1	Ar4m	Ar4m	Ar4m	Ar4m	B, Br3, Br4m
$M_2 \leq 3,5$ t	Ar4m, Ar4Nm	Ar4m, Ar4Nm	Ar4m, Ar4Nm	Ar4m, Ar4Nm	Br3, Br4m, Br4Nm
$M_2 > 3,5$ t	Br3, Br4m, Br4Nm или Ar4m, или Ar4Nm •	Br3, Br4m, Br4Nm или Ar4m, или Ar4Nm •	Br3, Br4m, Br4Nm или Ar4m, или Ar4Nm •	Br3, Br4m, Br4Nm или Ar4m, или Ar4Nm •	Br3, Br4m, Br4Nm
M_3	Условия допуска поясного ремня см. в пункте 8.1.7	Условия допуска поясного ремня см. в пункте 8.1.7	Условия допуска поясного ремня см. в пункте 8.1.7	Условия допуска поясного ремня см. в пункте 8.1.7	
N_1	Ar4m, Ar4Nm	Ar4m, Ar4Nm, Br4m, Br4Nm Ø	B, Br3, Br4m, Br4Nm или A, Ar4m. Ar4Nm * [1]	B, Br3, Br4m, Br4Nm	B, Br3, Br4m, Br4Nm
		Допускается поясной ремень, указанный в пункте 8.1.2.1, если сиденье находится с внутренней стороны прохода	Допускается поясной ремень, указанный в пункте 8.1.6, если ветровое стекло не находится в исходной зоне		
N_2	B, Br3, Br4m, Br4Nm или A, Ar4m, Ar4Nm*	B, Br3, Br4m, Br4Nm	B, Br3, Br4m, Br4Nm или A, Ar4m, Ar4Nm *	B, Br3, Br4m, Br4Nm	B, Br3, Br4m, Br4Nm
N_3	Допускается поясной ремень, указанный в пункте 8.1.6, если ветровое стекло находится вне исходной зоны, а также в случае сиденья водителя		Допускается поясной ремень, указанный в пункте 8.1.6, если ветровое стекло не находится в исходной зоне		

A: ремень (поясной и диагональный) с креплением в трех точках
3: автоматически запирающееся втягивающее устройство
*: см. пункт 8.1.6 настоящих Правил [2]

B: ремень (поясной) с креплением в двух точках
4: аварийное запирающееся втягивающее устройство
0: см. пункт 8.1.2.1 настоящих Правил

r: втягивающее устройство
N: повышенный уровень чувствительности
•: см. пункт 8.1.7 настоящих Правил

m: аварийное запирающееся втягивающее устройство с повышенным уровнем чувствительности (см. пункты 2.14.3 и 2.14.5 Правил № 16)

---

[1] Исправление к дополнению 12 к поправкам серии 04, применимое ab initio.

[2] Исправление к пересмотру 4, применимое ab initio.

Примечание: *Во всех случаях вместо ремней типа A или B могут устанавливаться ремни типа S при условии использования креплений, соответствующих Правилам № 14. Если в качестве ремня S в соответствии с настоящими Правилами утвержден ремень привязного типа при использовании лямки поясного ремня, лямок плечевого ремня и, возможно, одного или нескольких втягивающих устройств, то заводом-изготовителем/подателем заявки могут быть представлены одна или две дополнительных проходящих между ног лямки, включая их фиксацию к креплениям. Эти дополнительные крепления необязательно должны отвечать требованиям Правил № 14 (Исправление к дополнению 14 к поправкам серии 04, применимое ab initio*

Приложение 17
(обязательное)

Предписания по установке ремней безопасности и удерживающих систем для водителей и взрослых пассажиров механических транспортных средств, занимающих сиденья, расположенные по направлению движения, и по установке детских удерживающих систем ISOFIX

1. Совместимость с детскими удерживающими устройствами

1.1 Завод-изготовитель транспортного средства указывает в руководстве по эксплуатации транспортного средства положение каждого сиденья для пассажира, в котором его можно использовать для перевозки детей в возрасте до 12 лет (или ростом до 1,5 m) либо для установки детских удерживающих систем. Эта информация указывается на государственном языке или, по крайней мере, на одном из государственных языков страны, в которой продается данное транспортное средство.

Для каждого положения пассажирского сиденья, расположенного по направлению движения, и для каждого положения системы ISOFIX завод-изготовитель должен либо:

a) указать, что данное положение сиденья пригодно для детских удерживающих устройств «универсальной» категории (см. пункт 1.2 ниже);

b) указать, является ли данная система монтажа ISOFIX приемлемой для эксплуатации детских удерживающих систем ISOFIX универсальной категории (см. пункт 1.2 ниже);

c) представить перечень детских удерживающих систем ISOFIX категории «полууниверсальная», «ограниченного использования» или «для конкретных транспортных средств», пригодных для конкретного положения сиденья транспортного средства, с указанием весовой группы (групп), для которой предназначены эти удерживающие устройства;

d) представить перечень детских удерживающих систем ISOFIX категории «полууниверсальная», «ограниченного использования» или «для конкретных транспортных средств», пригодных для отдельной системы монтажа ISOFIX на транспортном средстве, с указанием весовой группы и класса размера ISOFIX, для которых предназначено данное детское удерживающее устройство ISOFIX;

e) представить встроенную детскую удерживающую систему с указанием весовой группы (групп), для которой предназначено это удерживающее устройство, и соответствующей конфигурации (конфигураций);

f) использовать любое сочетание вариантов a), b), c), d), e);

g) указать весовую группу (группы) детей, которые не должны перевозиться при таком положении сиденья.

Если положение сиденья пригодно только для установки детских удерживающих систем, располагаемых по направлению движения, это должно быть конкретно указано.

Таблицы соответствующего формата для представления вышеуказанной информации приводятся в добавлении 3 к настоящему приложению.

1.2 Детская удерживающая система или детская удерживающая система ISOFIX универсальной категории означает детское удерживающее устройство, официально утвержденное в качестве «универсальной» категории на основании дополнения 5 к поправкам серии 03 к Правилам № 44. Положения сиденья или положения ISOFIX, которые указаны заводом-изготовителем транспортного средства в качестве пригодных для установки детских удерживающих систем или детских удерживающих систем ISOFIX, должны соответствовать предписаниям добавления 1 или 2 к настоящему приложению. Если это применимо, то любое ограничение на одновременное использование детских удерживающих систем ISOFIX в смежных положениях и/или между положениями ISOFIX и положениями сидящего взрослого человека должно указываться в таблице 2 добавления 3 к настоящему приложению.

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT NAZORATI
DEPARTAMENTI

Добавление 1
(к приложению 17)

Предписания, касающиеся установки детских удерживающих систем «универсальной» категории, устанавливаемых с использованием оборудования для ремней безопасности транспортного средства

1 Общие положения

1.1 Процедура испытания и предписания настоящего добавления используются для определения пригодности положений сиденья для установки детских удерживающих устройств "универсальной" категории.

1.2 Испытания могут проводиться на транспортном средстве или на соответствующей части транспортного средства.

2 Процедура испытания

2.1 Установить сиденье в крайнее заднее положение на минимальной высоте.

2.2 Установить спинку сиденья под углом, соответствующим положению, предусмотренному заводом-изготовителем. При отсутствии какого-либо особого технического требования спинку следует установить под углом 25° от вертикали или в ближайшем фиксируемом положении спинки сиденья.

2.3 Установить плечевое крепление в самое низкое положение.

2.4 Положить на спинку и подушку сиденья хлопчатобумажную ткань.

2.5 Установить зажимное приспособление (описание которого приводится на рис.1 настоящего добавления) на сиденье транспортного средства.

2.6 Если место для сидения предназначено для установки универсальной удерживающей системы, располагаемой по направлению или против направления движения, то испытание проводится в соответствии с пунктами 2.6.1, 2.7, 2.8, 2.9 и 2.10. Если место для сидения предназначено для установки только универсальной удерживающей системы, располагаемой по направлению движения, то испытание проводится в соответствии с пунктами 2.6.2, 2.7, 2.8, 2.9 и 2.10.

2.6.1 Пропустить лямку ремня безопасности вокруг зажимного приспособления приблизительно так, как это показано на рис. 2 и 3, затем застегнуть пряжку.

2.6.2 Пропустить поясную лямку ремня безопасности вокруг нижней части зажимного приспособления радиусом 150 mm приблизительно так, как это показано на рис. 3, затем застегнуть пряжку.

2.7 Убедиться, что зажимное приспособление установлено таким образом, что его осевая линия проходит по осевой линии места для сидения ±25 mm, причем эта осевая линия параллельна осевой линии транспортного средства.

2.8 Убедиться, что все провисания ремня устранены. Усилие, используемое для устранения провисания ремня, не должно вызывать его натяжения.

2.9 Надавить в центре передней части зажимного приспособления в направлении назад и параллельно его нижней поверхности с усилием 100 ± 10 N и затем снять это усилие.

2.10 Надавить в центре верхней поверхности зажимного приспособления вертикально вниз с усилием 100 ± 10 N и затем снять это усилие.

3 Предписания

3.1 Основание зажимного приспособления должно соприкасаться с передней и задней частями поверхности подушки сиденья. Если такое соприкасание отсутствует из-за выемки в зажимном приспособлении для пропускания ремня, эту выемку можно закрыть в одном уровне с поверхностью основания зажимного приспособления.

3.2 Поясная лямка ремня должна касаться зажимного приспособления с обеих сторон в задней части паза, предусмотренного для ее пропускания (см. рис. 3).

3.3 Если вышеупомянутые требования не соблюдаются после регулировки, предусмотренной в пунктах 2.1, 2.2 и 2.3, то сиденье, спинку сиденья и крепления ремня безопасности можно установить в другом положении, которое указано заводом-изготовителем для нормального использования и в котором вновь повторяется описанная выше процедура установки и вновь проверяется соответствие вышеупомянутым требованиям. Это альтернативное положение должно указываться в таблице 1, приведенной в добавлении 3 к настоящему приложению.

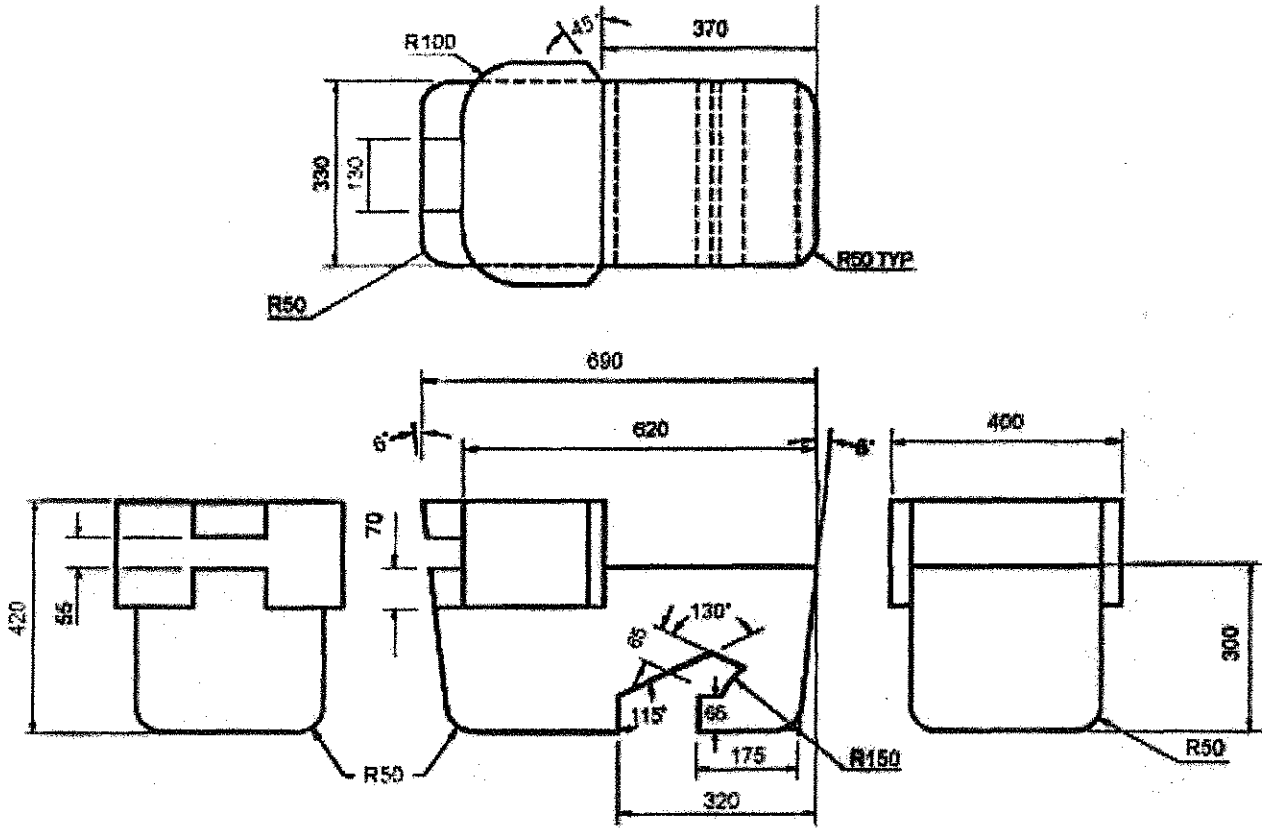


Рисунок 1. Технические требования к зажимному приспособлению

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

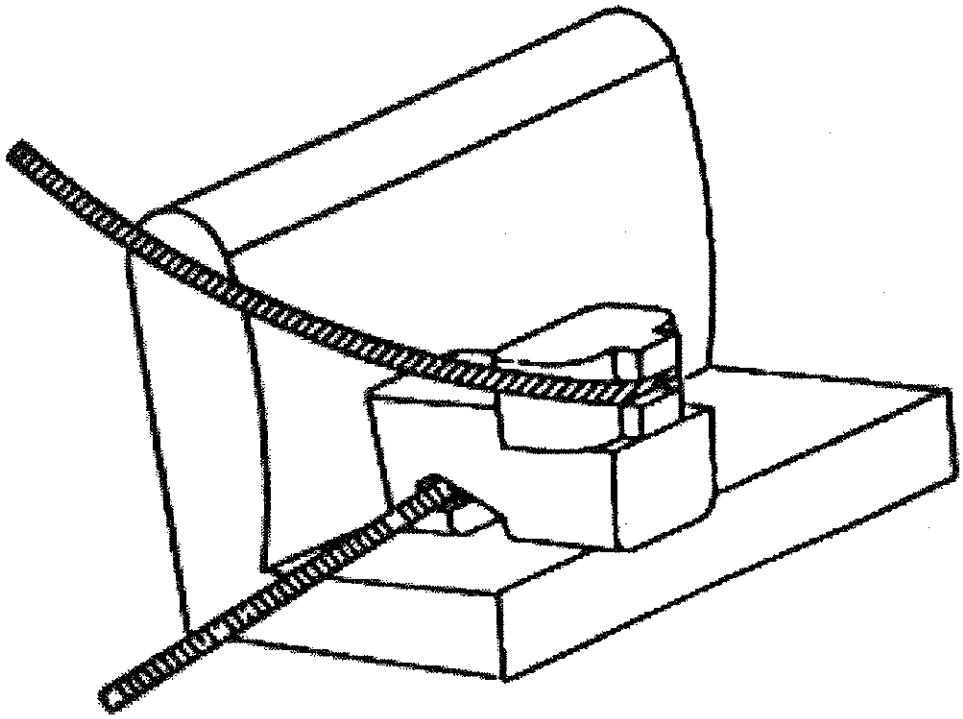
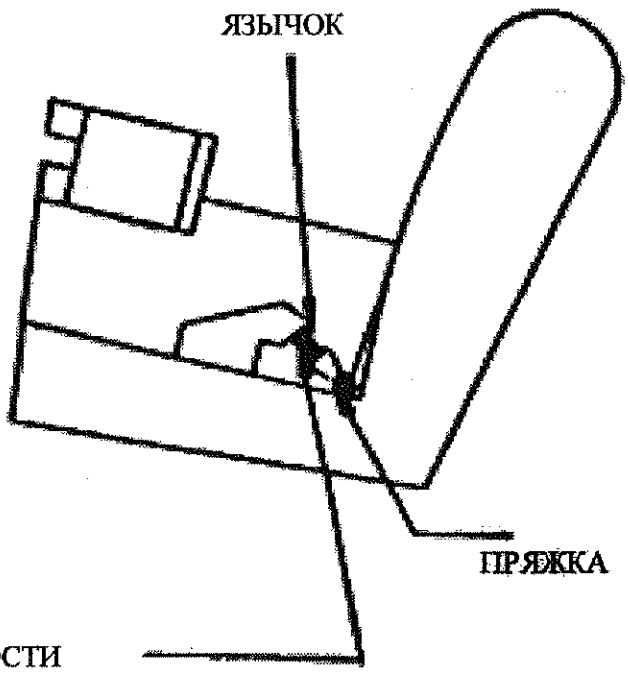


Рисунок 2. Установка зажимного приспособления на сиденье транспортного средства (см. пункт 2.6.1)



Примечание: РЕМЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ ДОЛЖЕН КАСАТЬСЯ ОБЕИХ СТОРОН ЗАЖИМНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Рисунок 3. Проверка на совместимость (см. пункты 2.6.1 и 3.2)

Добавление 2
(к приложению 17)

Предписания, касающиеся установки детских удерживающих систем универсальной и полууниверсальной категорий при монтаже ISOFIX по направлению и против направления движения транспортного средства

1 Общие положения

1.1 Процедура испытаний и требования настоящего добавления используются с целью выяснения возможности применения положений ISOFIX для установки детских удерживающих систем ISOFIX универсальной и полууниверсальной категорий.

1.2 Испытания могут проводиться на всем транспортном средстве или на соответствующей части транспортного средства.

2 Процедура испытаний

В случае любого положения ISOFIX на транспортном средстве, указанного заводом-изготовителем в таблице 2 приложения 3, необходимо убедиться в возможности установки соответствующего(их) фиксирующего(их) приспособления(й) детского удерживающего устройства (ФПДУУ):

2.1 При проверке установки ФПДУУ на сиденье это сиденье может регулироваться в продольной плоскости вплоть до наиболее удаленного крайнего и наиболее низкого положения.

2.2 Спинка сиденья устанавливается под углом, соответствующим положению, предусмотренному заводом-изготовителем, а подголовник - в самом низком и наиболее удаленном назад положении. При отсутствии какого-либо особого технического требования спинка сиденья должна быть установлена под углом, соответствующим 25-градусному наклону туловища по отношению к вертикальной оси, либо в ближайшем фиксируемом положении спинки сиденья.

При проверке установки ФПДУУ на заднем сиденье транспортного средства, находящееся перед этим задним сиденьем, может регулироваться в продольной плоскости по направлению вперед не далее среднего положения между наиболее выдвинутым вперед и наиболее отодвинутым назад положениями. Угол наклона спинки сиденья также может регулироваться, однако спинка не должна устанавливаться выше уровня, соответствующего 15-процентному наклону туловища.

2.3 Спинка и подушка сиденья накрываются хлопчатобумажной тканью.

2.4 ФПДУУ монтируется на системе креплений ISOFIX.

2.5 В центральной части между креплениями ISOFIX производится надавливание в направлении системы креплений ISOFIX и параллельно ее нижней поверхности с усилием 100 ± 10 N, и затем это усилие снимается.

2.6 ФПДУУ подсоединяется к системе креплений ISOFIX.

2.7 В центральной части верхней поверхности фиксирующего приспособления обеспечивается вертикальное давление с усилием 100 ± 10 N, и затем это усилие снимается.

3 Предписания

Нижеследующие условия испытаний применяются только к ФПДУУ при его (их) использовании в положении ISOFIX. В этих условиях не требуется обеспечения возможности для перемещения ФПДУУ по отношению к положению ISOFIX.

...STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA AGENTLIGI
VA DAVLAT NAZORATI

3.1 Должна быть обеспечена возможность установки ФПДУУ без нарушения целостности интерьера транспортного средства. Основание ФПДУУ должно находиться под углом 15° ± 10° по отношению к горизонтальной плоскости, проходящей черед систему креплений ISOFIX.

3.2 Должен сохраняться доступ к креплению верхнего страховочного троса ISOFIX, если это крепление имеется.

3.3 Если вышеупомянутые предписания не выполняются после регулировки, указанной в пункте 2 выше, то сиденья, спинки сидений, подголовники могут устанавливаться в альтернативном положении, определенном заводом-изготовителем для нормальной эксплуатации, после чего повторяется описанная выше процедура установки и вновь проверяется соответствие предусмотренным предписаниям. Эти альтернативные положения должны указываться в таблице 2, приведенной в добавлении 3 к настоящему приложению.

3.4 Если вышеупомянутые предписания не выполняются при наличии некоторых съемных внутренних деталей, то такие детали могут быть сняты; после этого должно быть вновь проверено соответствие предписаниям пункта 3. В таком случае соответствующая информация должна быть включена в таблицу 2 добавления 3 к настоящему приложению.

4 Классы размера и фиксирующие приспособления детских удерживающих систем ISOFIX

A - ISO/F3: Полноразмерная ДУС для детей младшего возраста, устанавливаемая по направлению движения

B - ISO/F2: ДУС уменьшенной высоты для детей младшего возраста, устанавливаемая по направлению движения

B - ISO/F2X: ДУС уменьшенной высоты для детей младшего возраста, устанавливаемая по направлению движения

C - ISO/R3: Полногабаритная ДУС для детей младшего возраста, устанавливаемая против направления движения

D - ISO/R2: ДУС уменьшенной высоты для детей младшего возраста, устанавливаемая против направления движения

E - ISO/R1: ДУС для младенцев, устанавливаемая против направления движения

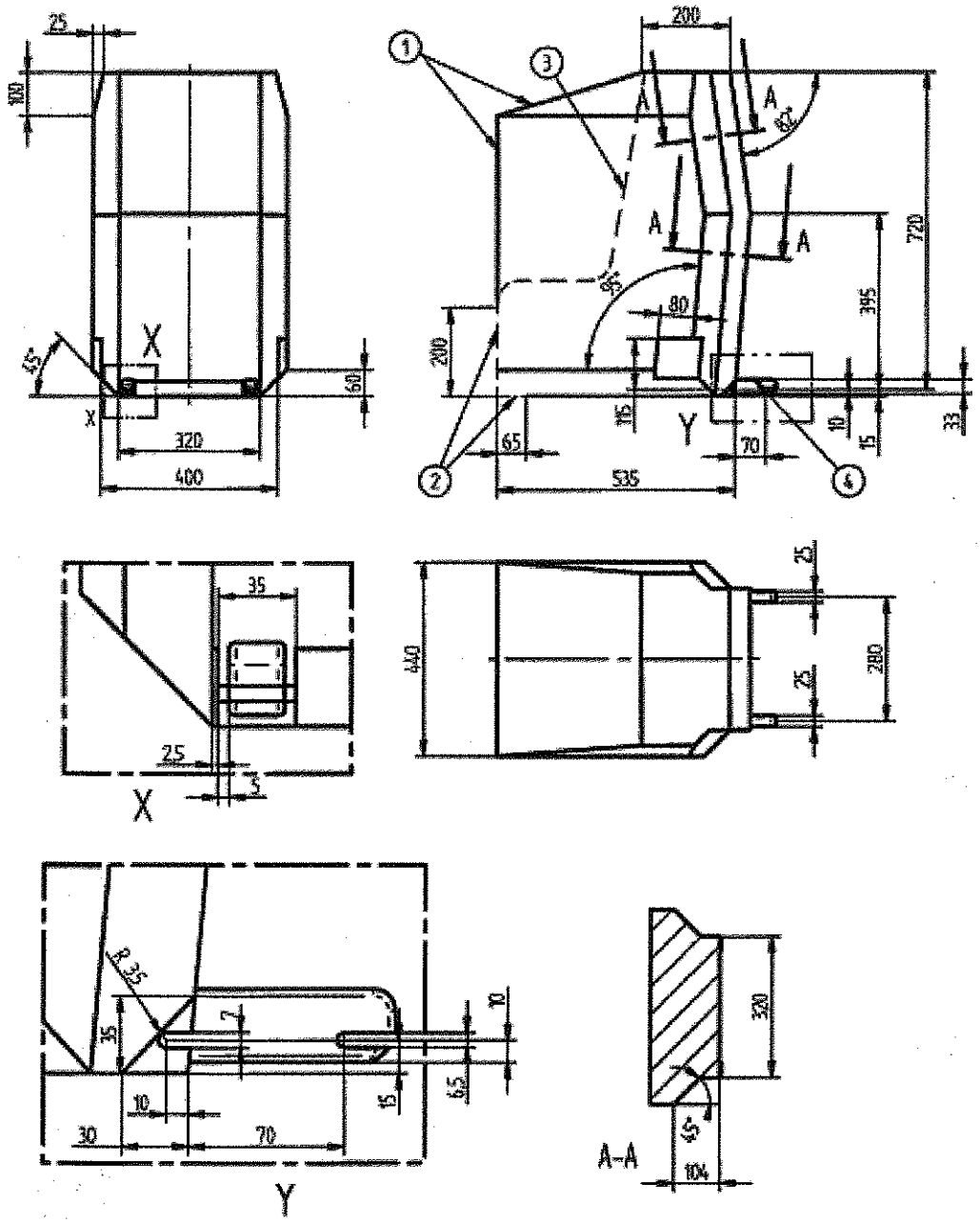
F - ISO/L1: ДУС, устанавливаемая в боковом положении слева (переносная)

G - ISO/L2: ДУС, устанавливаемая в боковом положении справа (переносная)

Весовая категория	Размерный класс ISOFIX	Фиксирующее приспособление (ФПДУУ)
0 - до 10 kg	F	ISO/L1
	G	ISO/L2
	E	ISO/R1
0+ - до 13 kg	C	ISO/R3
	D	ISO/R2
	E	ISO/R1
1-9-18 kg	A	ISO/F3
	B	ISO/
	B1	ISO/ F2X
	C	ISO/R3
	D	ISO/R2

Масса конструкции фиксирующихся приспособлений, указанных ниже, должна составлять 5-15 kg и должна быть достаточно прочной и жесткой, чтобы соответствовать техническим требованиям.

4.1 Три проекции полноразмерной детской удерживающей системы, устанавливаемой по направлению движения



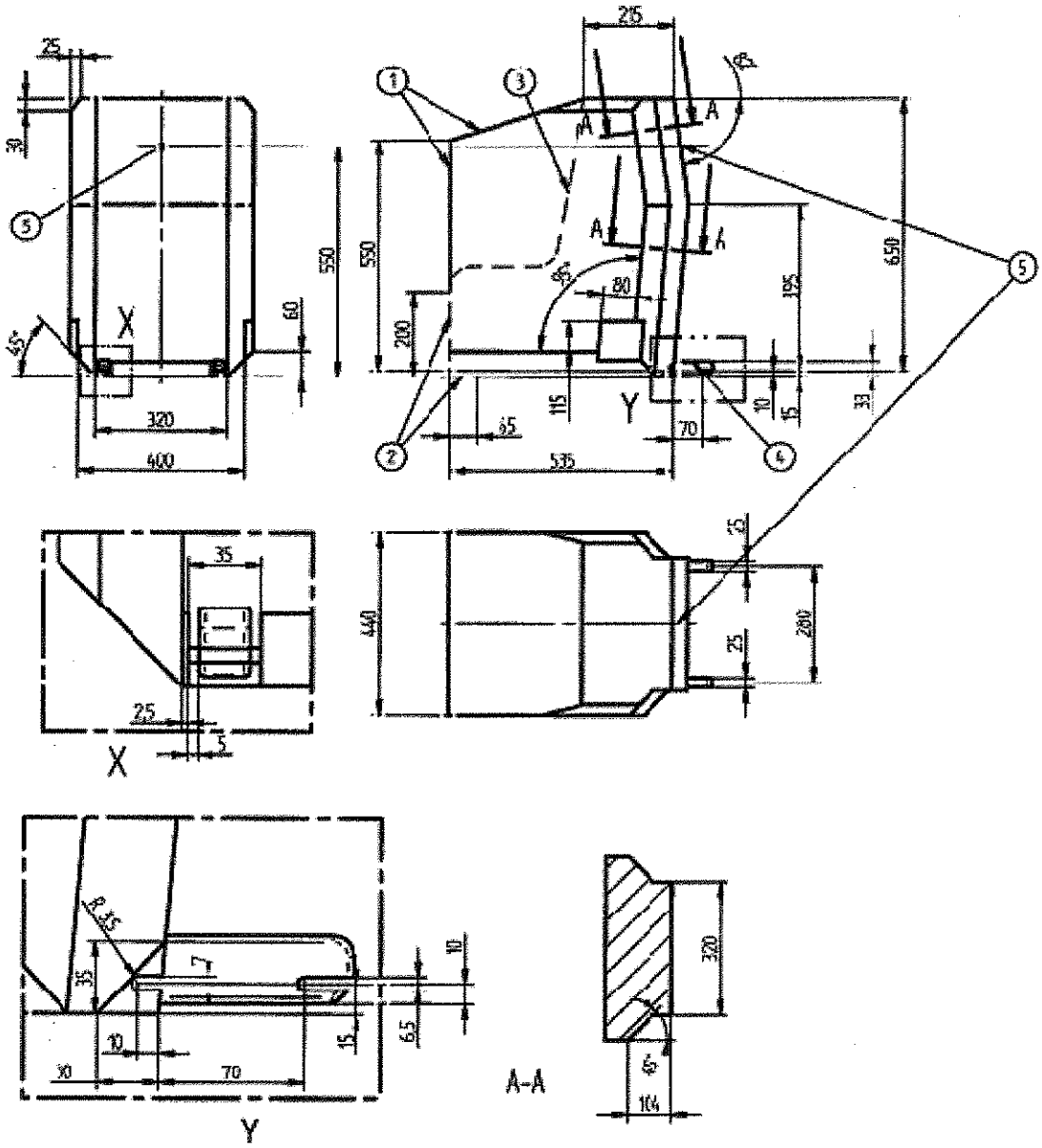
Спецификация

1 Ограничения степени свободы в направлении вперед и вверх
2 Пунктиром отмечена допустимая зона выступа опоры или аналогичного устройства
3 Нет
4 Дополнительные спецификации зоны расположения соединения приведены в Правилах № 44

Рисунок 1. Габариты ISO/F3 для полноразмерной ДУС, устанавливаемой по направлению движения (высота 720 mm) - КЛАСС РАЗМЕРА A ISOFIX

STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI

4.2 Три проекции среднеразмерной детской удерживающей системы для детей младшего возраста, устанавливаемой по направлению движения

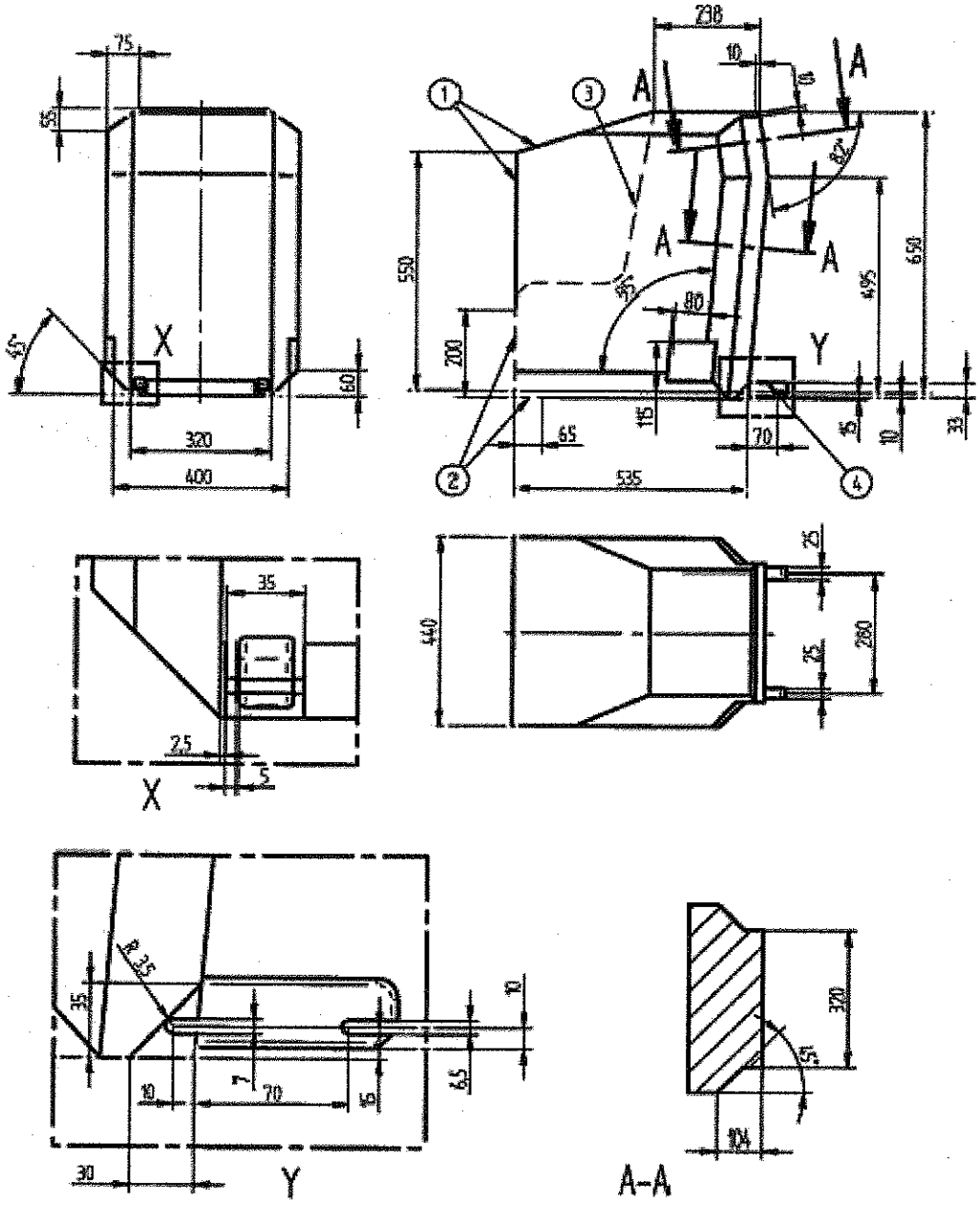


Спецификация

1 Ограничения степени свободы в направлении вперед и вверх
2 Пунктиром отмечена допустимая зона выступа опоры или аналогичного устройства
3 Нет
4 Дополнительные спецификации зоны расположения соединения приведены в Правилах № 44
5 Точка крепления верхней лямки

Рисунок 2 Габариты ISO/F2 для среднеразмерной ДУС, устанавливаемой по направлению движения (высота 650 mm) – КЛАСС РАЗМЕРА B ISOFIX

4.3 Три проекции второго варианта среднеразмерной детской удерживающей системы для детей младшего возраста, устанавливаемой по направлению движения



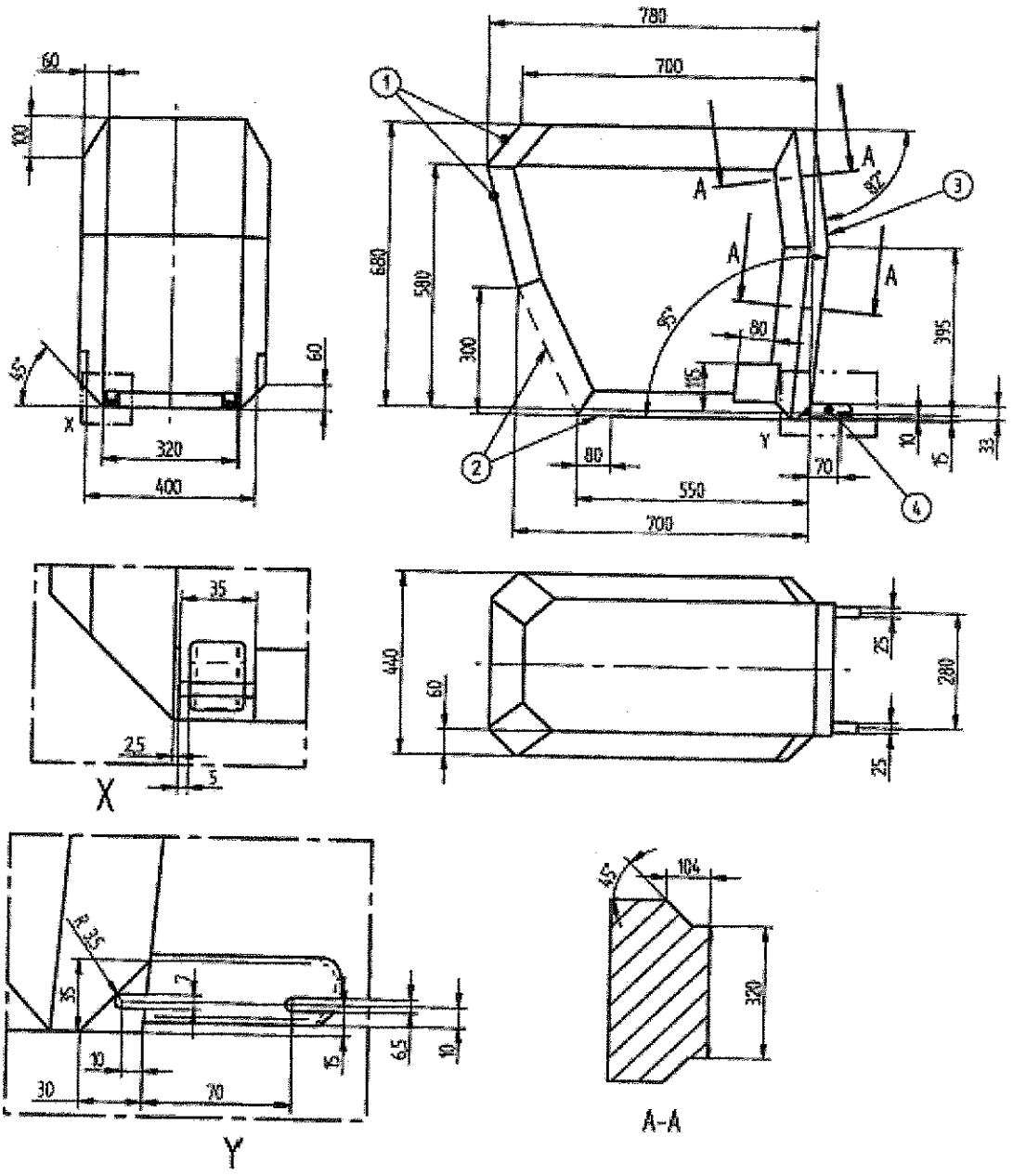
Спецификация

1 Ограничения степени свободы в направлении вперед и вверх
2 Пунктиром отмечена допустимая зона выступа опоры или аналогичного устройства
3 Нет
4 Дополнительные спецификации зоны расположения соединения приведены в Правилах № 44

Рисунок 3. Габариты ISO/F2X для второго варианта среднеразмерной ДУС, устанавливаемой по направлению движения (высота 650 mm) – КЛАСС РАЗМЕРА B1 ISOFIX

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.4 Три проекции полногабаритной детской удерживающей системы для детей младшего возраста, устанавливаемой против направления движения

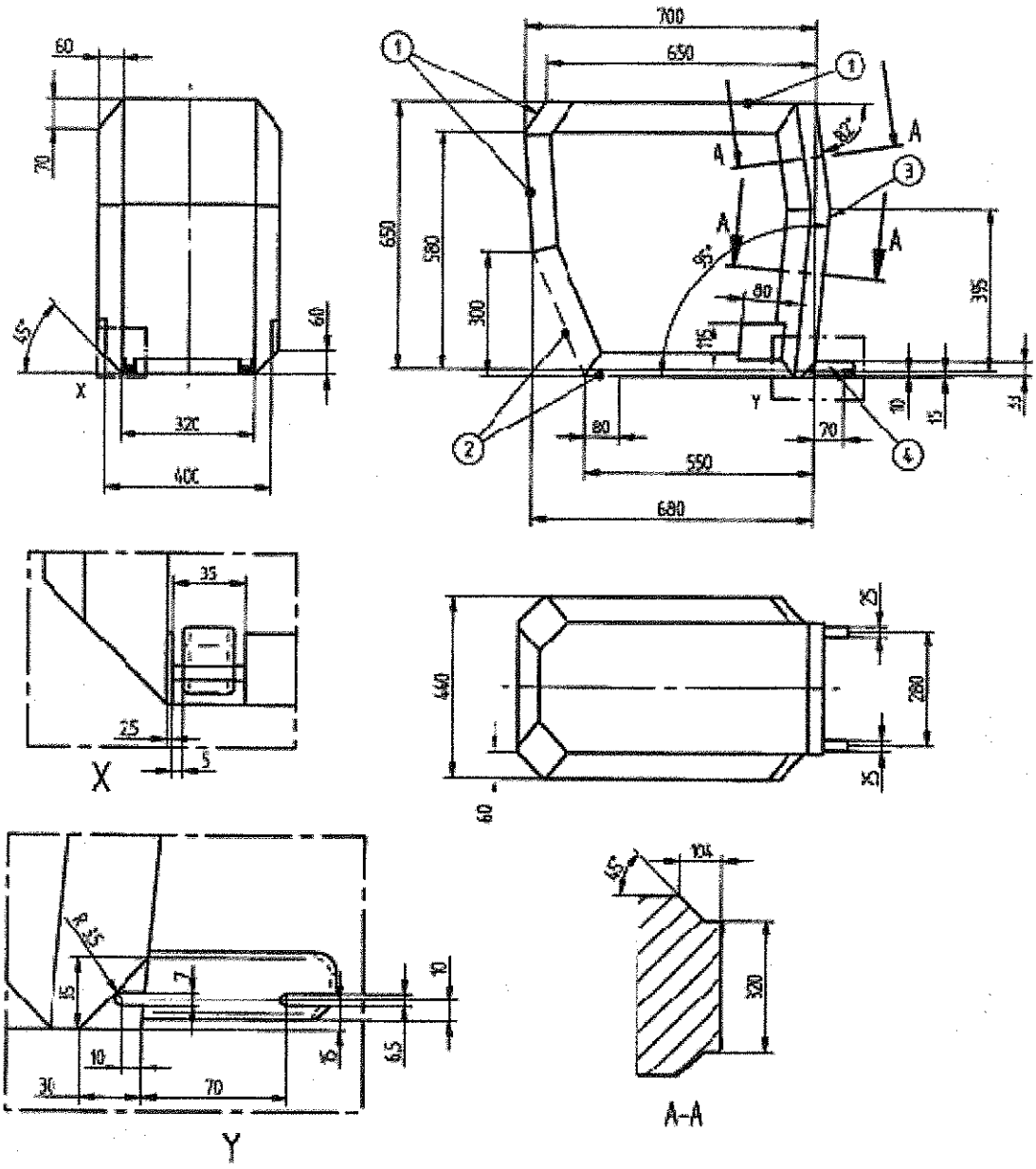


Спецификация

1 Ограничения степени свободы в направлении назад и вверх
2 Пунктиром отмечена допустимая зона выступа опоры или аналогичного устройства
3 Ограничение перемещения в направлении назад (справа на чертеже) указано на рис.2 устройства, устанавливаемого по направлению движения
4 Дополнительные спецификации зоны расположения соединения приведены в Правилах № 44

Рисунок 4. Габариты ISO/R3 для полногабаритной ДУС для детей младшего возраста, устанавливаемой против направления движения – КЛАСС РАЗМЕРА С ISOFIX

4.5 Три проекции среднегабаритной детской удерживающей системы для детей младшего возраста, устанавливаемой против направления движения



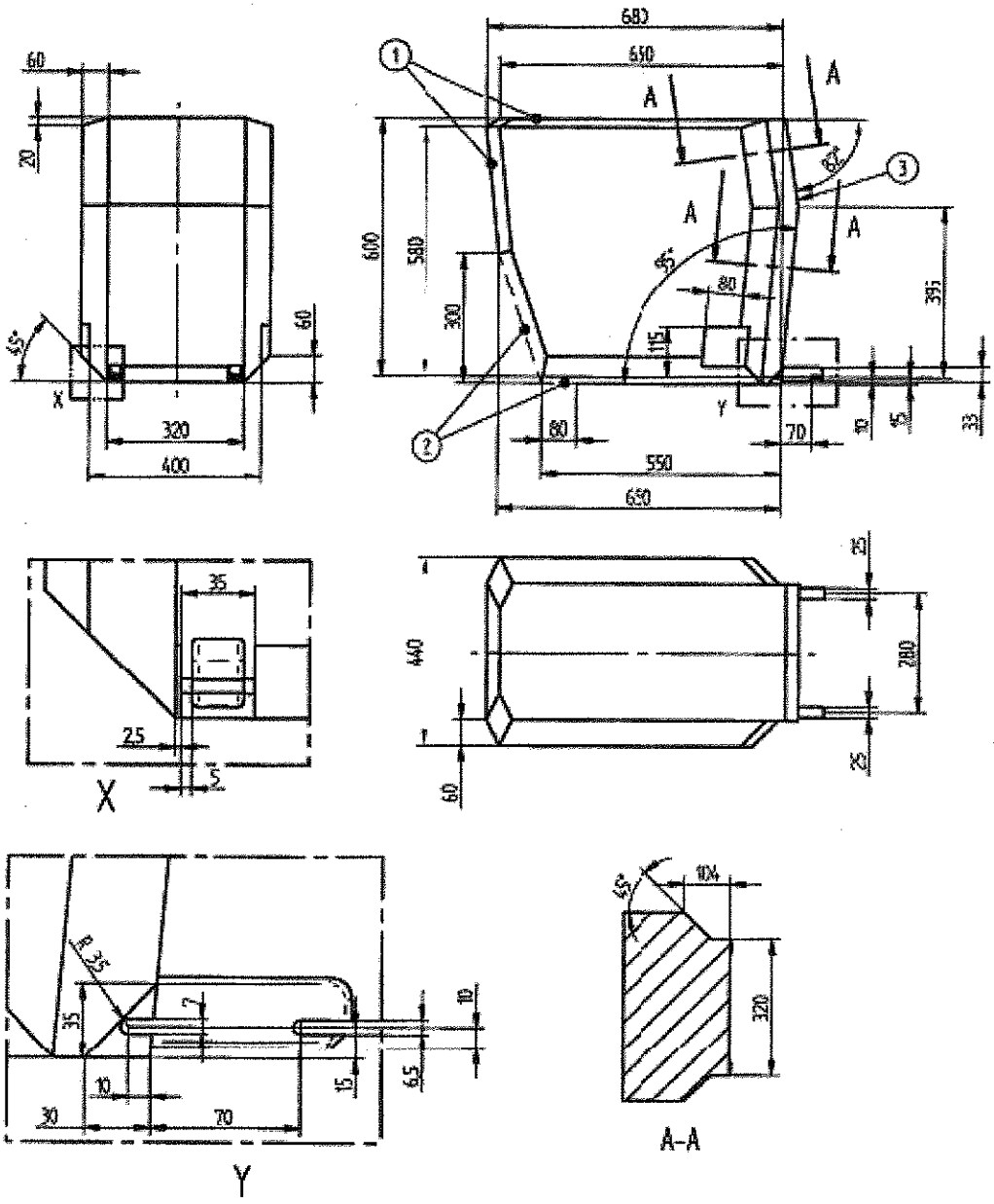
Спецификация

1 Ограничения степени свободы в направлении назад и вверх
2 Пунктиром отмечена допустимая зона выступа опоры или аналогичного устройства
3 Ограничение перемещения в направлении назад (справа на чертеже) указано на рис.2 системы, устанавливаемой по направлению движения
4 Дополнительные спецификации зоны расположения соединения приведены в Правилах № 44

Рисунок 5. Габариты ISO/R2 для среднегабаритной ДУС для детей младшего возраста, устанавливаемой против направления движения - КЛАСС РАЗМЕРА D ISOFIX

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

4.6 Три проекции детской удерживающей системы для младенцев, устанавливаемой против направления движения

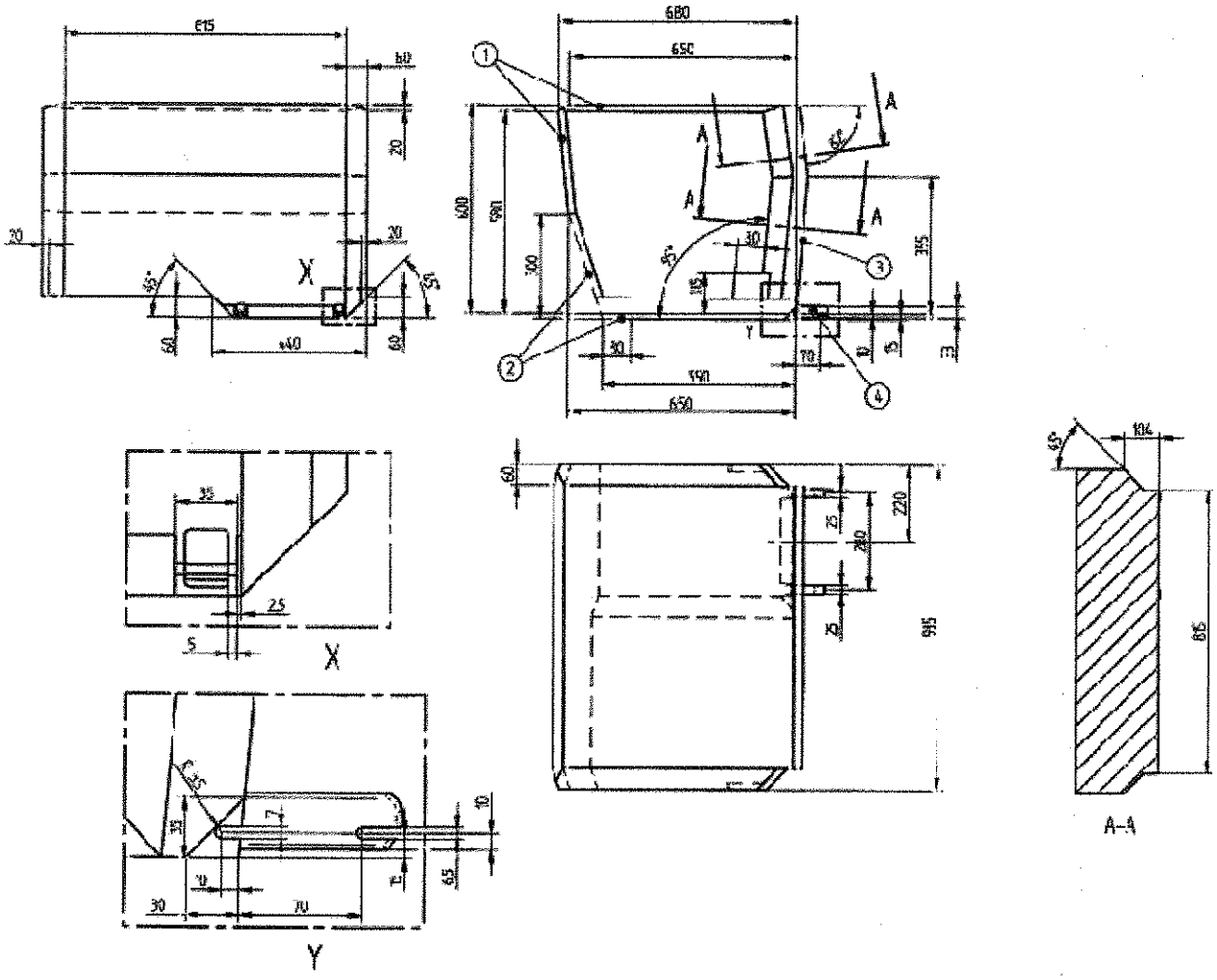


Спецификация

1 Ограничения степени свободы в направлении назад и вверх
2 Пунктиром отмечена допустимая зона выступа опоры или аналогичного устройства
3 Ограничение перемещения в направлении назад (справа на чертеже) указано на рис.2 системы, устанавливаемой по направлению движения
4 Дополнительные спецификации зоны расположения соединения приведены в Правилах № 44

Рисунок 6. Габариты ISO/R1 для ДУС, предназначенной для младенцев и устанавливаемой против направления движения - КЛАСС РАЗМЕРА E ISOFIX

4.7 Три проекции детской удерживающей системы, устанавливаемой в боковом положении



Спецификация

1 Ограничения степени свободы в направлении назад и вверх
2 Пунктиром отмечена допустимая зона выступа опоры или аналогичного устройства
3 Ограничение перемещения в направлении назад (справа на чертеже) указано на рис.2 системы, устанавливаемой по направлению движения
4 Дополнительные спецификации зоны расположения соединения приведены на рис.2 и рис.3 в ISO 13216-1

Рисунок 7. Габариты для бокового положения ДУС - ISO/L1 - КЛАСС РАЗМЕРА F ISOFIX либо для ее «зеркального отображения» - ISO/L2 – КЛАСС РАЗМЕРА G ISOFIX

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Добавление 3
(к приложению 17)

Таблица 1 и Таблица 2.

Таблица 1. Таблица с указанием приводящейся в руководстве по эксплуатации транспортного средства информации о возможности установки детских удерживающих систем при различных положениях сиденья

Весовая категория	Расположение сиденья (либо другое место в автомобиле)				
	Переднее сиденье пассажира	Заднее боковое сиденье	Заднее центральное сиденье	Промежуточное боковое сиденье	Промежуточное центральное сиденье
Категория 0 до 10 kg					
Категория 0+ до 13 kg					
Категория I 9-18 kg					
Категория II 15-25 kg					
Категория III 22-36 kg					

Условные обозначения, вносимые в таблицу, выше:

U = Пригодно для «универсальной» категории удерживающих устройств, официально утвержденных для этой весовой группы.

UF = Пригодно для «универсальной» категории удерживающих устройств, устанавливаемых по направлению движения и официально утвержденных для этой весовой группы.

L = Пригодно для конкретных детских удерживающих устройств, указанных в прилагаемом перечне. Эти удерживающие устройства могут быть отнесены к категориям для «специальных транспортных средств», «ограниченного использования» или к «полууниверсальной» категории.

B = Встроенное удерживающее устройство, официально утвержденное для этой весовой группы.

X = Место для сидения, не пригодное для детей этой весовой группы.

Таблица 2. Таблица с указанием приводимой в руководстве по эксплуатации транспортного средства информации о возможности установки детских удерживающих систем ISOFIX при различных положениях ISOFIX

Весовая категория	Размерный класс	Зажимное приспособление	Положения ISOFIX на транспортном средстве					
			Переднее сиденье пассажиров	Заднее боковое сиденье	Заднее центральное сиденье	Промежуточное боковое сиденье	Промежуточное центральное сиденье	Другие места в автомобиле
Переносное сиденье	F	ISO/L1						
	G	ISO/L2						
		(1)						
0 - до 10 kg	E	ISO/R1						
		(1)						
0+ - до 13 kg	E	ISO/R1						
	D	ISO/R2						
	C	ISO/R3						
		(1)						
I – 9-18 kg	D	ISO/R2						
	C	ISO/R3						
	B	ISO/F2						
	B1	ISO/F2X						
	A	LSO/F3						
		(1)						
II – 15-25 kg		(1)						
III – 22-36 kg		(1)						

(1) В случае ДУС, на которых не указан класс размера ISO/XX (A-G) в отношении применимой весовой категории, завод-изготовитель транспортного средства должен указать детскую удерживающую систему (детские удерживающие системы) ISOFIX для конкретных транспортных средств, рекомендуемую (рекомендуемые) для каждого положения.

Условные обозначения, вносимые в таблицу, выше:

IUF = Пригодно для детских удерживающих систем ISOFIX универсальной категории, устанавливаемых по направлению движения и официально утвержденных для этой весовой группы.

IL = Пригодно для конкретных детских удерживающих систем (ДУС) ISOFIX, указанных в прилагаемом перечне. Эти ДУС ISOFIX могут быть отнесены к следующим категориям: «для специальных транспортных средств», «ограниченного использования» или к «полууниверсальной» категории.

X = Положение ISOFIX, не пригодное для детских удерживающих систем ISOFIX данной весовой категории и/или данного класса размера.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

УДК 629.114.6 ОКС 43.040.60 Д21 ОКП 45 9143 6

Ключевые слова: удерживающие системы ремни безопасности, механические транспортные средства

Таблица 2. Таблица с указанием приводимой в руководстве по эксплуатации транспортного средства информации о возможности установки детских удерживающих систем ISOFIX при различных положениях ISOFIX

Весовая категория	Размерный класс	Зажимное приспособление	Положения ISOFIX на транспортном средстве					
			Переднее сиденье пассажиров	Заднее боковое сиденье	Заднее центральное сиденье	Промежуточное боковое сиденье	Промежуточное центральное сиденье	Другие места в автомобиле
Переносное сиденье	F	ISO/L1						
	G	ISO/L2						
		(1)						
0 - до 10 kg	E	ISO/R1						
		(1)						
0+ - до 13 kg	E	ISO/R1						
	D	ISO/R2						
	C	ISO/R3						
		(1)						
I – 9-18 kg	D	ISO/R2						
	C	ISO/R3						
	B	ISO/F2						
	B1	ISO/F2X						
	A	LSO/F3						
		(1)						
II – 15-25 kg		(1)						
III – 22-36 kg		(1)						

(1) В случае ДУС, на которых не указан класс размера ISO/XX (A-G) в отношении применимой весовой категории, завод-изготовитель транспортного средства должен указать детскую удерживающую систему (детские удерживающие системы) ISOFIX для конкретных транспортных средств, рекомендуемую (рекомендуемые) для каждого положения.

Условные обозначения, вносимые в таблицу, выше:

IUF = Пригодно для детских удерживающих систем ISOFIX универсальной категории, устанавливаемых по направлению движения и официально утвержденных для этой весовой группы.

IL = Пригодно для конкретных детских удерживающих систем (ДУС) ISOFIX, указанных в прилагаемом перечне. Эти ДУС ISOFIX могут быть отнесены к следующим категориям: «для специальных транспортных средств», «ограниченного использования» или к «полууниверсальной» категории.

X = Положение ISOFIX, не пригодное для детских удерживающих систем ISOFIX данной весовой категории и/или данного класса размера.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

УДК 629.114.6 ОКС 43.040.60 Д21 ОКП 45 9143

Ключевые слова: удерживающие системы ремни безопасности, механические транспортные средства

Руководитель разработки:

Генеральный директор
научно-исследовательского производственного
объединения «NIPO STANDART»,
Член-корр. международной академии наук МАНЭБ — П.М. Сартаев

Исполнители

Генеральный директор
ООО «Самаркандский автомобильный завод» — С.С.Ураков

Зам. генерального директора
по техническим вопросам
ООО «Самаркандский автомобильный завод» — Б.С.Сулейманов

Руководитель
«Комплексного испытательного центра»
ООО «NIPO STANDART» — С.А.Максудов

Зав. лаборатории, с.н.с.
научно-исследовательского производственного
объединения «NIPO STANDART» — А.Л.Ким

Инженер лаборатории
«Комплексного испытательного центра»
ООО «NIPO STANDART» — А.Ю.Маврин

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI



СОГЛАСОВАНО:

Проректор по научной работе «Ташкентского автомобильно-дорожного института» А. Рискулов
Исх. письмо № 08-05/2242 от 24.11.2010 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника «Узбекского агентства автомобильного и речного транспорта» Ш.Ш. Шавахабов
Исх. письмо № 3/1972 от 23.11.2010 г.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ГУ БДД МВД РУз
Х.А. Сайдалиев

Исх. письмо № 24/3-3466 от 22.11.2010 г.

СОГЛАСОВАНО:

Первый зам. начальника ГУ ПБ МВД РУз
И.И.Юлдашев

Исх. письмо № 29/9-2469 от 11.11.2010 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. ген. директора ЗАО «GM Uzbekistan»
М.Г. Раджапов

Исх. письмо № РЕ-Е-10-192 от 07.12.2010 г.